

PROMOTECH[®]

Каретки для резки и сварки

Основы сварки

- ❑ Сварка - производственный процесс соединения металлов
- ❑ Сварка часто делается путем расплавления заготовок и добавление присадочного материала с образованием ванны расплавленного металла (сварочной ванны), которая при остывании дает совместное соединение
- ❑ В процессе сварки часто используют нагрев, иногда в сочетании с давлением, чтобы произвести сварку
- ❑ Тепло получается в результате трения, прохождения электрического тока, применения открытого пламени, лазера или электронного пучка



Типичные методы сварки



SMAW
Дуговая
сварка
покрытым
электродом
"Stick"



GMAW Дуговая
сварка
плавящимся
электродом в
защитном газе
"MIG/MAG"



GTAW Дуговая
сварка
неплавящимся
электродом в
защитном газе
"TIG"

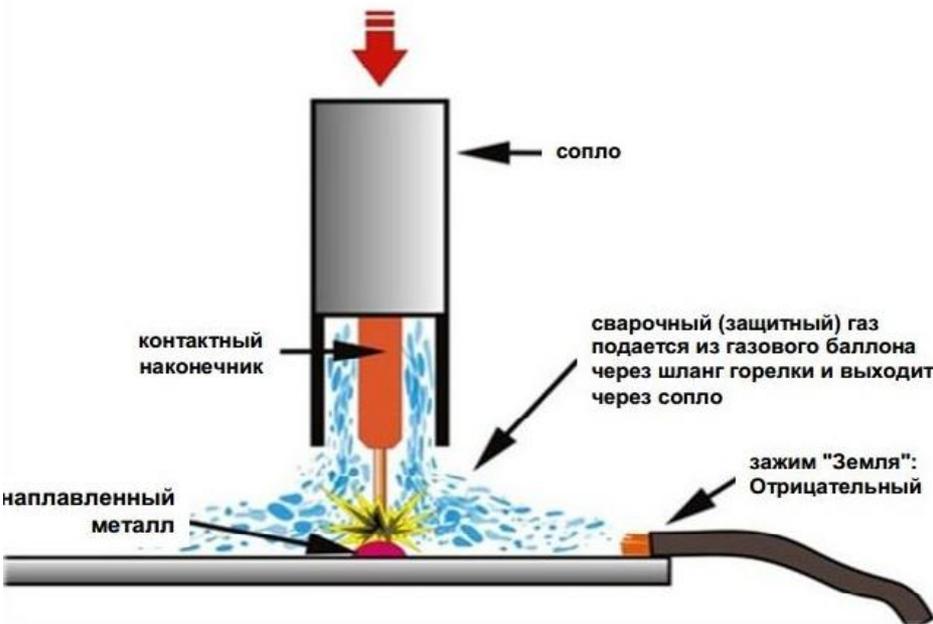


Дуговая
сварка под
флюсом
"SAW"

Типичная сварка MIG

Сварка MIG/MAG

Сварочная проволока подается через шланг горелки вместе с защитным газом



Стандартные сварные соединения



стыковое
соединение



угловое
соединение



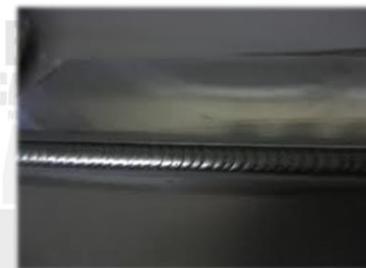
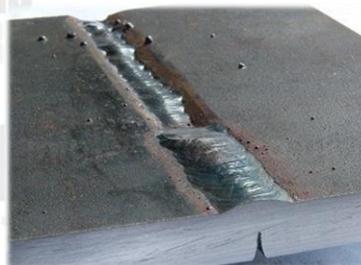
соединение
краев



нахлесточное
соединение



тавровое
соединение



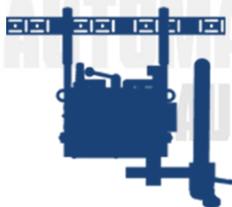
Знаете ли вы, что?



- ❑ Более 80% расходов на сварку связаны с затратами на труд и материалы *



- ❑ Автоматизация сварки обеспечивает превосходное качество и повышение эффективности



- ❑ Сварочные каретки снижают расход присадочных материалов, предотвращают перекрытие швов и увеличивают время непрерывной сварки

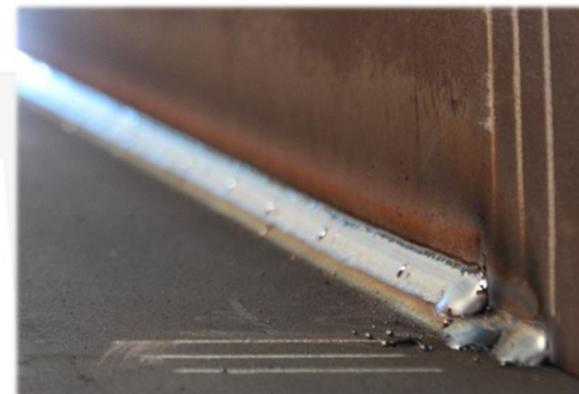
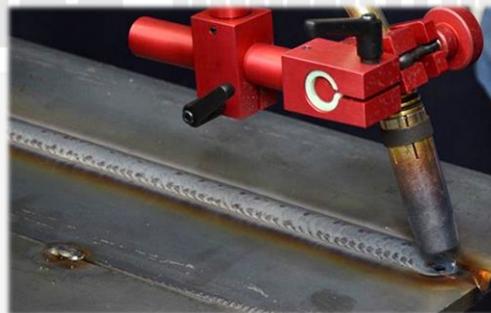
* По данным Американского сварочного общества (AWS)

Почему механизированная сварка?

Ручная сварка MIG



Механизированная сварка MIG

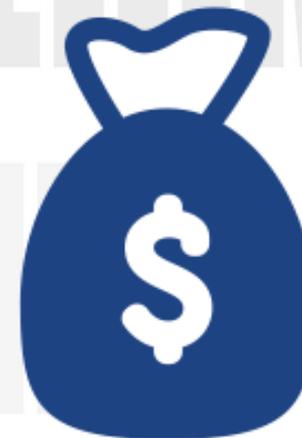


Преимущества механизации

- ❑ Увеличение производительности
 - освобождаются руки оператора
 - непрерывная сварка без остановок
- ❑ Улучшение качества сварки
 - точно регулируется скорость и траектория сварки
 - поддерживает нужный угол и дистанция горелки
- ❑ Уменьшение расхода присадочных материалов
 - устраняет перекрытие швов и потери электродов
- ❑ Уменьшение обработки материалов
 - переносные машины могут перемещаться по заготовке
 - могут работать во всех положениях

Преимущества механизации

- ❑ Уменьшение деформаций
 - точная регулировка скорости движения дает равномерное тепловложение
- ❑ Улучшение рабочей среды
 - удаление рабочих от дыма и источников нагрева
 - уменьшение усталости оператора
- ❑ Требуется меньший навык оператора



Целевые отрасли

- ❑ Производство металлоконструкций
- ❑ Судостроение
- ❑ Производство нефтегазового оборудования
- ❑ Мостостроение
- ❑ Производство емкостей
- ❑ Автомобильная техника
- ❑ Железнодорожная техника
- ❑ Тяжелое машиностроение

РЕЗКА



Каретка для
газокислородной
резки



Высокоскоростная
каретка для
плазменной резки

СВАРКА



Компактная
сварочная
каретка



Аккумуляторная
сварочная
каретка



Программируемая
сварочная каретка с
колебаниями
горелки



Программируемая
сварочная и режущая
каретка с
колебаниями горелки



Преимущества кареток PROMOTECH

- ❑ Увеличение производительности и сокращение затрат на сварку
- ❑ Выполнение высококачественных сварных швов за долю времени, необходимого для ручной сварки, обеспечивающих постоянную, безостановочную сварку на регулируемой скорости
- ❑ Сокращение тепловложения, уменьшение деформаций
- ❑ Создание шва необходимой геометрии, точно соответствующего спецификации, существенное снижение перекрытия сварки и уменьшения расходов присадочного металла
- ❑ Производство качественных швов быстрее и с меньшими затратами, чем при ручной сварки

Преимущества кареток PROMOTECH

- ❑ Увеличение время горения дуги – нет остановок сварки
- ❑ Улучшение рабочей среды
 - уменьшение усталости оператора
 - удаление рабочих от дыма и источников нагрева
- ❑ Универсальность возможных применений с помощью широкого ассортимента дополнительных и вспомогательных аксессуаров



Преимущества кареток PROMOTECH

- Любые рабочие поверхности



ГЕКО



□ Особенности:

- Безрельсовая портативная самоходная сварочная каретка
- Легкий и компактный дизайн
- 4 приводных магнитных колеса позволяют работу в любом положении
- "Карманная" каретка весом 8 кг может использоваться в любом месте
- Цифровой светодиодный дисплей для предварительной настройки скорости сварки
- Способна работать с 2 горелками
- Точная регулировка горелки винтовым крестовым суппортом
- Встроенный блок автоматического зажигания дуги
- Широкий ассортимент аксессуаров для различных позиций и приложений

GECKO

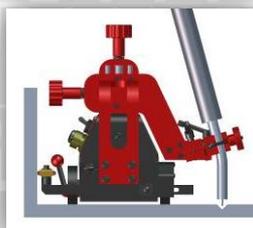
- PA / 1G / 1F / Стыковые соединения



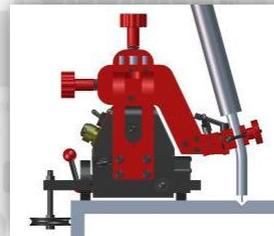
ГЕЦКО



- РА / 1G / 1F / Стыковые соединения (с рядом вспомогательных аксессуаров)



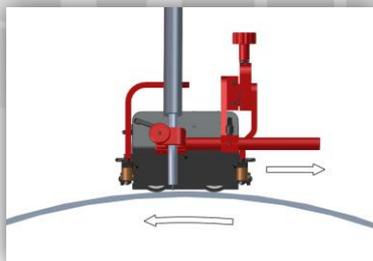
со стандартными упорными роликами



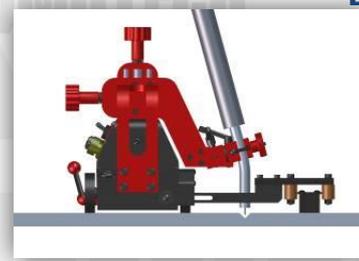
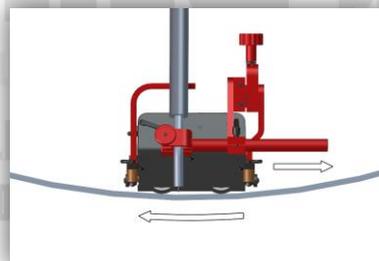
с направляющими роликами



с регулируемыми упорными роликами в угол



с гибкими направляющими на магнитных креплениях



со слежением по направляющей



GECKO

- РВ / 2F / Угловые соединения



ГЕЦКО

- **РВ / 2F / Угловые соединения**
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



со стандартными
упорными
роликами



с направляющими
роликами



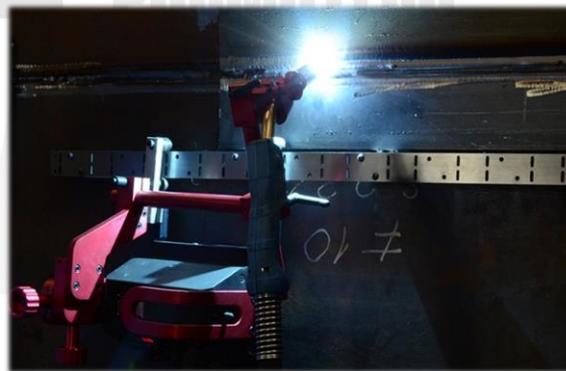
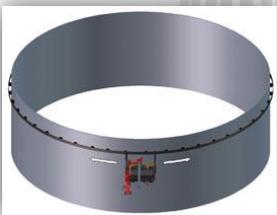
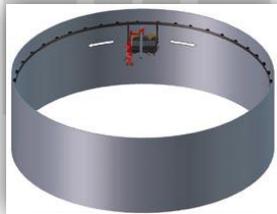
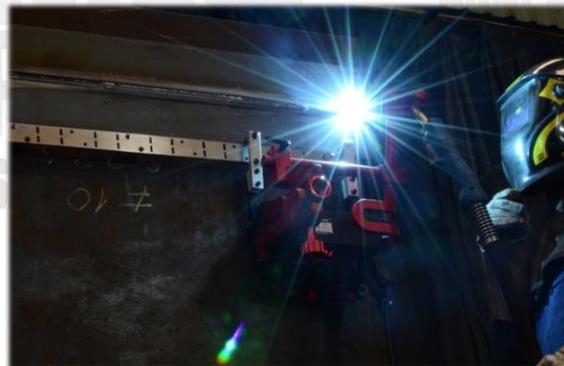
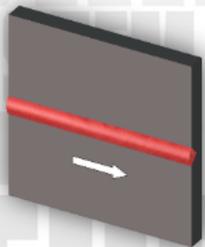
с оснащением для
двух горелок



с гибкими
направляющими на
магнитных
креплениях
со слежением по
направляющей

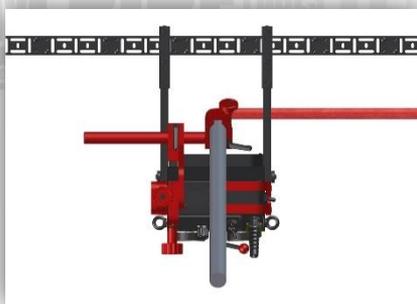
GECKO

- PC / 2G / Горизонтальное положение



GECKO

- ❑ PC / 2G / Горизонтальное положение
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



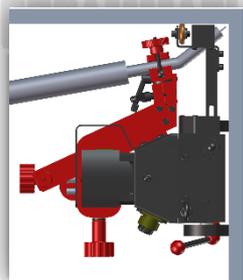
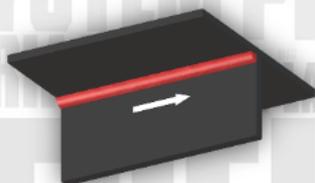
с гибкими направляющими на магнитных креплениях
со слежением по направляющей



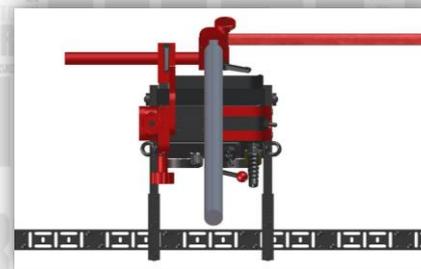
ГЕЦКО



- PD / 4F / Потолочное положение
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



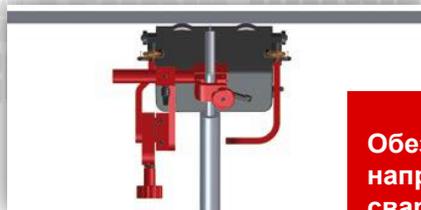
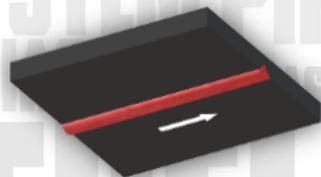
с направляющими
на магнитных
креплениях



с гибкими направляющими на
магнитных креплениях
со слежением по
направляющей

ГЕЦКО

- ❑ PE / 4G / Потолочное положение
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



Обезопасьте каретку от падения!
например, протяните вдоль
сварного шва трос с карабинами



с гибкими направляющими
на магнитных креплениях
со слежением по
направляющей

со стандартными
упорными
роликами



GECKO HS



- Высокоскоростная каретка может использоваться для плазменной резки

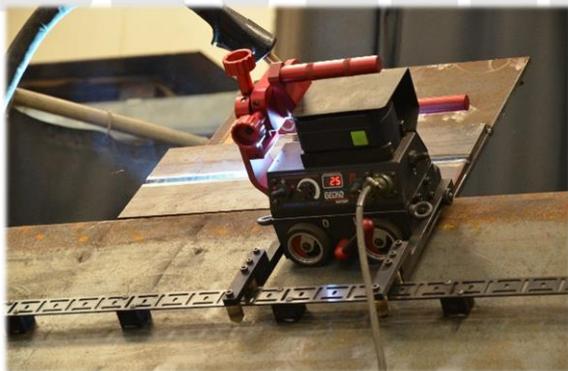




ГЕЦКО BATTERY



- Легкая и простая аккумуляторная каретка



LIZARD



□ Особенности:

- Программируемая сварочная каретка
- Может работать в режиме непрерывной или прерывистой сварки
- Увеличенная скорость между короткими швами для экономии времени сварки
- Дополнительно блок колебаний горелки
- Многофункциональный LED дисплей и 2 функциональные кнопки для программирования сварки
- В энергонезависимой памяти могут быть сохранены до 40 программ сварки для повторения оптимальных режимов сварки

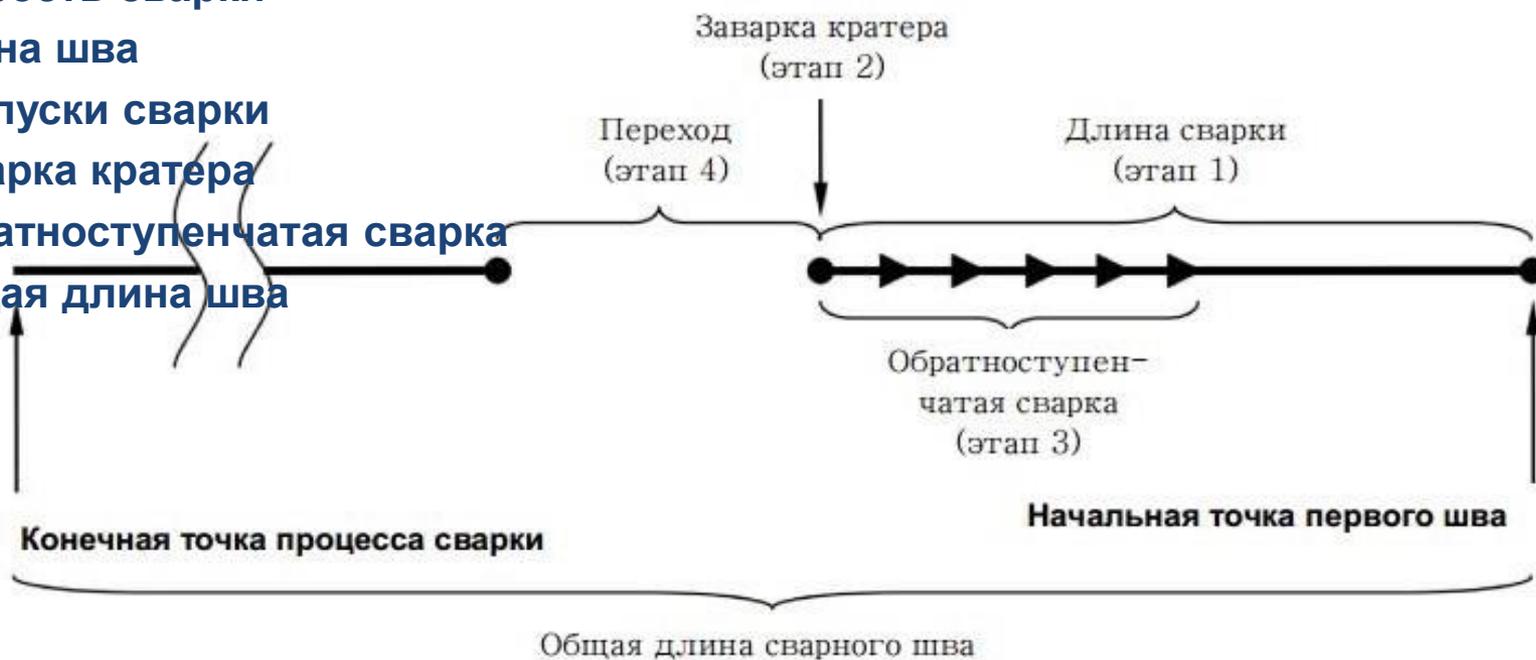
LIZARD



□ Программируемые параметры:

- скорость сварки
- длина шва
- пропуски сварки
- заварка кратера
- обратноступенчатая сварка
- общая длина шва

Схема программируемых параметров



LIZARD

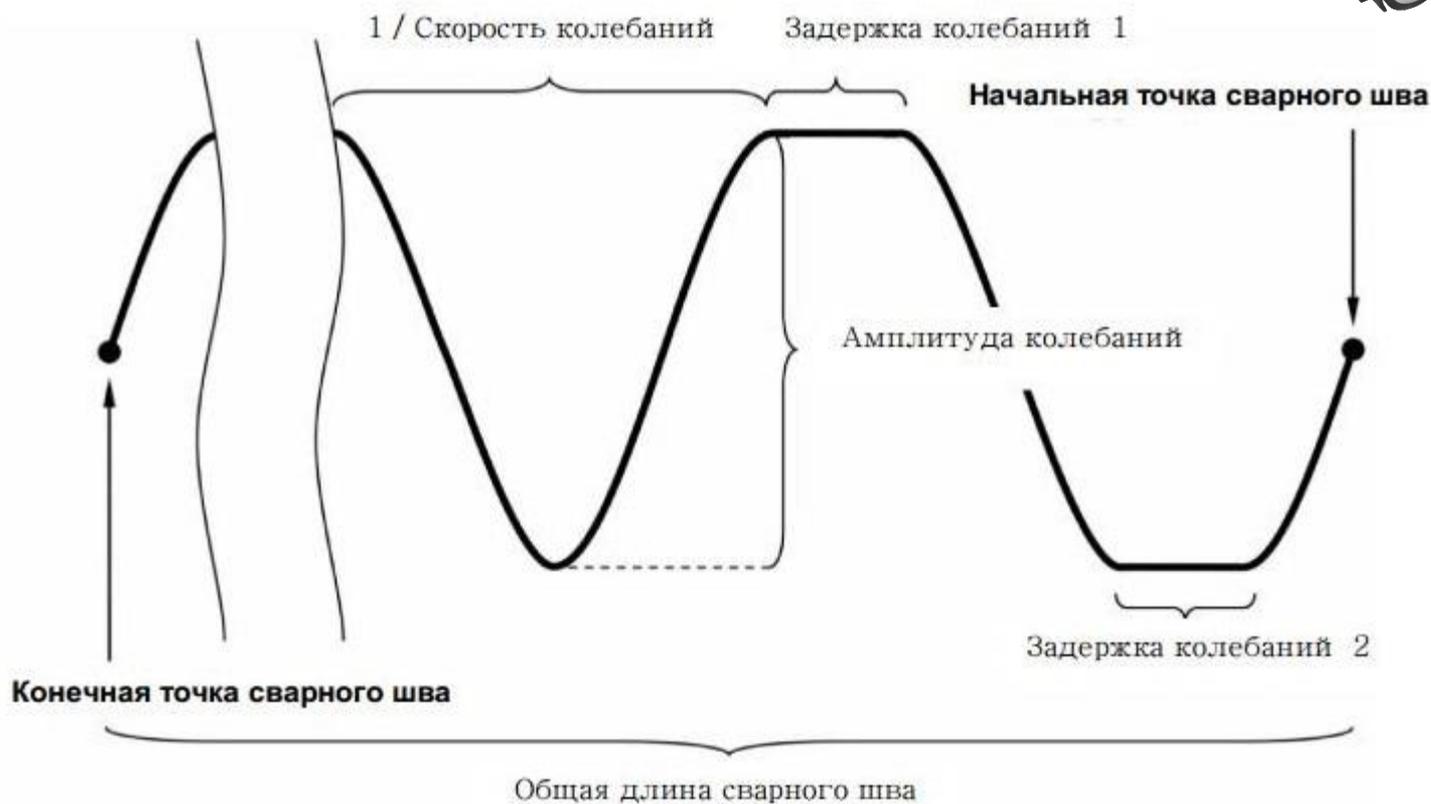
- **Дополнительный маятниковый блок колебаний**
- **Блок колебаний с точной установкой:**
 - **ширина колебаний**
 - **скорость колебаний**
 - **время задержки**



LIZARD



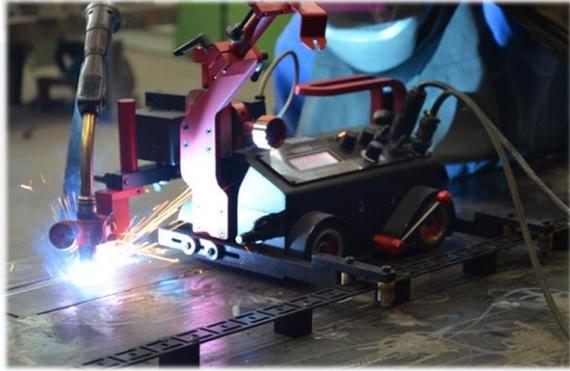
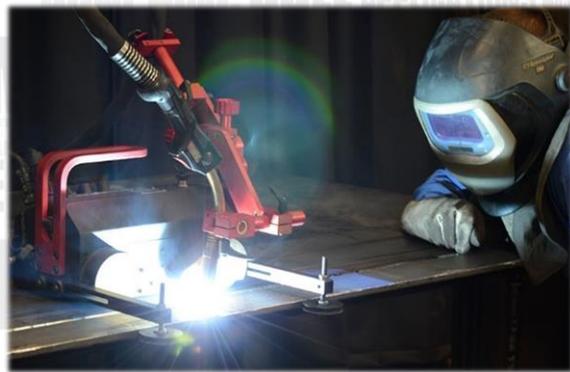
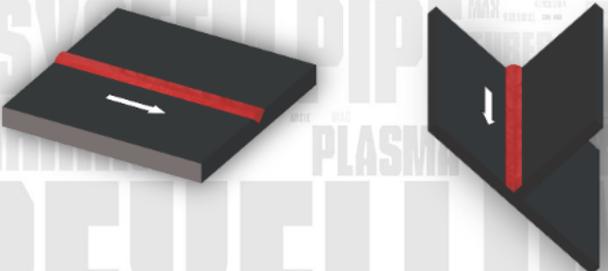
□ **Схема настроек блока колебаний**



LIZARD



- PA / 1G / 1F / Стыковые соединения



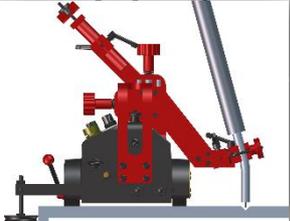
LIZARD



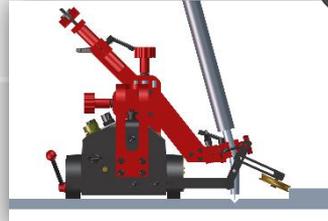
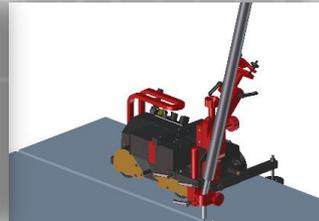
- **PA / 1G / 1F / Стыковые соединения**
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



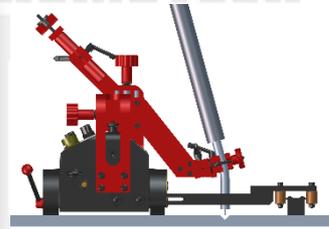
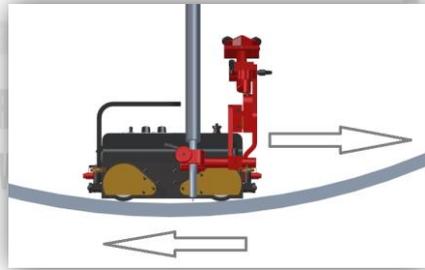
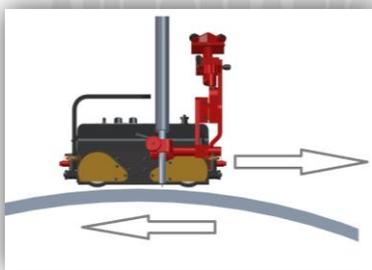
со стандартными упорными роликами



с направляющими роликами



с регулируемыми упорными роликами в угол



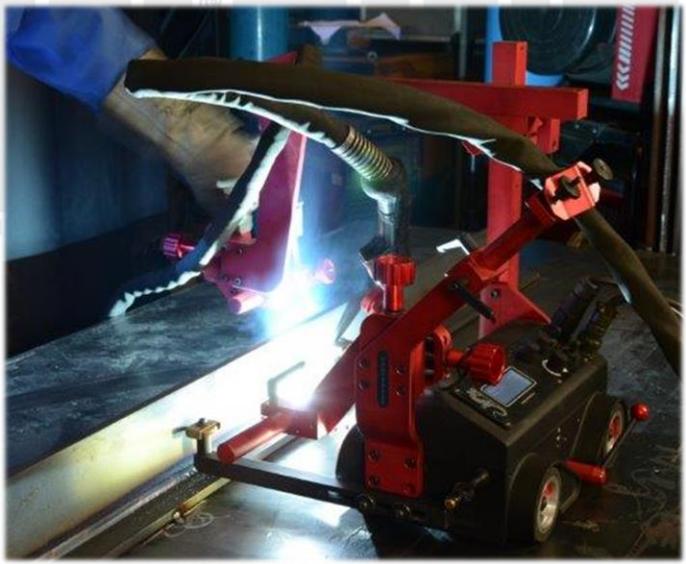
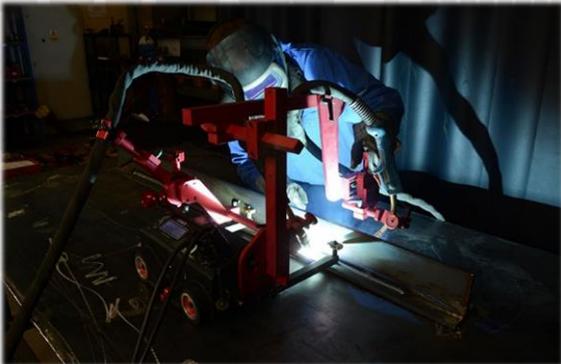
с гибкими направляющими на магнитных креплениях со слежением по направляющей



LIZARD



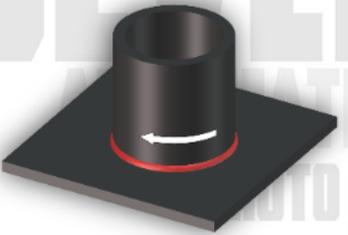
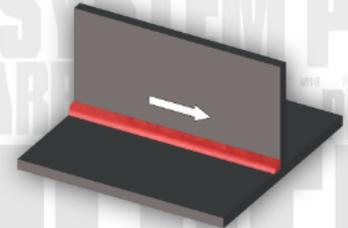
- PB / 2F / Угловые соединения



LIZARD



- PB / 2F / Прерывистые швы

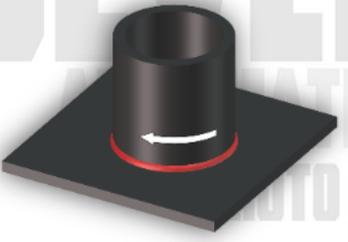
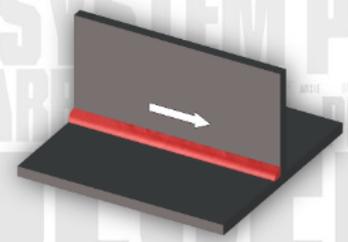
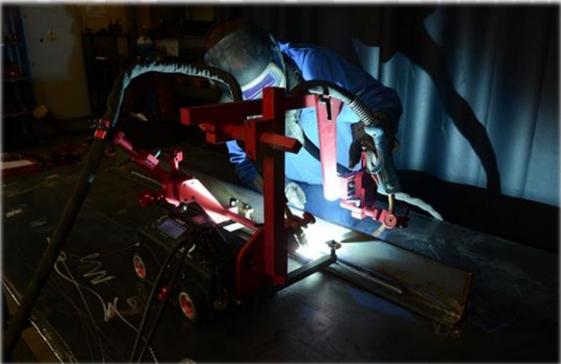


LIZARD



- PB / 2F / Угловые соединения

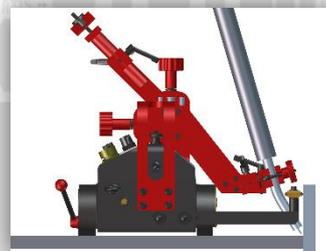
Сварка прерывистым швом



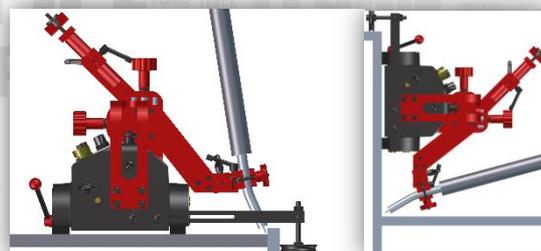
LIZARD



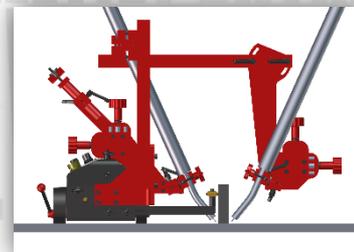
- **PB / 2F / Угловые соединения**
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



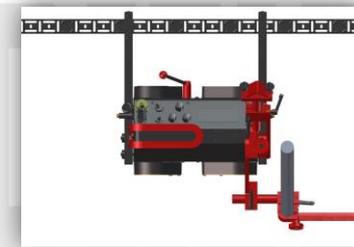
со стандартными
упорными
роликами



с направляющими
роликами



с оснащением для
двух горелок

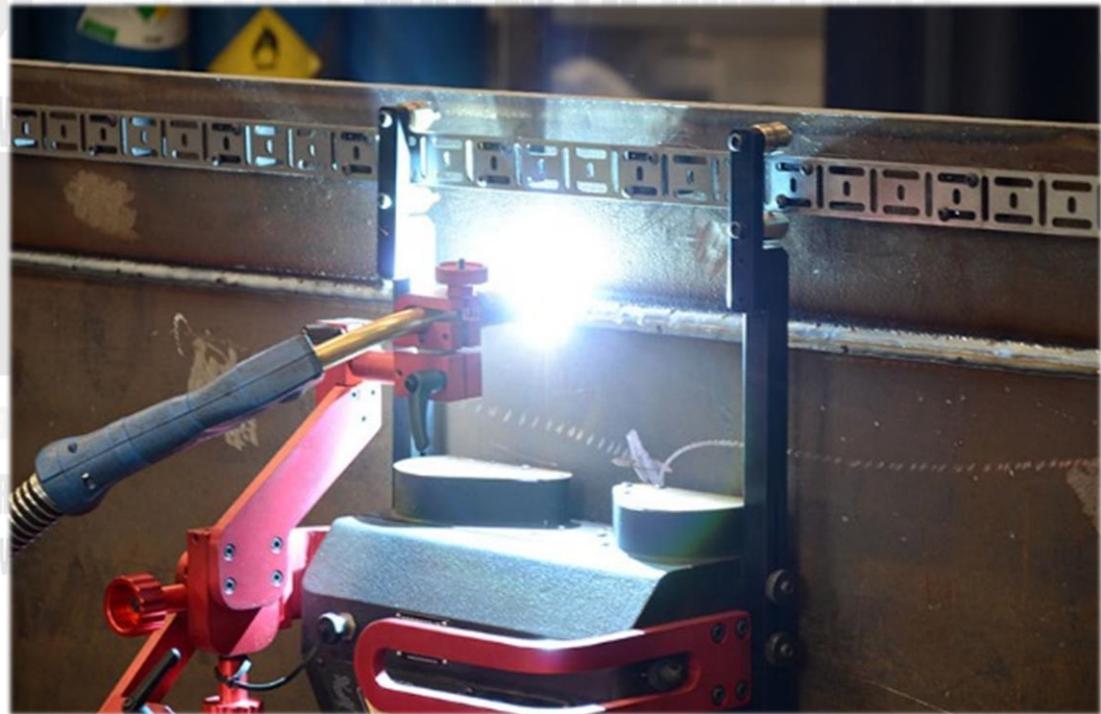
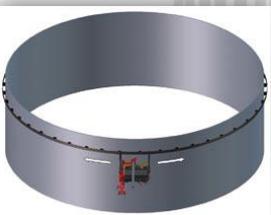
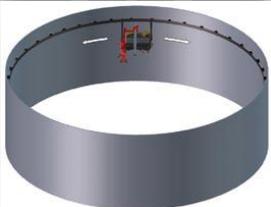
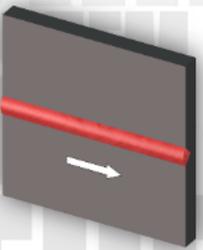


с гибкими
направляющими на
магнитных креплениях
со слежением по
направляющей

LIZARD



- PC / 2G / Горизонтальное положение



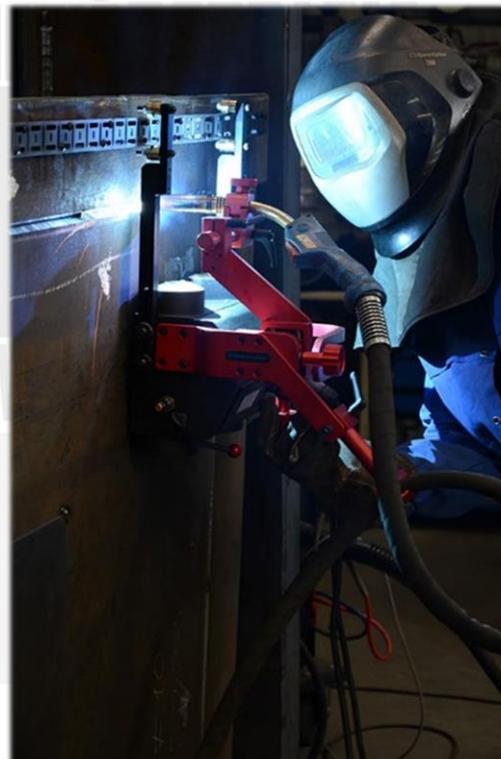
LIZARD



- ❑ PC / 2G / Горизонтальное положение
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



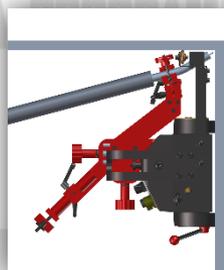
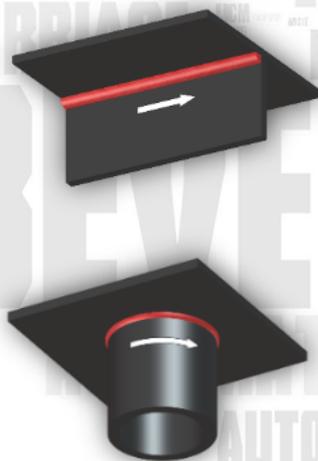
с гибкими направляющими на магнитных креплениях со слежением по направляющей



LIZARD



- PD / 4F / Потолочное положение
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



с направляющей на магнитных креплениях

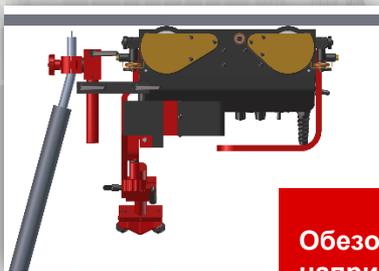
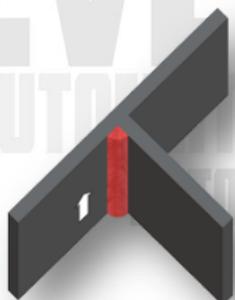


с гибкими направляющими на магнитных креплениях со слежением по направляющей

LIZARD



- PE / 4G / Потолочное положение
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



**Обезопасьте каретку от падения!
например, протяните вдоль
сварного шва трос с карабинами**



с колебаниями дуги
с гибкими направляющими
на магнитных креплениях
со слежением по
направляющей

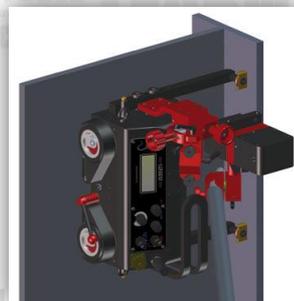
со стандартными
упорными
роликами



LIZARD

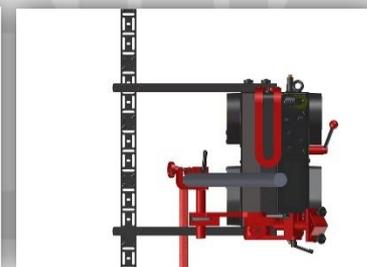
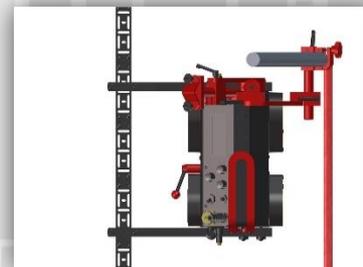


- PF / 3G / 3F / Вертикальное положение "снизу вверх" (с рядом вспомогательных аксессуаров)

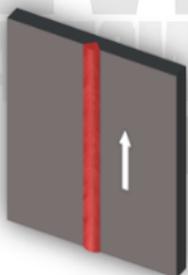


с колебаниями горелки со стандартными упорными роликами

с колебаниями горелки с направляющей на магнитных креплениях



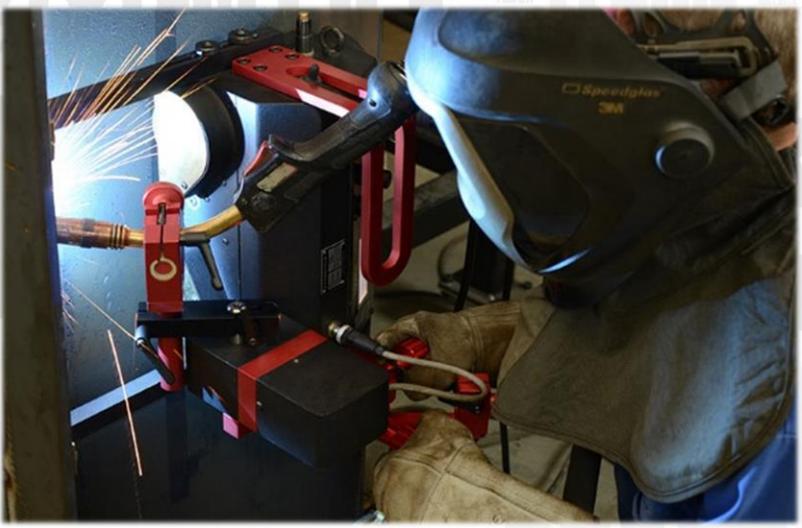
с колебаниями горелки с гибкими направляющими на магнитных креплениях со слежением по направляющей



LIZARD



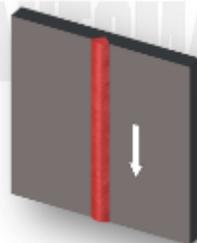
- PF / 3G / 3F / Вертикальное положение "снизу вверх"



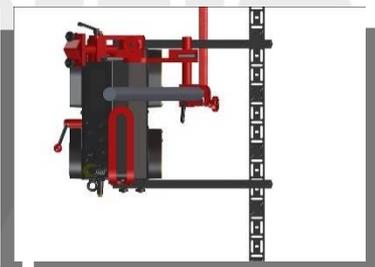
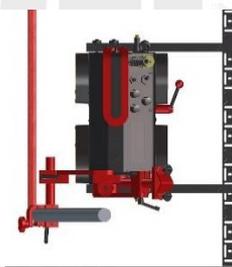
LIZARD



- PG / 3G / 3F / Вертикальное положение "сверху вниз" (с рядом вспомогательных аксессуаров)



<p>с колебаниями горелки со стандартными упорными роликами</p>	<p>с колебаниями горелки с направляющей на магнитных креплениях</p>
--	---



с колебаниями горелки с гибкими направляющими на магнитных креплениях с направляющими для слежения

RAIL BULL



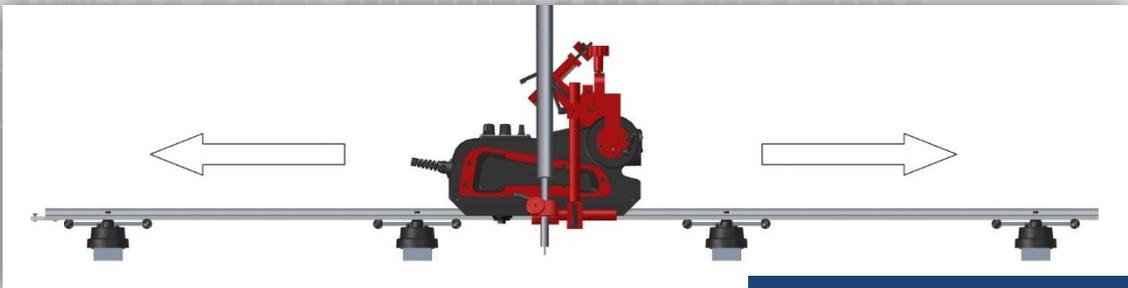
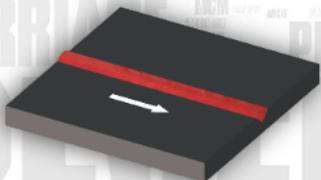
□ Особенности:

- Каретка для строжки и сварки стыковых и угловых швов с колебаниями или без колебаний горелки
- Перемещается по жесткой или гибкой направляющей, фиксируемой на магнитах
- Минимальный радиус кривизны 5 м (16 футов)
- Линейный блок колебаний горелки – треугольная или трапецеидальная траектория
- Многофункциональный светодиодный дисплей (параметры процесса и предупреждения)
- Замкнутый контур управления на основе электродвигателя с энкодерным датчиком обеспечивает повышенную точность скорости сварки и позиционирования

RAIL BULL



- РА / 1G / 1F / Стыковые соединения
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



с жесткой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей



RAIL BULL



- РА / 1G / 1F / Стыковые соединения
(с рядом вспомогательных аксессуаров)

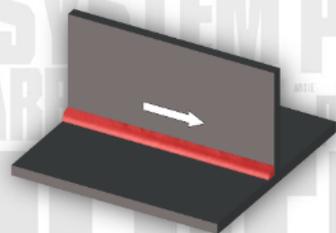


с гибкой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей

RAIL BULL

□ PB / 2F / Угловые соединения



с жесткой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей

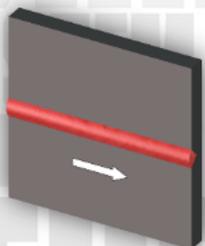
с гибкой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей

RAIL BULL



□ PC / 2G / Горизонтальное положение

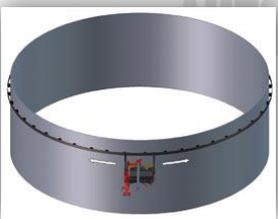
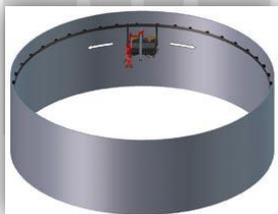


с жесткой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей

с гибкой направляющей

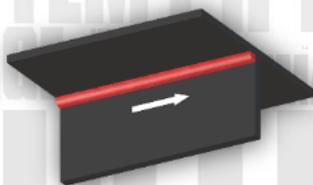
- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей



RAIL BULL



- PD / 4F / Потолочное положение (с рядом вспомогательных аксессуаров)



Обезопасьте каретку от падения! например, протяните вдоль сварного шва трос с карабинами

с жесткой направляющей

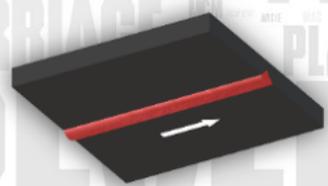
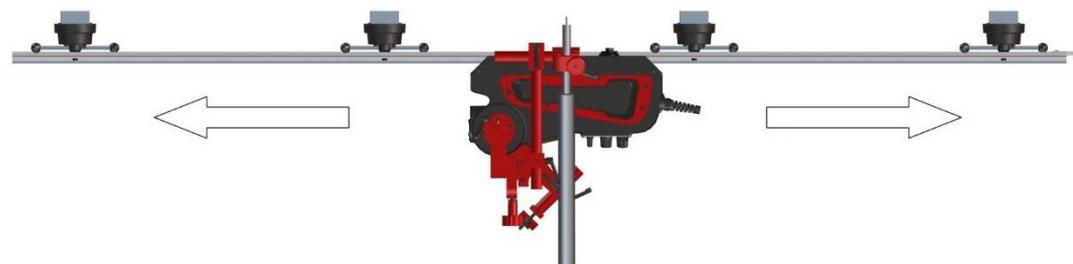
- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей

с гибкой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей

RAIL BULL

- ❑ PE / 4G / Потолочное положение (с рядом вспомогательных аксессуаров)



с жесткой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей

с гибкой направляющей

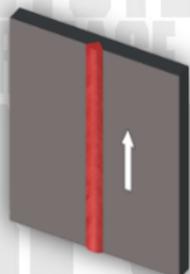
- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей

Обезопасьте каретку от падения!
например, протяните вдоль
сварного шва трос с карабинами

RAIL BULL



- PF / 3G / 3F / Вертикальное положение "снизу вверх"
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



с жесткой направляющей

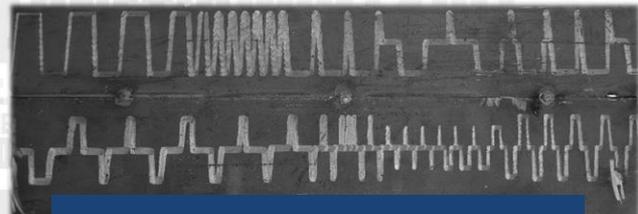
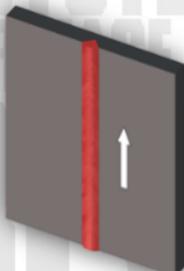
- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей

с гибкой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей

RAIL BULL

- ❑ PF / 3G / 3F / Вертикальное положение "снизу вверх"
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



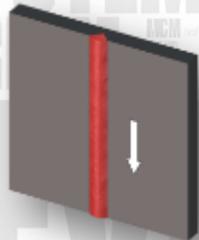
колебания горелки



RAIL BULL



- PG / 3G / 3F / Вертикальное положение "сверху вниз"
(с рядом вспомогательных аксессуаров)



с жесткой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Жесткая направляющая
- Кронштейн для жесткой направляющей
- Опоры для жесткой направляющей

с гибкой направляющей

- Двойные магнитные крепления для направляющей
- Гибкая направляющая
- Кронштейн для гибкой направляющей
- Опоры для гибкой направляющей

DRAGON / DRAGON HS



- ❑ Газокислородная резка пластин / резка скоса кромки
 - модель DRAGON
- ❑ Плазменная plate резка пластин / резка скоса кромки
 - модель DRAGON HS (высокоскоростная)
- ❑ Каретка с цифровым управлением для точной, стабильной скорости перемещения, которая производит точную газокислородную или плазменную резку и резку скоса кромки

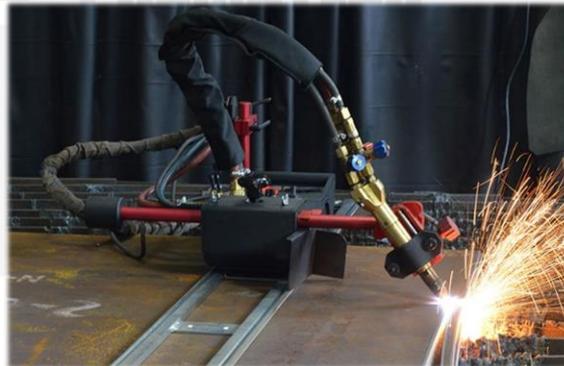
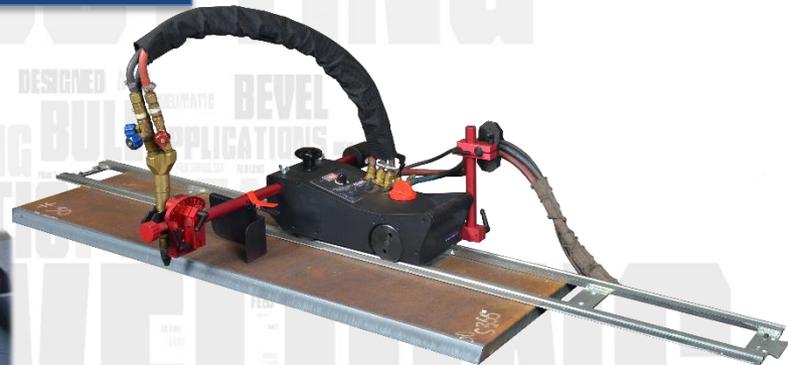


DRAGON / DRAGON HS

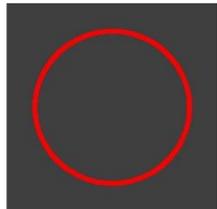
- ❑ Каретка может быть использована на любой стандартной V-образной рифленой направляющей с 6 канавками
- ❑ Резка листовых деталей и подготовка скоса кромки под сварку теперь может быть сделана с высокой степенью точности
- ❑ Качественная резка и подготовка скоса кромки уменьшает время подготовки под сварку и закладывает для высокого качества сварного шва



DRAGON / DRAGON HS



DRAGON / DRAGON HS



**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**

DRILLINGLIZARD
POWER**CUTTING**DESIGNED AFTER
PNEUMATIC
BEVEL

ООО «Интертехприбор»

105094 Москва ул. Большая Семёновская, 42

Тел./факс: (495) 544-29-74, (499) 369-37-00, (499) 369-02-68

www.intertehno.ru

info@intertehno.ru

AUTOMATIC

DEVELLER

AUTO

HYDRAULIC

AUTOMATION

MACHINES