



ОРБИТАЛЬНАЯ СВАРКА В ЦЕХЕ

ОРБИТАЛЬНАЯ СВАРКА В ЦЕХЕ



СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

SP121

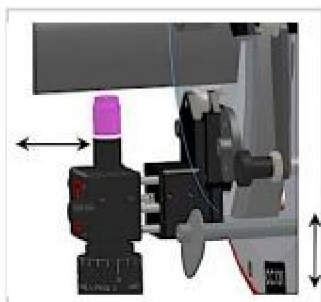
Ø15 мм - 121 мм
Ø0,25" - 4,5"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø1" - 4,5" (Ø24 - 121 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø0,45" - 4,25" (Ø12 - 108 мм)
- Электрический привод вращения 110 В / 230 В
- Широкий диапазон диаметров
- **Воздушное охлаждение:** макс. ток 100 А при ПВ 100%
- **Водяное охлаждение:** макс. ток 200 А при ПВ 100%
- Удобный многоязычный пульт дистанционного управления
- Многофункциональность: может быть преобразована в установку для орбитальной резки и снятия скоса кромки

Масса: 45 кг



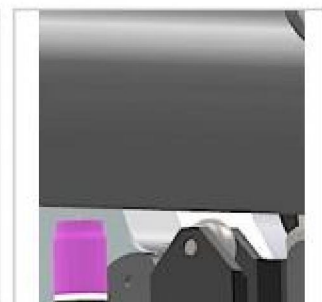
Осевая регулировка для точного позиционирования электрода



Радиальная регулировка для точного позиционирования электрода



Источник питания AXXAIR (см. Таблицу совместимости)



Механическое отслеживание профиля трубы: постоянное напряжение дуги

Артикул	Принадлежности	Расходные материалы
SP121-A	CCPS21: Поддерживающая опора Приводы резки FS29 / FS25: 230 В FS19 / FS15: 110 В MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В	SCE16-50: Вольфрамовый электрод Ø1,6 мм SCE24-50: Вольфрамовый электрод Ø2,4 мм
SP121-E	Приводы резки скоса кромки GA10-2-120: 230 В GA10-1-120: 110 В GA15-220 : 230 В GA15-110 : 110 В CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стэнд	

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

СВАРКА В ЦЕХЕ



SP171

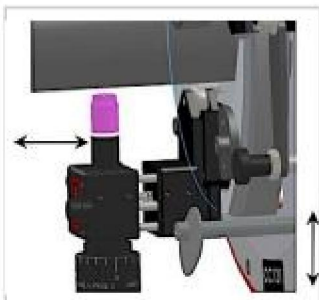
Ø16 мм - 170 мм
 Ø0,625" - 6,625"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø2,75" - 6,625" (Ø70 - 168 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø0,625" - 4,65" (Ø16 - 118 мм)
- Электрический привод вращения 110 В / 230 В
- Широкий диапазон диаметров
- Воздушное охлаждение: макс. ток 100 А при ПВ 100%
- Водяное охлаждение: макс. ток 200 А при ПВ 100%
- Удобный многоязычный пульт дистанционного управления
- Многофункциональность: может быть преобразована в установку для орбитальной резки и снятия скоса кромки

Масса: 52 кг



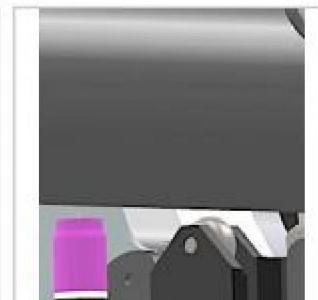
Осевая регулировка для точного позиционирования электрода



Радиальная регулировка для точного позиционирования электрода



Источник питания AXXAIR (см. Таблицу совместимости)



Механическое отслеживание профиля трубы: постоянное напряжение дуги

Артикул	Принадлежности	Расходные материалы
SP171-A	CCPS21: Поддерживающая опора Приводы резки FS29 /FS25: 230 В FS19 / FS15: 110 В MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В	SCE16-50: Вольфрамовый электрод Ø1,6 мм SCE24-50: Вольфрамовый электрод Ø2,4 мм
SP171-E	Приводы резки скоса кромки GA10-2-120: 230 В GA10-1-120: 110 В GA15-220 : 230 В GA15-110 : 110 В CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	

СВАРКА В ЦЕХЕ



SP221

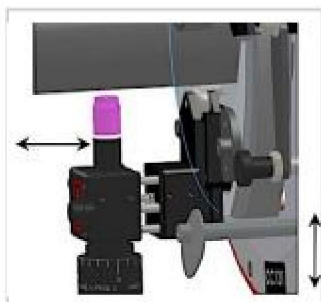
Ø59 мм - 225 мм
Ø2" - 8,625"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø4,55" - 8,625" (Ø116 - 219 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø2" - 6,65" (Ø59 - 169 мм)
- Электрический привод вращения 110 В / 230 В
- Широкий диапазон диаметров
- Воздушное охлаждение: макс. ток 100 А при ПВ 100%
- Водяное охлаждение: макс. ток 200 А при ПВ 100%
- Удобный многоязычный пульт дистанционного управления
- Многофункциональность: может быть преобразована в установку для орбитальной резки и снятия скоса кромки

Масса: 59 кг



Осевая регулировка для точного позиционирования электрода



Радиальная регулировка для точного позиционирования электрода



Источник питания AXXAIR (см. Таблицу совместимости)



Механическое отслеживание профиля трубы: постоянное напряжение дуги

Артикул	Принадлежности	Расходные материалы
SP221-E	CCPS21: Поддерживающая опора Приводы резки FS29 /FS25: 230 В FS19 / FS15: 110 В MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В Приводы резки скоса кромки GA10-2-120: 230 В GA10-1-120: 110 В GA15-220 : 230 В GA15-110 : 110 В CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	SCE16-50: Вольфрамовый электрод Ø1,6 мм SCE24-50: Вольфрамовый электрод Ø2,4 мм

СВАРКА В ЦЕХЕ



SP321

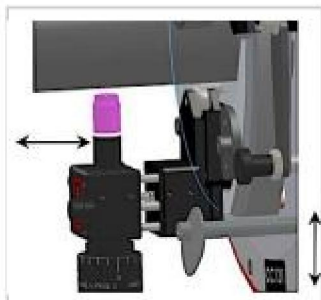
Ø140 мм - 330 мм
 Ø5,5" - 12,75"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø8,5" - 12,75" (Ø216 - 323 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø5,5" - 10" (Ø140 - 256 мм)
- Электрический привод вращения 110 В / 230 В
- Широкий диапазон диаметров
- Воздушное охлаждение: макс. ток 100 А при ПВ 100%
- Водяное охлаждение: макс. ток 200 А при ПВ 100%
- Удобный многоязычный пульт дистанционного управления
- Многофункциональность: может быть преобразована в установку для орбитальной резки и снятия скоса кромки

Масса: 81 кг



Осевая регулировка для точного позиционирования электрода



Радиальная регулировка для точного позиционирования электрода



Источник питания AXXAIR (см. Таблицу совместимости)



Механическое отслеживание профиля трубы: постоянное напряжение дуги

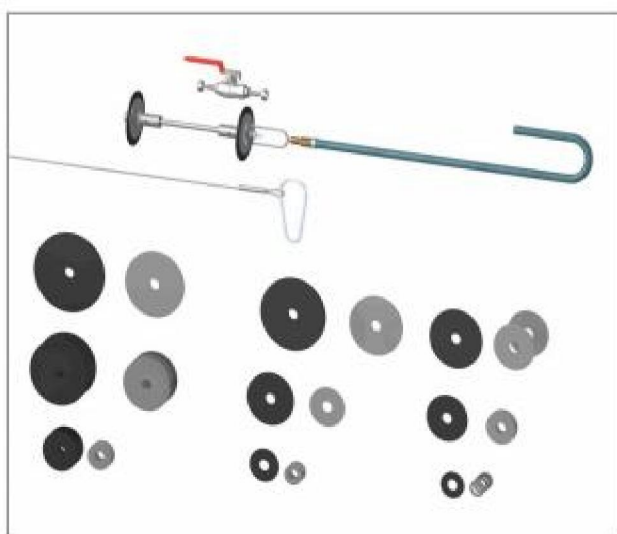
Артикул	Принадлежности	Расходные материалы
SP321-E	CCPS21: Поддерживающая опора Приводы резки FS29 /FS25: 230 В FS19 / FS15: 110 В MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В Приводы резки скоса кромки GA10-2-120: 230 В GA10-1-120: 110 В GA15-220 : 230 В GA15-110 : 110 В CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	SCE16-50: Вольфрамовый электрод Ø1,6 мм SCE24-50: Вольфрамовый электрод Ø2,4 мм

СВАРКА В ЦЕХЕ

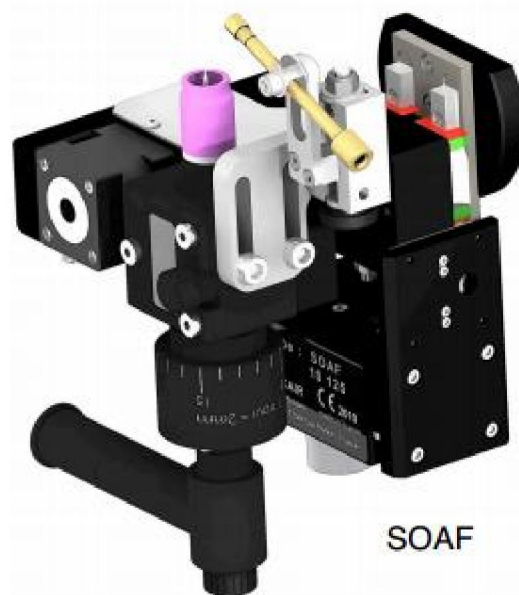




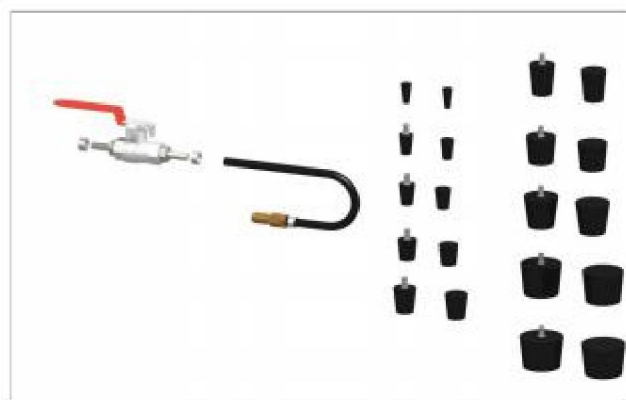
SKTDI



SKIF-01



SOAF



SKIB-01

Принадлежности	Расходные материалы	Опции
SKIB-01: Комплект газовой защиты - заглушки для труб $\varnothing 6 - 41$ мм	SCE16-50: Вольфрамовый электрод $\varnothing 1,6$ мм SCE24-50: Вольфрамовый электрод $\varnothing 2,4$ мм	SOAF: Модуль AVC/OSC для установок SC с механизмом подачи проволоки горелкой с водяным охлаждением
SKIF-01: Комплект газовой защиты - мембраны для труб $\varnothing 40 - 120$ мм	SKTDI-30: Угловой держатель горелки 30° SKTDI-45: Угловой держатель горелки 45°	





SADDD-15



SADF2



SADFP-02



SCE16-50



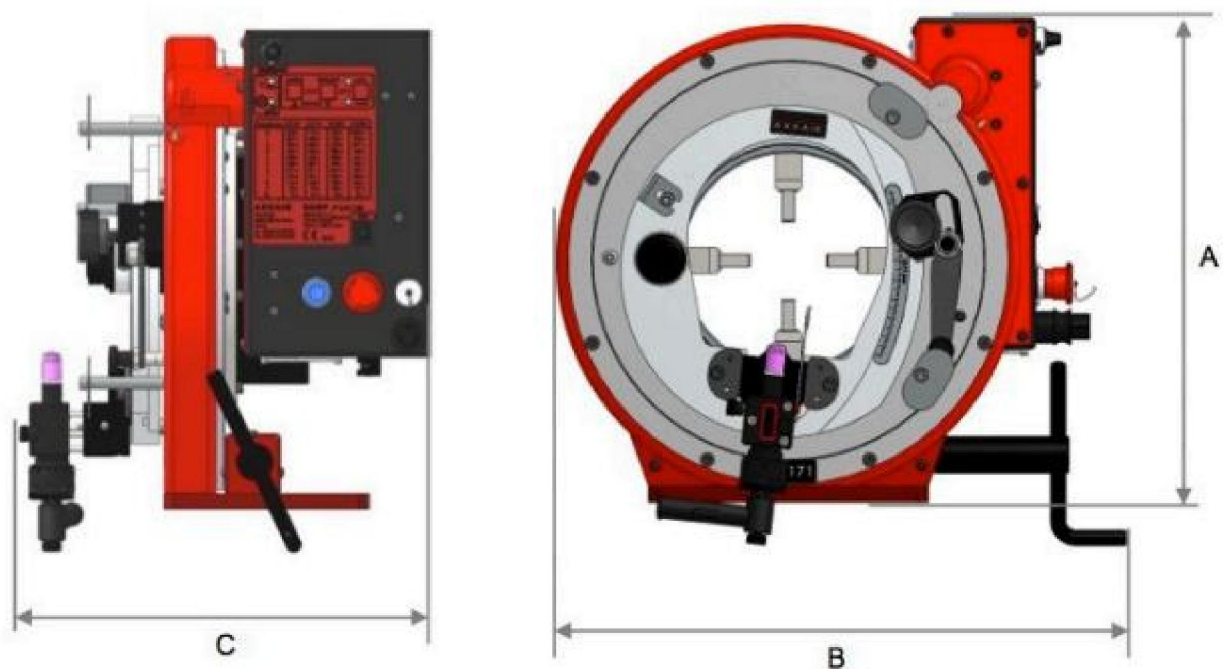
SCE24-50





SKTD

Принадлежности	Расходные материалы	Опции
<p>SKTD-01: Набор расходных материалов для вольфрамовых электродов $\varnothing 1,6$ мм</p> <p>SKTD-02: Набор расходных материалов для вольфрамовых электродов $\varnothing 2,4$ мм</p>	<p>SCE16-50: Вольфрамовый электрод $\varnothing 1,6$ мм</p> <p>SCE24-50: Вольфрамовый электрод $\varnothing 2,4$ мм</p> <p>SKTDI-30: Угловой держатель горелки 30°</p> <p>SKTDI-45: Угловой держатель горелки 45°</p>	<p>SADF-2: Блок подачи проволоки для установок SC и головок SATO (без катушки)</p> <p>SADFP-02: Канал подачи проволоки для установок SC</p> <p>SADDD-15: Газовый редуктор-расходомер с 2 ротаметрами</p>





	A	B	C	Ø мин.	Ø макс.		
	мм	мм	мм	мм	мм		
SP121-A / SP121-E	418	521	400	12	121	45 кг	<70 dB
P171-A / SP171-E	459	520	400	16	170	52 кг	<70 dB
SP221-E	503	545	401	59	225	59 кг	<70 dB
SP321-E	674	636	401	140	330	81 кг	<70 dB

