



**Руководство по
эксплуатации**

ВРР

Машина для снятия фаски

Важная информация

Дорогой покупатель, благодарим вас за то, что вы выбрали данную машину от Bohyar!

Руководство по эксплуатации специально разработано для машин для снятия фаски с труб серии ВРР (для краткости -ВРР). Чтобы гарантировать вашу безопасность, перед использованием внимательно прочитайте Руководство по эксплуатации и все прилагаемые данные. Наша компания не несет ответственности за любые потери, вызванные неправильным использованием продукта, как указано в руководстве по эксплуатации.

Ограничения на использование Руководства по эксплуатации

1. Использование Руководства по эксплуатации

При любых расхождениях между Руководством по эксплуатации с фактическим продуктом, пожалуйста, обратитесь к реальному продукту;

Логотипы, используемые в Руководстве по эксплуатации, принадлежат соответствующим владельцам;

2. Авторские права

Авторское право на Руководство по эксплуатации зарезервировано Suzhou Bohyar;

3. Обновление

Наша компания резервирует права на интерпретацию и редактирование Руководства по эксплуатации. Пожалуйста, обратитесь к реальному продукту в случае любого обновления.

Любые возражения против Руководства по эксплуатации должны быть представлены в письменной форме в течение 5 рабочих дней после получения продукта, в противном случае оно будет считаться принятым;

4. Послепродажное обслуживание

Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам в случае возникновения каких-либо проблем во время работы. Тел. +7 -495-108-29-74

Содержание

1. Сфера применения	1
2. Описание предупреждающих знаков	1
3. Инструкции по технике безопасности	2
4. Введение в продукт	3
4.1 Принцип работы	3
4.2 Область применения	4
4.3 Особенности продукта	4
4.4 Упаковка продукта	4
4.5 Продукты серии	5
5. Технические параметры (режущий инструмент)	6
6. Инструкция по эксплуатации	7
6.1 Проверка перед установкой	7
6.2 Процесс установки и работы	7
7. Техническое обслуживание и ремонт	9
7.1 Примечания для текущего обслуживания	9
8. Общие неисправности и их устранение	10
9. Информация о гарантии	Ошибка! Закладка не определена.

1. Сфера применения

Фаскорезы серии **ВРР** - это оборудование применяемое для обработки труб, которое независимо разработано нашей компанией на основе рынка и перспектив сферы обработки труб. Портативные, точные, эффективные и модульной конструкции продукты, полностью отвечают требованиям клиентов, и являются идеальным выбором для снятия фаски и торцовки труб.

Руководство по эксплуатации применимо для восьми трубчатых станков серии **ВРР** от ID12.5mm-ID240mm и детально описывает ключевую информацию о структуре, функциях, принципах работы, технических характеристиках, технических параметрах, методах работы и мерах предосторожности.

2. Описание предупреждающих знаков

 <p>Руководство</p> <p>Правила безопасности</p> <p>Эксплуатация должна соответствовать спецификации!</p>	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <hr/> <p style="text-align: center;">Пожалуйста, следуйте пошаговым описаниям в Руководстве по эксплуатации во время установки и эксплуатации, чтобы избежать повреждения оборудования.</p>
 <p>МАСКА</p> <p>Надевайте пылезащитную маску, пожалуйста!</p>	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <hr/> <p style="text-align: center;">Необходимо носить маску при тяжелых условиях работы, включающие пыль, загрязнение маслом, чтобы избежать вдыхания опасных частиц.</p>
 <p>ОЧКИ</p> <p>Надевайте очки, пожалуйста!</p>	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <hr/> <p style="text-align: center;">Оператор, во время работы на машине, должен носить защитные очки, чтобы избежать травм глаз.</p>

 ОБУВЬ Носите защитные сапоги, пожалуйста!	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <p style="text-align: center;">При работе с машиной или рядом с машиной надевайте защитные сапоги, чтобы избежать травм ног.</p>
 КОНТРОЛЬ Требуется тщательный осмотр!	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <p style="text-align: center;">Строгий контроль и техническое обслуживание должны регулярно проводиться на оборудовании специалистами для продления срока службы машины.</p>
 КВАЛИФИКАЦИЯ Обращаться осторожно!	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <p style="text-align: center;">Пожалуйста, используйте оборудование по назначению и квалифицированным персоналом, чтобы избежать повреждений.</p>
 ЧИСТОТА Содержать в чистоте	<p style="text-align: center;">Предупреждение</p> <p style="text-align: center;">При хранении машины, пожалуйста, держите поверхность машины чистой и не допускайте ее коррозии и царапин.</p>

3. Инструкция по технике безопасности

Безопасность - наш приоритет, когда проектируются фаскорезы, а также учитывается эргономика, чтобы обеспечить безопасность и надежность продукта.

- ♦ Операторы должны внимательно ознакомиться с инструкцией по технике безопасности перед эксплуатацией и надлежащим образом хранить её для справки в любое время.
- ♦ Перед началом эксплуатации внимательно проверьте наличие свободных соединений, заблокированных вращающихся деталей или любых повреждений и других факторов, которые могут повлиять на работу или привести к скрытым опасностям.

- ◆ Операторы должны быть хорошо осведомлены о продуктах и полностью знакомы с ключевыми моментами работы с продуктом.
- ◆ Перед началом эксплуатации надевайте соответствующую рабочую одежду и защитную обувь.
- ◆ Не прикасайтесь к электрическим выключателям и кнопкам влажными руками, чтобы избежать поражения электрическим током.
- ◆ Перед началом эксплуатации убедитесь, что операторы находятся вдали от любых компонентов, находящихся под напряжением, таких как двигатели и кабели.
- ◆ При обработке труб необходимо строго соблюдать соответствующие возможности машины.
- ◆ Операторы должны находиться вдали от вращающихся частей фаскореза, насколько это возможно, для обеспечения безопасности при работе машины.
- ◆ Не допустима работа машин во влажной среде.
- ◆ Нельзя эксплуатировать машину при дожде на открытом воздухе.
- ◆ Машин не должны использоваться в грязных условиях; если это необходимо для использования в пыльных условиях, надевайте маски перед работой.
- ◆ Для электрических машин необходимо проверить правильность напряжения источника питания; для пневматических машин проверьте правильность давления и потока воздуха.
- ◆ Перед разборкой или заменой режущих инструментов, пожалуйста, убедитесь, что машины охлаждены до безопасной температуры, чтобы предотвратить возникновения ожогов.
- ◆ Категорически запрещается трансформировать машины или заменять аксессуары теми, которые не были изготовлены без одобрения оригинального изготовителя.

4. Введение в продукт

4.1 Принцип работы

Наши фаскорезы крепятся на внутренней стенке на конце трубы, режущая головка приводится в движение через многоступенчатый планетарный редуктор, а при этом резцы снимают фаску с труб малого диаметра. Применяемый внутренний диаметр труб для нашей трубной машины для фаски до 240 мм (если труба выходит за эти рамки, пожалуйста, выберите наши раскодированные машины).

С труб, изготовленных из различных материалов, можно безопасно и быстро снять фаску только путем установки режущих инструментов из соответствующего материала, а резцы с различными углами

могут применяться для торцовки и снятия фаски. Поэтому наши продукты - ваш лучший выбор для обработки труб малого диаметра.

4.2 Область применения

Фаскорезы серии ВРР широко применяются при обработке труб в котельных, изготовлении сосудов высокого давления, теплообменниках, электростанциях, атомной энергетике, нефтяной, химической промышленности, газопроводах, фармацевтики, заводах по сборке труб, машиностроении, ремонтных работах и т.д.

4.3 Особенности продукта

- ♦ Портативность: фаскорезы серии ВРР упакованы в чемодан, который удобен для переноски и позволяет проводить работы на монтаже.
- ♦ Быстрая установка: после извлечения из чемодана машина будет готова, как только закрепите ее в центре трубы с помощью храпового ключа и оснастите её соответствующим резцом. Процесс не будет превышать 3 минут. Машина начнет работать после нажатия кнопки двигателя.
- ♦ Безопасность и надежность: благодаря многоступенчатому понижению оборотов внутренней конической шестерней углового редуктора и планетарного редуктора машины могут работать при медленной скорости вращения при сохранении большого крутящего момента, что делает фаску гладкой и ровной, и увеличивает срок службы фаскореза.
- ♦ Уникальный дизайн: машины небольшие и легкие, так как их основной корпус выполнен из авиационного алюминия, а размеры всех деталей оптимизированы. Хорошо спроектированный механизм крепления может реализовать быстрое и точное позиционирование, кроме того, машины достаточно прочные, с достаточной жесткостью для обработки. Ряд доступных резцов позволяет машинам обрабатывать трубы из разных материалов и производить снятие фаски с различными углами и чистыми торцами. Кроме того, уникальная конструкция и функция самосмазывания обеспечивают машинам долгий срок службы.

4.4 Упаковка продукта

Фаскорезы серии ВРР поставляются вместе с необходимым инструментом, различными моделями резцов, различными типами блоков крепления и руководством по эксплуатации и упакованы в переносной чемодан. Для другой комплектации, пожалуйста, свяжитесь с нашей компанией заранее, и мы предоставим другую конфигурацию, основанную на ваших требованиях.

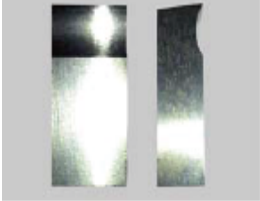

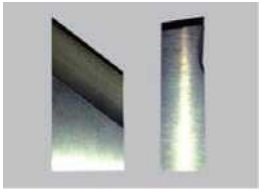



ВРР*Е

ВРР*Р

4.5 Продукты серии

Модель	Диапазон обработки (IDмм)	Толщина стенки(мм)	Номинальная мощность (кВт)	Скорость вращения (об / мин)
ВРР1Е kit1	12.5-15	<3	1.43	3-70
ВРР1Е kit2	15-20	<5	1.43	3-70
ВРР1Е kit3	20-28	<6	1.43	3-70
ВРР3Е/ВРР3Р	26-79	<15	1.43	3-70
ВРР3РЕ	36-90	<15	1.43	3-50
ВРР4Е/ВРР4Р	45-105	<20	1.43	34
ВРР6Е/ВРР6Р	65-159	<20	1.43	34
ВРР9Е	80-240	<15	1.43	16

5. Технические параметры (режущий инструмент)

Рисунок	Наименование	Количество	Описание
	Торцовочный резец	1	Фаска (0°)
	Фаскосъемный резец	1	Фаска (30°)
	Фаскосъемный резец	1	Фаска (37. 5°)
	Фаскосъемный резец	1	Фаска (15°)
	Фаскосъемный резец	1	Фаска (37°)



Резцы, входящие в комплект при поставке фаскореза, изготовлены из быстрорежущей стали и применяются для обработки всех видов углеродистой стали. Их типы - пять резцов в приведенной выше таблице

6 Инструкция по эксплуатации

6.1 Проверка перед установкой

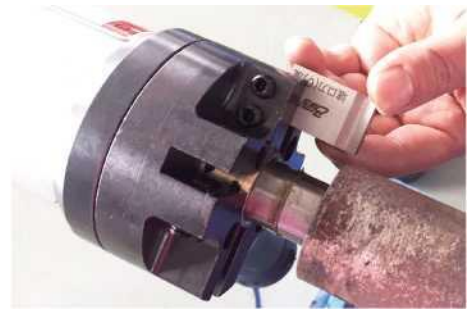
- ♦ После получения продукта проверьте, не повреждена ли машина во время транспортировки;
- ♦ Откройте упаковку и визуально проверьте, целостны ли детали внутри упаковки; Если нет, пожалуйста, обращайтесь к нам;
- ♦ Сверьте количество деталей с упаковочным листом фаскореза **ВРР** _____. Детали были тщательно проверены на соответствие отделами логистики и контроля качества до доставки.

6.2 Процесс установки и работы

Операция	Рисунок
① Измерьте внутренний диаметр обрабатываемой трубы и выберите подходящую машину и зажимные губки.	
② Выбранные губки установите на шпинделе без перекоса и затяните их винтами. Вставьте машину в трубу и убедитесь, что она надежно в ней фиксируется.	

③ Выберите резец с подходящим углом, установите его на режущую головку машины и зафиксируйте винтами.

Примечание. Во время установки резцы не должны касаться подающего шпинделя и зажимных губок!



④ Вращением маховика подачи отведите режущую головку от торца трубы.



⑤ Ослабьте механизм зажима и вдвиньте машину в трубу, оставив достаточное место между резцом на режущей головке и торцом трубы.

Примечание: Зажимной механизм не должен слишком глубоко заходить в трубу и **должен** находиться на расстоянии около 20 мм от торца трубы.



⑥ Отрегулируйте положение машины так, чтобы шток подачи и центр трубы были соосными и затяните гайку.



⑦ Запустите двигатель, установите необходимую скорость вращения режущей головки. Вращением маховика подачи добейтесь контакта режущей кромки со стенкой трубы, а затем произведите сам процесс торцовки или снятия фаски.

Примечание: во время обработки контролируйте скорость подачи исходя из условий торцовки, чтобы избежать повреждения резцов и деталей в машине.



⑧ После обработки отведите резец от торца трубы и выключите двигатель. Ослабьте механизм зажима, а затем извлеките инструмент из трубы.



7. Техническое обслуживание и ремонт

7.1 Примечания для текущего обслуживания

Своевременное техническое обслуживание может продлить срок службы машин, а также позволить им высококачественно обрабатывать торцы, поэтому настоятельно рекомендуется формировать хорошие привычки обслуживания машин в повседневном использовании.

- ◆ Техническое обслуживание должно выполняться специалистами, которые хорошо разбираются в наших машинах.
- ◆ Перед обслуживанием оборудования необходимо отключить источник питания для вашей безопасности. После каждого использования очистите мусор на машине с помощью щетки, пока весь мусор не будет полностью удален.
- ◆ После использования машину следует поместить обратно в оригинальный чемодан и не следует оставлять во влажной среде.
- ◆ Для чистки оборудования рекомендуется использовать щетки без воды.
- ◆ Категорически запрещается использовать сжатый воздух для очистки оборудования.

- ♦ Перед использованием каждый раз рекомендуется проверять оборудование должным образом, чтобы не оставалось стружки.
- ♦ Рекомендуется периодическая частичная разборка основного корпуса специалистами и смазка всех частей трансмиссии.

8. Общие неисправности и их устранение

Неисправность	Причина	Способы устранения
Качество фаски неудовлетворительно	Резец не установлен как указано.	Проверьте, плотно ли установлен резец, и параллельна ли задняя часть резца зажимной поверхности режущей головки.
	Резец поврежден.	Убедитесь, что лезвие резца в хорошем состоянии и не тупое; в случае каких-либо повреждений, замените резец.
	Процесс зажима не соответствует руководству по эксплуатации	Убедитесь, что блок зажима полностью зажат в трубе, а центральная линия трубы соосна режущей головке.
	Материал резца неправильный.	Убедитесь, что материал инструмента подходит для обрабатываемой трубы.
Машина или труба вибрирует во время обработки	Неполный зажим.	Отключите источник питания или источник воздуха, выньте машину из трубы и повторите операцию зажима, чтобы обеспечить надежное крепление.
	Обрабатываемая труба плохо закреплена или неправильно установлена	Правильно установите и хорошо зажмите трубу.
	Количество подачи слишком велико	Вращайте маховик подачи медленно, чтобы обеспечить плавное вращение инструмента. Чем толще стена трубы, тем меньше подача.
Двигатель не работает	Не включен выключатель	Убедитесь, что выключатель включен
	Нет питания	Убедитесь, что питание подается к машине.
У резцов короткий	Несоответствие обрабатываемым трубам	Убедитесь, что материал резца подходит для обрабатываемой трубы.

срок службы	Количество подачи слишком велико	Во время обработки медленней вращайте маховик подачи, чтобы обеспечить плавное вращение инструмента.
-------------	----------------------------------	--

Если неисправности остаются после принятия вышеуказанных контрмер, машина может иметь неисправность, пожалуйста, свяжитесь с нами. При необходимости мы назначим специалиста для устранения неполадок!

9. Информация о гарантии

Гарантия на машины, производимые компанией ВНУ-один год. В случае какой-либо проблемы с качеством в течение гарантийного срока мы предоставим бесплатное обслуживание и ремонт.

Спасибо за чтение руководства.

Модель : _____

Дата :

Укажите тип приобретенного продукта и дату поставки для использования!