

Made in Germany
ORBITEC[®]

орбитальная сварка



Since
1984

КАТАЛОГ
Апрель 2018

КОМПАНИЯ	3
ВВЕДЕНИЕ В ОРБИТАЛЬНУЮ СВАРКУ	4
ОБОРУДОВАНИЕ	5
• КОНТРОЛЛЕРЫ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ	6
• ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ	10
• БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ	11
• ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	12
• ЗАКРЫТЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	14
• ОТКРЫТЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	18
• ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ	22
• БЛОКИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ	23
• ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРИВАРКИ ТРУБ К ТРУБНОЙ ДОСКЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	24
• СОВМЕСТИМОСТЬ С ИСТОЧНИКАМИ ПИТАНИЯ КОНКУРЕНТОВ	26
• ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ / ДИАГРАММА ДЛИНЫ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ	27
• РАСХОДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК	28
• МОБИЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	29
• УСТАНОВКА ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	31
• ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	34
• ПРОДУВКА ЗАЩИТНОГО ГАЗА, АНАЛИЗАТОРЫ КИСЛОРОДА, ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ	37
• АНАЛИЗАТОР ОСТАТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ КИСЛОРОДА	44
ПРИЛОЖЕНИЕ	45
• ДИАМЕТРЫ СТАНДАРТНЫХ НАРУЖНЫХ ДИАМЕТРОВ ТРУБ	45

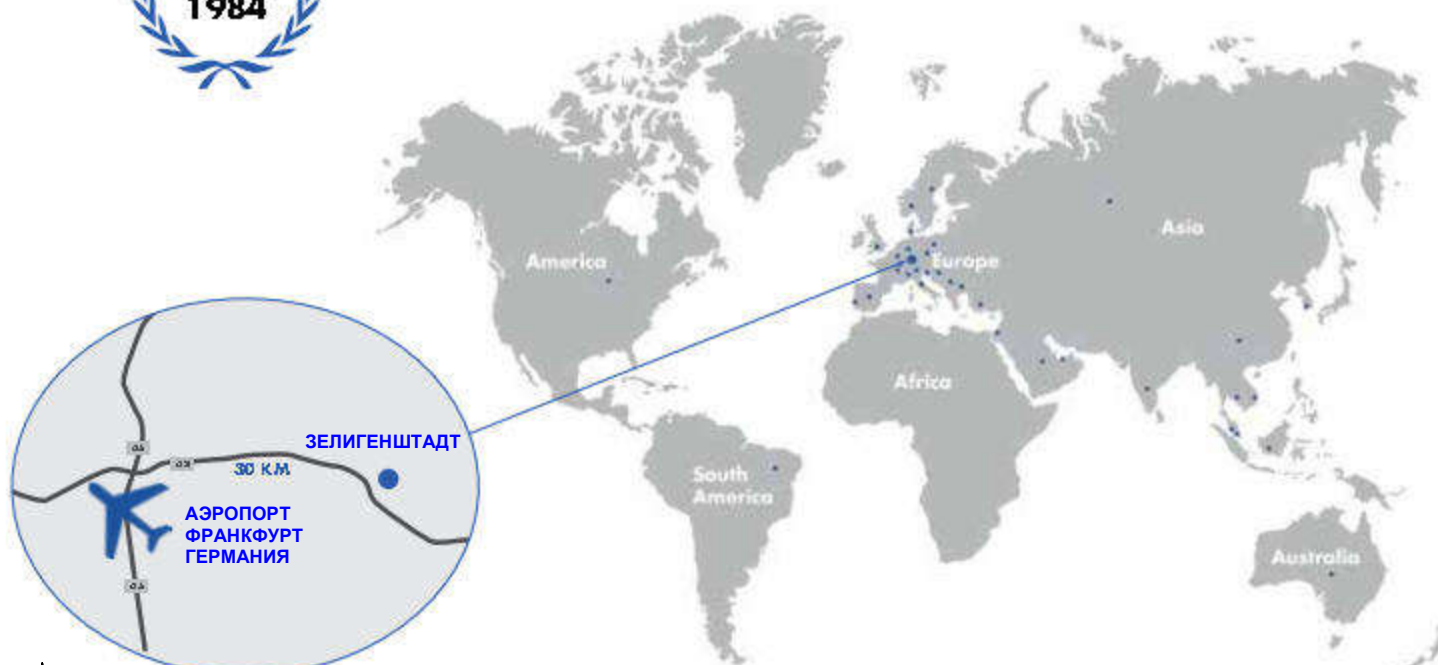


Компания Orbitec была основана в 1984 году.

Orbitec проектирует, разрабатывает и производит орбитальное сварочное оборудование для продажи на внутреннем рынке Германии и продаж по всему миру.

Orbitec стремится предоставлять высококачественное и простое в использовании оборудования по разумной цене.

Orbitec поставляет оборудование и услуги для таких отраслей, как фармацевтическая, биотехнологическая, полупроводниковая, пищевая и молочная промышленности и авиакосмическая промышленность.



Штаб-квартира в Зелигенштадте / Германия

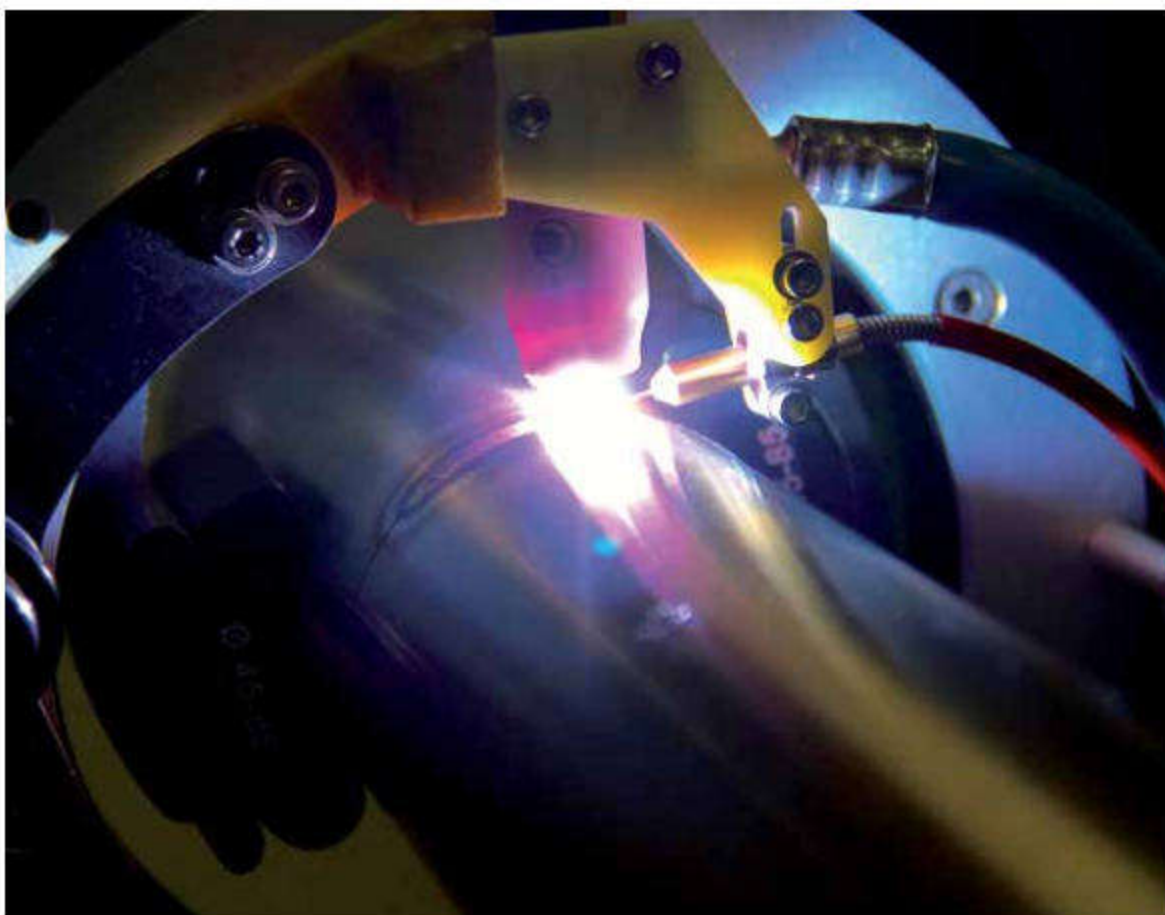
Australia / Austria / Baltic States / Belgium / Bosnia-Herzegovina / Brazil / Bulgaria / China / Croatia / Czech Republic / Denmark / France / Great Britain / Hong Kong / India / Indonesia / Israel / Italy / Luxembourg / Macedonia / Malaysia / Netherlands / Norway / Poland / Portugal / Russia / Saudi-Arabia / Serbia / Singapur / Slovenia / South Korea / Spain / Sweden / Switzerland / Taiwan / Thailand / Turkey / USA / United Arab Emirates / Vietnam

КОМПЕТЕНТНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заказчики, незнакомые с орбитальными сварочными системами, прежде всего столкнутся со множеством актуальных вопросов и проблем. Это не просто сделать одним нажатием кнопки! Существует целый ряд условий, которые должны быть созданы, чтобы технология орбитальной сварки использовалась экономно. В этом отношении Orbitec может предоставить вам компетенции в применении и близость к заказчику. Сами собой разумеются самая быстрая реакция и высокая доступность продукции,

Орбитальная сварка представляет собой механизированную версию процесса дуговой сварки вольфрамовым электродом в инертном газе (TIG) и используется для сварки неподвижных труб или трубопроводов; вольфрамовый электрод, установленный в поворотной части сварочной головки, вращается по «орбите» окружности сварного соединения.

Процесс TIG может быть либо процессом оплавления (автозаполнения), в котором края сварного соединения нагреваются дугой и сплавляются вместе без добавления присадочного материала в сварочную ванну. Или может быть добавлен присадочный материал, обычно в виде сплошной проволоки.



ПРИМЕР: ОТКРЫТАЯ СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА СЕРИИ OSW

ИННОВАЦИОННОЕ, ПРАКТИЧНОЕ И ДОСТУПНОЕ!

Технология и оборудование Orbitec ориентированы на конкретные практические потребности наших заказчиков, независимо от того, специализируются ли они на изготовлении труб и трубопроводов, или у вас есть одноразовые требования для соединения трубных компонентов. Ключевыми факторами в нашем списке конструктивных решений являются безопасность и простота в использовании, модульность, где это возможно, форма и конструкция, которые сводят к минимуму производственные затраты.

Благодаря этой философии Orbitec может предложить практичное, надёжное и простое в использовании оборудования по ценам, ранее недоступным для рынка орбитальной сварки.

Для удовлетворения всех запросов заказчиков, контроллер тока TIGTRONIC ORBITAL 4 в сочетании с инвертором TETRIX 200 теперь также доступен в виде компактной системы TIGTRONIC COMPACT.

В 1996 Orbitec разработал собственный перспективный пользовательский интерфейс, который использует символы и имеет средства программирования на всех запрашиваемых национальных языках:

- Ввод наружного диаметра трубы
- Ввод толщины стенки трубы
- Ввод кода сварочной головки
- Старт

ЭТО НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПРОЩЕ!

Наш ассортимент сварочных головок OSK уникален по конструкции - сборка кабеля и рукоятки с приводом отделена от самой сварочной головки, поэтому **одна сборка рукоятки может работать с различными сварочными головками разных размеров**. Эта концепция обеспечивает значительную экономию затрат на нескольких системах сварочных головок и непревзойденную гибкость при использовании одних и тех же сварочных головок с источниками питания разных производителей.

Широкий ассортимент оборудования Orbitec дополняет другое оборудование, такое как анализаторы остаточного кислорода, которые часто считаются периферийными по отношению к процессу орбитальной сварки, но, тем не менее, являются ключевыми для его успешного применения.



ПРИМЕР: ЗАКРЫТЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С РУКОЯТКОЙ И КАБЕЛЕМ В СБОРЕ



// КОНТРОЛЛЕРЫ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ / ИНВЕРТОРЫ

TIGTRONIC BASIC 3

BASIC 2:

- OSK
- OSW
- TURN
- RBK
- (AVC)



BASIC 3:

- OSK
- OSW
- TURN
- ORBIFEED
- RBK
- (AVC)



BASIC 4:

- RBK
- (AVC)



КОНТРОЛЛЕР TIGTRONIC BASIC 2

Недорогой, компактный микропроцессорный контроллер орбитальной сварки для применений с открытыми сварочными головками, закрытыми сварочными головками, сварочными головками типа "труба-в-трубную доску" и поворотными столами. Контроллер основан на нашем надёжном, проверенном и испытанном контроллере TIGTRONIC ORBITAL. Может использоваться с инверторами TETRIX 200 или TETRIX 351.

- Фиксированный дисплей 5,7"
- Простой многоязычный пользовательский интерфейс с программой подсказок: ввод наружного диаметра трубы, толщины стенки, кода сварочной головки
- Контроль газового и водяного охлаждения
- Опции для 6 уровней программирования с режимами непрерывного и пошагового перемещения
- Простая настройка автоматически рассчитанных параметров (индивидуальный уровень или кнопка для общего процента)
- Графическое отображение процесса сварки
- Мониторинг параметров сварки в режиме реального времени
- Встроенный счетчик сварных швов (присвоение изометрии и номеров сварных соединений)
- Сохранение до 99 программ сварки
- Сохранение до 400 фактических значений данных
- Возможно обновление программного обеспечения
- Программа для отслеживания ошибок
- Возможность подключения пульта дистанционного управления (Примечание: контроллер также может работать с помощью встроенного дисплея)
- Разъём для подключения анализаторов остаточного кислорода
- Передача данных установленных / фактических значений, а также сварочных программ через USB интерфейс
- Компактный и лёгкий, с наружными размерами (Д × Ш × В) 340 × 295 × 150 мм и массой всего 5,5 кг.
- Автоматический диапазон входного напряжения 90 - 260 В переменного тока

Дополнительно:

- Блок водяного охлаждения COOL 50
- Комплект оснащения для AVC-контроля

В комплект входит:

- Контроллер
- Кабель питания
- Интерфейсный кабель для контроллера / источника питания
- USB-накопитель, 1 ГБ

КОНТРОЛЛЕР TIGTRONIC BASIC 3

Технические характеристики соответствуют TIGTRONIC BASIC 2

- Дополнительная плата сервопривода для блока подачи проволоки

КОНТРОЛЛЕР TIGTRONIC BASIC 4

Технические характеристики соответствуют TIGTRONIC BASIC 3

- Специальное программное обеспечение только для сварочных головок "труба-в-трубную доску" типа RBK

Комплектация контроллеров TIGTRONIC BASIC 2 / 3 / 4:

- Контроллер
- Кабель питания
- Интерфейсный кабель для контроллера / источника питания
- USB-накопитель, 1 ГБ

1.3.0200

1.3.0201

1.3.0204

КОНТРОЛЛЕР TIGTRONIC ORBITAL 4

1.3.0012

4 поколение наших проверенных и надёжных стандартных контроллеров орбитальной сварки.

- Подъёмный дисплей 5,7"
- Контроль газового и водяного охлаждения
- Может быть активирован режим прихватки
- Опции для 6-уровневого программирования с режимами непрерывного и пошагового перемещения
- Простая настройка автоматически рассчитанных параметров (индивидуальный уровень или кнопка для общего процента)
- Параметры вывода и подачи проволоки также могут быть изменены во время сварки
- Графическое отображение процесса сварки
- Мониторинг параметров сварки в режиме реального времени
- Встроенный счетчик сварных швов (присвоение изометрии и номеров сварных соединений)
- Сохранение до 99 программ сварки
- Сохранение до 400 фактических значений данных
- Передача данных параметров и программ сварки через интерфейс USB
- Возможно обновление программного обеспечения
- Диагностическая система обнаружения неисправностей
- Возможность подключения пульта дистанционного управления (Примечание: контроллер также может работать с помощью встроенного дисплея)
- Разъём для подключения анализаторов остаточного кислорода
- Плата сервопривода для подключения блока подачи проволоки
- Встроенный принтер
- Компактный и лёгкий, с наружными размерами (Д × Ш × В) 405 × 325 × 170 мм и массой всего 6,5 кг.
- Автоматический диапазон входного напряжения 90 - 260 В переменного тока

Дополнительно:

- Блок водяного охлаждения COOL 50
- Комплект оснащения для AVC-контроля

В комплект входит:

- Контроллер
- Кабель питания
- Интерфейсный кабель для контроллера / источника питания
- USB-накопитель, 1 ГБ

КОМПАКТНАЯ СИСТЕМА TIGTRONIC COMPACT (AUTORANGE)

1.3.0205

Портативная компактная система на основе инвертора TETRIX 200 autorange со встроенным контроллером TIGTRONIC ORBITAL 4.

Размеры (Д × Ш × В): 624 × 298 × 480 мм
 Масса: 24 кг
 Технические характеристики: как у инвертора Tetrax 200

В комплект входит:

- Компактная система
- Кабель питания
- USB-накопитель, 1 ГБ

Дополнительно:

- Блок водяного охлаждения COOL 50
- Комплект оснащения для AVC-контроля

КОМПЛЕКТ ОСНАЩЕНИЯ ДЛЯ AVC-КОНТРОЛЯ ДЛЯ КОНТРОЛЛЕРОВ TIGTRONIC

1.3.0031

- Дополнительная встроенная плата для блока AVC, включая обновление программного обеспечения для сварки в сочетании с подачей присадочной проволоки и AVC



- OSK
- OSW
- TURN
- ORBIFEED
- RBK
- {AVC}



- OSK
- OSW
- TURN
- ORBIFEED
- RBK
- {AVC}



DOCUTRONIC 2.1: ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ДОКУМЕНТИРОВАНИЯ DOCUTRONIC 2.2

1.3.0207

Для всех контроллеров TIGTRONIC для резервного копирования, администрирования и обработки документации по сварному шву (установленные / фактические значения параметров сварки) на ПК на английском и немецком языках.



БЛОК ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ORBICONTROL 3

1.3.0030

Пульт дистанционного управления с кабелем 8 м для всех контроллеров орбитальной сварки.

- Начало цикла сварки, спад тока и окончание цикла сварки
- Кнопки начала перемещения
- Кнопки начала подачи проволоки
- Кнопки начала работы AVC
- Визуальное отображение статуса процесса



ЗАПАСНАЯ БУМАГА ДЛЯ ВСТРОЕННОГО ПРИНТЕРА

1.3.0002

Содержит 3 рулона бумаги



ЗАПЧАСТНЫЙ КАРТРИДЖ ДЛЯ ВСТРОЕННОГО ПРИНТЕРА

1.3.0003

Ленточный картридж для котроллера TIGTRONIC ORBITAL 4 и системы COMPACT



Код заказа

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TETRIX 200, регулировка тока 5 - 200 А / 230 В

1.2.0119

Лёгкий компактный инверторный источник питания для ручной сварки TIG или орбитальной сварки (автоматическое применение) в сочетании со всеми контроллерами Orbitec (кроме Basic 1).

Дополнительно: блок водяного охлаждения COOL 50

Технические характеристики:

Сварочный ток	DC
Напряжение питания	переменный ток 1×230 В
Частота сети питания	50/60 Гц
Потребляемая мощность	4,4 кВт-А
Выходная мощность	7,5 кВт-А
Диапазон тока сварки	5 - 200 А
Рабочий цикл нагрузки:	
• 25% TIG / MMA	200 А
• 60% TIG / MMA	150 А
• 100% TIG / MMA	120 А
Масса	8,9 кг
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	475 × 180 × 295 мм

В комплект входит:

- Инвертор
- Кабель питания

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TETRIX 200 (AUTO RANGE)

1.2.0120

регулировка тока 5 - 200 А / 110/230 В

Имеет те же характеристики, что и инвертор TETRIX 200, но может использовать напряжение питания 115 В или 230 В переменного тока. Переключение напряжения питания не требуется, поскольку инвертор распознает входное напряжение и регулируется автоматически. (Примечание: максимальный ток сварки 150 А при использовании напряжения питания 115 В.)

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР TETRIX 351, регулировка тока 5 - 350 А / 400 В

1.2.0117

Мобильный инверторный источник питания для ручной или орбитальной сварки TIG с встроенной системой водяного охлаждения и датчиком газа. Может использоваться со всеми контроллерами Orbitec, особенно в применениях с высокими требованиями к качеству сварки, таких как приварка труб к трубной доске.

Технические характеристики:

Сварочный ток	DC
Напряжение питания	переменный ток 3×400 В (-25% - + 20%)
Частота сети питания	50/60 Гц
Потребляемая мощность	15,0 кВт-А
Выходная мощность	20,3 кВт-А
Диапазон тока сварки	5 - 350 А
Рабочий цикл нагрузки:	
• 60% TIG / MMA	350 А
• 100% TIG / MMA	300 А
Эффективность охлаждения	1500 Вт
Подача охлаждающей воды	35 м / 5 л/мин
Объём бака блока охлаждения	12 л
Масса	131 кг
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	1100 × 455 × 1000 мм

В комплект входит:

- Инвертор
- Кабель питания
- 10 л охлаждающей жидкости



БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ COOL 50

1.2.0118

Блок водяного охлаждения для применения с инвертором TETRIX 200 и системой TIGTRONIC COMPACT в сочетании со сварочными горелками с водяным охлаждением.

Технические характеристики:

Входное напряжение	переменный ток 1×230 В
Система охлаждения	F / IP 23
Масса	16,5 кг
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	610 × 298 × 330 мм
Ёмкость бака	~4,0 л
Подача охлаждающей воды	5 л/мин
Эффективность охлаждения	1000 Вт (1 л/мин)

В комплект входит:

- Блок водяного охлаждения
- Соединительный кабель инвертор / блок водяного охлаждения
- 5 л охлаждающей жидкости

БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ COOL 50, 115 В **НОВИНКА!**

1.1.0118

Те же характеристики, что и у блока водяного охлаждения COOL 50, напряжение питания 115 В переменного тока.



продувка
орбитальная
сварка TIG

Регуляторы давления газа можно затягивать вручную без использования гаечного ключа. Регулятор уменьшает давление газа в баллоне от макс. давления 200 бар (по запросу 300 бар) до давления на выходе, настроенного на расходомерах. Расходомеры используются для установки необходимого расхода защитного газа в л/мин.

Важно: Регулятор давления газа имеет постоянное давление на выходе 2,5 бар, что необходимо для защиты датчика потока газа контроллера орбитальной сварки.

Двойной расходомер на выходе 1 - 16 л/мин, 3 - 30 л/мин

Тройной расходомер на выходе 1 - 16 л/мин, 3 - 30 л/мин, 5 - 55 л/мин

СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ АРГОНА с двойным расходомером, латунь **1.2.0123**

СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ с двойным расходомером для водорода, латунь **1.2.0144**



продувка
орбитальная
сварка TIG
ручная
сварка
TIG

СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ АРГОНА с тройным расходомером, латунь **1.2.0134**

Регуляторы давления с различными соединениями и для использования с другими типами газов и смесями или никелированные доступны по запросу.

ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ, 3 м **1.3.0121**



КАБЕЛЬ "ЗЕМЛЯ", 5 м, 35 мм², до 300 А **1.3.0125**



КАБЕЛЬ "ЗЕМЛЯ", 5 м, 50 мм², до 500 А **1.3.0146**





// СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ



Закрытые сварочные головки обеспечивают полную защиту инертным газом по всей окружности сварного шва (промышленное требование для производства сварных соединений для электрополированных труб и в гигиенических целях).

Для каждого свариваемого диаметра трубы требуются специальные зажимные вкладыши.

Подача холодной присадочной проволоки невозможна.

Сварка будет производиться после подготовки концов трубы и получения плоской квадратной поверхности.

Во время сварки сварочная головка остается неподвижной, вращается по орбите вокруг трубы только ротор с закреплённым на нём электродом (под углом 90°, если необходима торцовка трубы)

Преимущество: Компактный размер для использования в условиях ограниченного пространства.

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА MICROFIT OSK 13 S

НОВИНКА!

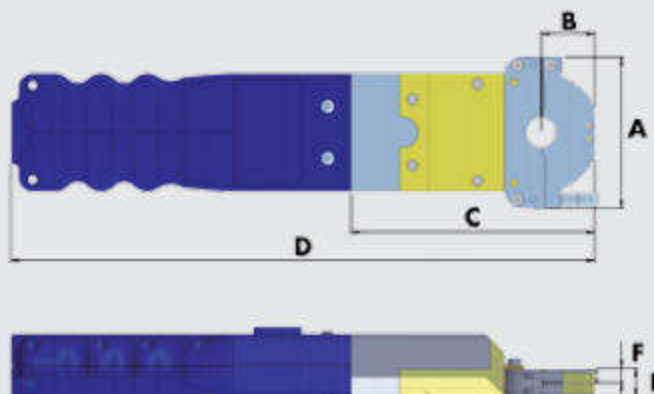
1.3.4000

Сварочная головка с газовым охлаждением для применения в местах с крайне ограниченным пространством, например, в полупроводниковой промышленности. Специально разработана для сварки микро-фитингов. Уникальная конструкция, в том числе специально изготовленный газовый канал для улучшения подачи газа, и выбор материалов позволяют работать с высокой нагрузкой даже без водяного охлаждения.

- Чрезвычайно узкий / компактный дизайн
- Простая конструкция с лёгким обслуживанием
- Рукоятка с элементом управления (кнопка "Старт / Стоп" с отображением состояния)
- Подходят вкладыши Arc Machines модели 9-500

Тип сварочной головки: **Диапазон диаметров труб** | **Масса**
OSK 13 S | OD 3,17 - 12,7 мм | 0,125"- 0,500" | 2,4 кг

Таблица размеров: Закрытая сварочная головка OSK 13 S



Тип сварочной головки	A		B		C		D		E		F	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
OSK 13 S	64	2,520	22,7	0,894	103,3	4,067	277,5	10,925	12	0,472	6	0,236

ЗАЖИМНАЯ КАССЕТА ДЛЯ MICROFIT OSK 13 S

НОВИНКА!

1.3.4001+Ø

Для сварки в условиях ограниченного пространства

- Зажимная кассета Orbitec TCA, ширина 12 мм (0,472")
- Зажимная кассета совместима с Arc Machines, модель 9-500
- Кассета может быть установлена в любом направлении (слева или справа)



НОВИНКА!

ЗАКРЫТЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ OSK CS (Компактная версия)

Наша последняя серия из двух компактных сварочных головок с газовым охлаждением. Они предназначены для сварки труб с малыми наружными диаметрами и имеют узкие рукоятки для сварки в условиях ограниченного пространства.



Тип сварочной головки:	Диапазон диаметров труб		Масса	
OSK 21 CS	OD 3,17 - 21,3 мм	0,125" - 0,839"	0,8 кг	1.0.2820
OSK 38 CS	OD 3,17 - 38,1 мм	0,125" - 1,500"	1,3 кг	1.0.2920

OSK С РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ПАКЕТ В СБОРЕ, 8 м

Состоит из рукоятки с элементом управления (кнопка "Старт / Стоп" с отображением состояния), интерфейса сварочной головки, привода, редуктора и тахометрического датчика с кабель-пакетом длиной 8 м.



1.3.2003

Дополнительно:

ПЕРЕХОДНОЙ ФЛАНЕЦ ДЛЯ OSK G ИЛИ S, ДЛЯ С ИЛИ CS

Преимущество: при использовании переходного фланца головки OSK С и CS также можно использовать с рукояткой и кабель-пакетом OSK G и S.



1.3.2011

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ OSK CW

НОВИНКА!

Наше новое поколение компактных сварочных головок для работ с высокими требованиями к нагрузке имеет корпуса с водяным охлаждением и зажимные рычаги.

Обе сварочные головки OSK CW работают с помощью отделяемой рукоятки и кабель-пакета в сборе.



Тип сварочной головки:	Диапазон диаметров труб		Масса	
OSK 21 CW	OD 3,17 - 21,3 мм	0,125" - 0,839"	1,0 кг	1.0.2820W
OSK 38 CW	OD 3,17 - 38,1 мм	0,125" - 1,500"	1,4 кг	1.0.2920W

Для всех сварочных головок CW требуется только **один** привод.

OSK CW РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ШЛАНГ В СБОРЕ, 8 м

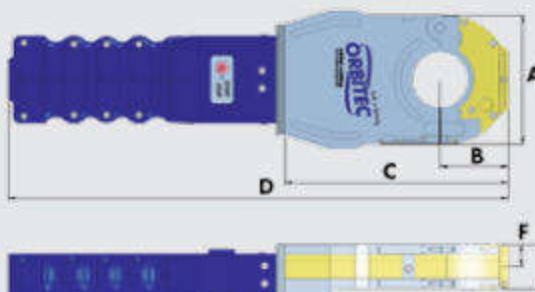
НОВИНКА!

Состоит из рукоятки с элементом управления (кнопка "Старт / Стоп" с отображением состояния), интерфейса сварочной головки, привода, редуктора и тахометрического датчика с кабель-пакетом длиной 8 м.



1.3.2059

Таблица размеров: Закрытые сварочные головки OSK CS и CW



Тип сварочной головки	A		B		C		D		E		F	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
OSK 21 CS	70	2,756	40	1,575	150	5,906	370	14,567	33	1,299	17,5	0,689
OSK 38 CS	102	4,016	54	2,156	175	6,890	390	15,354	33	1,299	17,5	0,689
OSK 21 CW	70	2,756	39,5	1,555	146	5,748	365,5	14,390	35	1,378	17,5	0,689
OSK 38 CW	102	4,016	54	2,156	177	6,969	396	15,591	35	1,378	17,5	0,689



СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ OSK S

НОВИНКА!

Наша последняя серия из 3 сварочных головок с газовым охлаждением технически оптимизирована и в новой конструкции охватывает размеры труб от 6 мм до 114,3 мм (0,250" - 4,500").

Уникальная конструкция и выбор материала позволяют работать с высокой нагрузкой даже без водяного охлаждения.

Сварочные головки являются одними из самых узких на рынке и имеют систему с «быстродействующими» защёлками для удержания зажимных вкладышей.

Тип сварочной головки:	Диапазон диаметров труб		Масса	
OSK 53 S	OD 6 - 53 мм	0,250" - 2,087"	2,1 кг	1.0.2520
OSK 76 S	OD 6 - 76,2 мм	0,250" - 3,000"	2,6 кг	1.0.2620
OSK 115 S	OD 9,53 - 114,3 мм	0,375" - 4,500"	3,4 кг	1.1.2720

OSK S РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ШЛАНГ В СБОРЕ OSK, 8 м

НОВИНКА!

1.3.2057

Состоит из рукоятки с элементом управления (кнопка "Старт / Стоп" с отображением состояния), интерфейса сварочной головки, привода, редуктора и тахометрического датчика с кабель-пакетом длиной 8 м. Рукоятки и кабель-пакеты головок OSK G и S взаимозаменяемые!

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ OSK SW

НОВИНКА!

Для работы с высокой нагрузкой мы также предлагаем сварочные головки серии S с газовым охлаждением в исполнении SW с водяным охлаждением (общая ширина остается неизменной).

Полное водяное охлаждение корпуса нижнего зажимной системы. Также доступно в качестве дополнения для стандартных сварочных головок OSK S.

Тип сварочной головки:	Диапазон диаметров труб		Масса	
OSK 53 SW	OD 6 - 53 мм	0,250" - 2,087"	2,1 кг	1.0.2520W
OSK 76 SW	OD 6 - 76,2 мм	0,250" - 3,000"	2,6 кг	1.0.2620W
OSK 115 SW	OD 9,53 - 114,3 мм	0,375" - 4,500"	3,4 кг	1.1.2720W

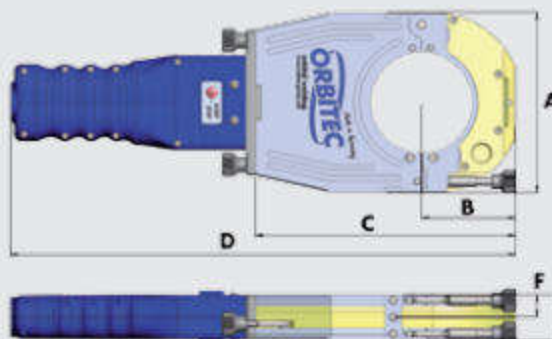
OSK SW РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ШЛАНГ В СБОРЕ, 8 м

НОВИНКА!

1.3.2058

Состоит из рукоятки с элементом управления (кнопка "Старт / Стоп" с отображением состояния), интерфейса сварочной головки, привода, редуктора и тахометрического датчика с кабель-пакетом длиной 8 м. Рукоятки и кабель-пакеты головок OSK GW и SW взаимозаменяемые!

Таблица размеров: Закрытые сварочные головки OSK S и SW



Тип сварочной головки	A		B		C		D		E		F	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
OSK 53 S / SW	130	5,118	70	2,756	205	8,071	425	16,732	40	1,575	20	0,787
OSK 76 S / SW	160	6,299	83	3,268	230	9,055	450	17,717	40	1,575	20	0,787
OSK 115 S / SW	200	7,874	103	4,055	270	10,630	487,5	19,192	40	1,575	20	0,787

ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSK

Немедленная доступность

Мы поддерживаем большой складской запас зажимных вкладышей для всех сварочных головок OSK.

1 комплект для каждого наружного диаметра = 4 зажимных вкладыша.

- ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK 21**
- ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK 38**
- ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK 53**
- ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK 76**
- ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK 115**

- 1.3.2321 + Ø**
- 1.3.2021 + Ø**
- 1.3.2521 + Ø**
- 1.3.2621 + Ø**
- 1.3.2721 + Ø**

Стандартные размеры зажимных вкладышей, доступных к поставке со склада, приведены на странице 28.

Нестандартные размеры и «специальные» зажимные вкладыши доступны по запросу.

СМЕЩЁННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА

для сварочных головок OSK 53 и выше

Максимальный охват размера сварочной головки уменьшается.

СМЕЩЁННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ для электрода Ø1,6 мм | 0,063"

СМЕЩЁННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ для электрода Ø2,4 мм | 0,094"

- 1.3.3106**
- 1.3.3101**

МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА

для сварочных головок OSK 53 и выше

Максимальный охват размера сварочной головки уменьшается.

МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ для электрода Ø1,6 мм | 0,063"

МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ для электрода Ø2,4 мм | 0,094"

- 1.3.3102**
- 1.3.3107**

ГАЗОЗАЩИТНЫЕ ВКЛАДЫШИ

Вкладыши для газовой защиты очень узкие и имеют алюминиевые опорные кольца и защитную газовую крышку из термостойкого материала; предназначены для сварки фитингов, фланцев, колен и т.д. Сварка может очень легко выполняться в сочетании со смещёнными или многопозиционными держателями электродов при смещении электрода к одной стороне сварочной головки. Специальные широкие зажимы доступны для более надёжного крепления поставляются по запросу.

Вкладыши для газовой защиты доступны для сварочных головок OSK 53/76/115 (диапазон размеров труб ограничен).

Защитные опорные кольца и газовые крышки (1 комплект - 2 кольца)

- КОМПЛЕКТ ВКЛАДЫШЕЙ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ГОЛОВКИ OSK 53**
- КОМПЛЕКТ ВКЛАДЫШЕЙ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ГОЛОВКИ OSK 76**
- КОМПЛЕКТ ВКЛАДЫШЕЙ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ГОЛОВКИ OSK 115**

- 1.2.3305**
- 1.2.3304**
- 1.2.3303**

- ЗАЩИТНЫЕ КРЫШКИ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ (GRP) для ГОЛОВКИ OSK 53**
- (приспособление для заказчика) для ГОЛОВКИ OSK 76**
- для ГОЛОВКИ OSK 115**

- 1.2.3308**
- 1.2.3307**
- 1.2.3306**

- ЗАЩИТНЫЕ КРЫШКИ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ (GRP) для ГОЛОВКИ OSK 53**
- (в сборе со сквозным отверстием) для ГОЛОВКИ OSK 76**
- для ГОЛОВКИ OSK 115**

- 1.2.3309**
- 1.2.3310**
- 1.2.3311**





Открытые сварочные головки устанавливаются на одной стороне сварного соединения. Во время сварки горелка с газовым или водяным охлаждением и кабель-шланг вращаются вокруг трубы.

Некоторые преимущества открытых сварочных головок:

- Прочная конструкция
- Простота в обращении
- Возможность добавлять подачу присадочной проволоки
- Нет необходимости в зажимных вкладышах «определённых размеров», каждая сварочная головка может быть установлена на трубу с любым наружным диаметром в своём диапазоне диаметров
- Доступен вариант с наклоном держателя горелки на 90°

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ OSW

Можно выбрать 4 сварочные головки охватывающие диапазон труб с наружными диаметрами от 8 мм до 168,3 мм.

Тип сварочной головки:	Диапазон диаметров труб		Масса	
OSW 40	OD 8 - 40 мм	0,394" - 1,575"	2 кг	1.3.1001
OSW 80	OD 10 - 76,2 мм	0,394" - 3,000"	3 кг	1.3.1101
OSW 115	OD 20 - 114,3 мм	0,787" - 4,500"	4,5 кг	1.3.1201
OSW 170	OD 40 - 168,3 мм	1,575" - 6,626"	6,5 кг	1.3.1301

В комплект входит:

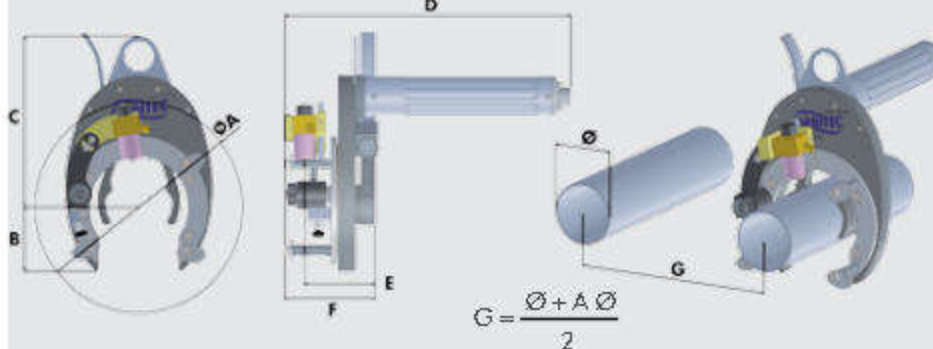
- Сварочная головка
- Встроенная кнопка "Старт / Стоп" на рукоятке
- Зажимной башмак
- Скоба горелки
- Винт механической регулировки дугового зазора



Дополнительно:

Угловой редуктор для сварочной головки OSW по запросу.

Таблица размеров: Открытые сварочные головки OSW



Тип сварочной головки	A		B		C		D		E		F	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
OSW 40	120	4,724	40	1,575	145	5,709	310	12,205	81	3,189	91	3,583
OSW 80	210	8,268	64	2,520	171	6,732	290	11,417	69	2,717	91	3,583
OSW 115	243	9,567	90	3,543	210	8,268	290	11,417	69	2,717	91	3,583
OSW 170	310	12,205	134	5,276	266	10,472	290	11,417	69	2,717	91	3,583



Сварочные головки OSZ были разработаны для сварки труб большого диаметра с малой толщиной стенки, с подачей присадочной проволоки или без подачи, со сварочными горелками с газовым и водяным охлаждением.

Особенность конструкции: закрытый зубчатый редуктор.

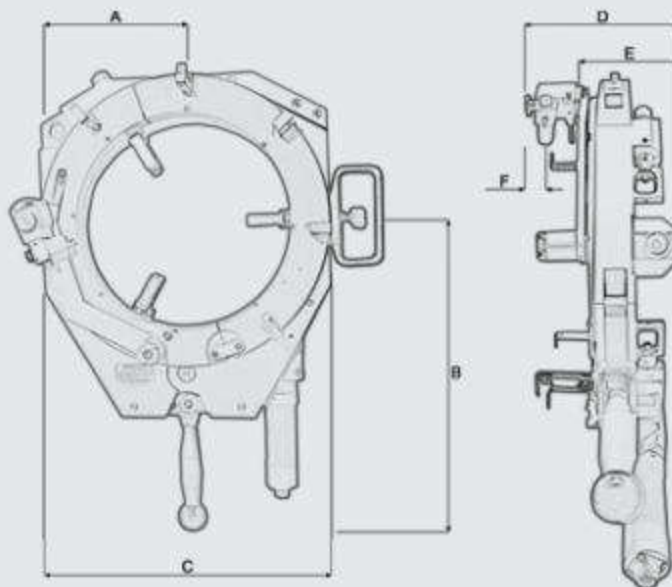
СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ OSZ

Тип сварочной головки:	Диапазон диаметров труб	Масса	
OSZ 275	OD 88,9 - 273 мм 3,500 "- 9,331"	16 кг	1.2.1401
OSZ 325	OD 168,3 - 323,9 мм 6,626 "- 12,750"	18 кг	1.2.1501

В комплект входит:

- Сварочная головка
- Зажимной башмак
- Стандартный кронштейн горелки OSZ
- Винт механической регулировки дугового зазора

Таблица размеров: Открытые сварочные головки OSZ



Сварочная головка OSZ 275	A	B	C	D	E	F
мм	220	420	380	150	78	19(12)
дюйм	8,661	16,535	14,961	5,905	3,071	0,748 (0,472)

Сварочная головка OSZ 325	A	B	C	D	E	F
мм	255	450	450	150	78	19(12)
дюйм	10,039	17,717	17,717	5,906	3,071	0,748 (0,472)

Код заказа



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ-ПАКЕТ ВJ, 8 м

1.3.1626



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ-ПАКЕТ с разъёмом для ORBIFEED ВJ, 8 м

1.3.1629

ГОРЕЛКИ TIG С ШЛАНГАМИ В СБОРЕ, С ГАЗОВЫМ И ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSW И OSZ



ГОРЕЛКА TIG "STANDARD" с шлангом в сборе ВJ, 8,5 м, газовое охлаждение

1.3.1631



ГОРЕЛКА TIG "STANDARD" с шлангом в сборе ВJ, 8,5 м, водяное охлаждение

1.3.1634



ГОРЕЛКА TIG "MINI" с шлангом в сборе, 8,5 м, газовое охлаждение

1.3.1602



ГОРЕЛКА TIG "MINI" с шлангом в сборе, 6 м, водяное охлаждение

1.3.1625



СИЛИКОНОВЫЙ КАБЕЛЬ, 2,5 м, с газовым охлаждением

1.3. 1615

УДЛИНИТЕЛИ КАБЕЛЬ-ПАКЕТОВ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSK, OSW И OSZ



УДЛИНИТЕЛЬ КАБЕЛЬ-ПАКЕТА 8 м, с газовым охлаждением

1.3.2005

УДЛИНИТЕЛЬ КАБЕЛЬ-ПАКЕТА, 8 м, комбинированный с газовым и водяным охлаждением

1.3.2006

ДЕРЖАТЕЛИ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК TIG (изолированные)



ДЕРЖАТЕЛЬ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ TIG "MINI" ДЛЯ ГОЛОВКИ OSW

1.3.1617



ДЕРЖАТЕЛЬ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ TIG "MINI" 45° ДЛЯ ГОЛОВКИ OSW, МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ

1.3.1609



ДЕРЖАТЕЛЬ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ TIG ДЛЯ ГОЛОВОК OSW 80-170, МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ

1.3.1635



ДЕРЖАТЕЛЬ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ TIG "STANDARD" ДЛЯ ГОЛОВКИ OSZ

1.3.1627



ДЕРЖАТЕЛЬ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ TIG 90° ДЛЯ ГОЛОВКИ OSZ, МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ

1.3.1628

В комплект входит:

- Держатель сварочной горелки
- Винт регулировки дугового зазора с керамическим шариком
- Зажимной винт горелки
- Вставка из нержавеющей стали



РУЧНАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА TIG SR 9 с гибким шлангом, 8 м, газовое охлаждение

1.3.1909

- Кабель High-Flex в сборе
- Те же расходные детали, что и для головок OSW / OSZ
- 5-полюсной разъём управления



ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ TURN 300 в комплекте с принадлежностями Система с поворотным столом особенно подходит для неорбитальной сварки готовых компонентов в больших количествах. Поворотный стол может быть подключен ко всем контроллерам орбитальной сварки Orbitec.

- Полный шпиндель с наружным диаметром 70 мм (например, для продувки деталей формирующим защитным газом через центральное отверстие)
- Быстросменное подключение сварочной горелки TIG
- Наклон на любой угол до 90°
- Высококачественный трёхкулачковый зажимной патрон

Технические характеристики:

Максимальная нагрузка	300 Н			
Диапазон поворота	0° - 90°, бесступенчатая регулировка			
Сварочный ток	макс. 300 А			
Диапазон зажима:	мин.		макс.	
наружный диаметр	10 мм	0,394"	120 мм	4,720"
внутренний диаметр	50 мм	1,970"	230 мм	9,060"
Масса	69 кг			

Дополнительно также с блоком подачи холодной присадочной проволоки и AVC-контролем в сочетании с контроллерами TIGTRONIC.

В комплект входит:

- Поворотный стол с консолью
- 2 набора челюстей для трёхкулачкового зажимного патрона
- Опорная плита с различными креплениями и поворотной пластиной
- Многопозиционный рычаг с кронштейном для регулировки положения сварочной горелки
- Держатель для сварочной горелки TIG
- Кабель для подключения к контроллеру TIGTRONIC с разъёмом для подключения блока подачи присадочной проволоки Orbifeed
- Ключ для трёхкулачкового зажимного патрона
- Сварочный кабель "земля"



СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА TIG для поворотного стола TURN 300,
4 м, газовое охлаждение

1.2.1814

СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА TIG для поворотного стола TURN 300,
4 м, водяное охлаждение

1.2.1815

КОМПЛЕКТЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОСНАЩЕНИЯ ДЛЯ ПОВОРОТНОГО СТОЛА TURN 300



ДЕРЖАТЕЛЬ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ С КРЕСТОВЫМ СУППОРТОМ ДЛЯ ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ (перемещения 50 мм)

1.2.1853

КОМПЛЕКТ ОСНАЩЕНИЯ ДЛЯ AVC-КОНТРОЛЯ ДЛЯ TURN 300

1.2.1810

В комплект входит:

- Привод блока AVC с мотор-редуктором (включая монтаж)
- Крестовой суппорт



МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ КРОНШТЕЙН СОПЛА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

1.2.1852



ВНЕШНИЕ БЛОКИ ПОДАЧИ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ ORBIFEED

Компактные и лёгкие блоки подачи проволоки, смонтированные в футляре Peli для стандартных катушек весом 5 кг (ORBIFEED 5) и 15 кг (ORBIFEED 15).

ВНЕШНИЙ БЛОКИ ПОДАЧИ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ ORBIFEED 5,
для катушек с проволокой 5 кг

1.3.1701

ВНЕШНИЙ БЛОКИ ПОДАЧИ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ ORBIFEED 15,
для катушек с проволокой 15 кг

1.3.1702

Технические характеристики:	Orbifeed 5	Orbifeed 15
Напряжение привода подачи	постоянный ток 24 В	постоянный ток 24 В
Мощность привода подачи	6 Вт	6 Вт
Масса	~ 7 кг	~ 8 кг
Размеры (Д × Ш × В)	406 × 330 × 174 мм	525 × 436 × 217 мм
Катушки с проволокой	стандартная 5 кг	стандартная 15 кг
Диаметр проволоки	0,8 / 1,0 мм	0,8 / 1,0 мм

В комплект входит:

- Водо- и пыленепроницаемый корпус Peli
- Четырёхроликовый механизм подачи
- Канал подачи проволоки с входной и выходной муфтами
- Кронштейн для крепления сопла подачи проволоки для OSW / OSZ / TURN
- Соединительный кабель блок подачи проволоки / контроллер

КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ORBIFEED В СБОРЕ, 4,5 м

1.3.1706

КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ORBIFEED В СБОРЕ, без тефлонового канала, 4,5 м

1.3.1719

КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ORBIFEED В СБОРЕ, тефлоновый, 4,7 м

1.3.1712

СОПЛО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

1.3.1704

СОПЛО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ (проволока \varnothing 0,8 - 1,0 мм)

1.3.1705

СОПЛО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ (проволока \varnothing 0,8 мм)

1.3.1720

КРОНШТЕЙНЫ СОПЛА ПОДАЧИ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ, в сборе
Могут быть установлены на горелки TIG OSW / OSZ

КРОНШТЕЙН СОПЛА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ГОРЕЛКИ TIG ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSW 80-170 "STANDARD", OSZ ВНУТРЕННИЙ

1.3.1708

КРОНШТЕЙН СОПЛА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ГОРЕЛКИ TIG ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSZ "STANDARD", OSW 80-170 ВНУТРЕННИЙ

1.3.1709

КРОНШТЕЙН СОПЛА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ГОРЕЛКИ TIG ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSW 40

1.3.1710

КРОНШТЕЙН ГОРЕЛКИ TIG GFR ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSW 80-170 "STANDARD", OSZ ВНУТРЕННИЙ

1.0.1630

КРОНШТЕЙН ГОРЕЛКИ TIG GFR ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSZ "STANDARD", OSW 80-170 ВНУТРЕННИЙ

1.0.1638

КРОНШТЕЙН ГОРЕЛКИ TIG GFR ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSW 40

1.0.1619

КРОНШТЕЙН ГОРЕЛКИ TIG ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОЛОВОК OSW 80-170, OSZ (алюминий)

1.0.1634

КРОНШТЕЙН ГОРЕЛКИ TIG ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSW 40 (алюминий)

1.0.1639



С помощью сварочных головок "труба-в-трубную доску" можно производить с постоянно высоким качеством приварку труб к трубным решёткам, с подачей присадочной проволоки и без подачи. Трубы, подлежащие сварке, могут быть установлены заподлицо с трубной решёткой, смещены, выступать или находиться на задней поверхности решётки.

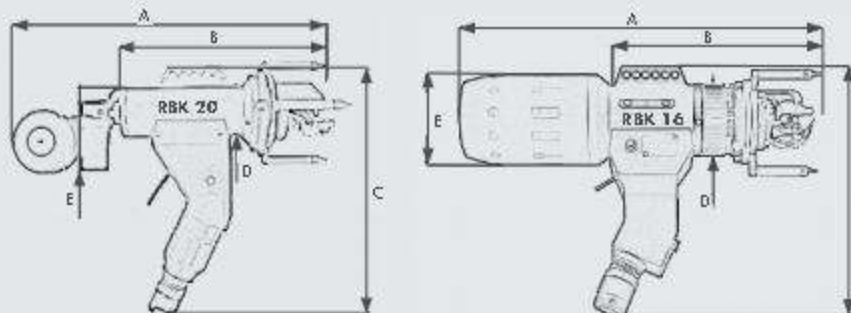
RBK 20 - лёгкая и простая в использовании сварочная головка "труба-в-трубную доску" с горелкой с водяным охлаждением. Дополнительно на головке установлен неподвижный привод подачи холодной присадочной проволоки, то есть не поворачивается.

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА RBK 20 без присадочной проволоки, кабель-пакет 8 м **1.2.3503**
СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА RBK 20 с подачей проволоки, кабель-пакет 8 м **1.2.3504**

RBK 16 - сварочная головка "труба-в-трубную доску" для высоких требований к сварке с полностью водоохлаждаемым корпусом головки и горелкой. По сравнению с RBK 20 RBK 16 модифицирована и имеет очень удобные регулировки горелки, при которой упор головки или опорное кольцо не поворачиваются во время сварки. Дополнительный привод подачи холодной присадочной проволоки вращается динамически вместе с головкой. По запросу сварочная головка RBK 16 поставляется с системой AVC или с соответствующими приспособлениями для сварки труб на задней поверхности трубной решётки.

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА RBK 16 без подачи проволоки, кабель-пакет 8 м **1.2.3501**
СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА RBK 16 с подачей проволоки, кабель-пакет 8 м **1.2.3502**
СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА RBK 16 с подачей проволоки и AVC, кабель-пакет 8 м **1.2.3628**

Таблица размеров: Сварочные головки RBK



Тип сварочной головки	A		B		C		øD		øE	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
RBK 20	500	19,685	330	12,992	400	15,748	80	3,150	130	5,118
RBK 16	490	19,291	290	11,417	390	15,354	100	3,937	130	5,118

Технические характеристики:

	RBK 20	RBK 16
Область применения	ID 9,8 - 78 мм	ID 9,8 - 78 мм 0,385"-3,070"
Область применения с AVC	—	ID 10 - 100 мм 0,393"-3,937"
Макс. сварочный ток	200 А	200 А
Провод подачи проволоки	24 В	24 В
Скорость вращения	макс. 5 об/мин	макс. 5 об/мин
Катушка с проволокой	1 кг, ø100 мм	1 кг, ø100 мм
Диаметр проволоки	0,6 - 1,2 мм	0,6 - 1,2 мм
Масса:		
без привода подачи	5 кг	8 кг
с приводом подачи	6 кг	10 кг
с системой AVC	—	11 кг

В комплект входит:

- Сварочная головка RBK
- Кабель-пакет с водяным охлаждением
- Трёхточечная опора (опорное кольцо дополнительно)
- Сварочная горелка
- Набор инструмента



Центрирующий
шпindelь



Оправка

ОПРАВКА А, ø4 мм 0,157"	ID	
ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ШПИНДЕЛИ	мм	дюйм
ТУР 01	9,8 - 10,3	0,386 - 0,406
ТУР 02	10,3 - 10,8	0,406 - 0,425
ТУР 03	10,8 - 11,3	0,425 - 0,445
ТУР 04	11,3 - 11,8	0,445 - 0,465
ТУР 05	11,8 - 12,3	0,465 - 0,484
ТУР 06	12,3 - 13,0	0,484 - 0,512

ОПРАВКА В, ø6 мм 0,236"	ID	
ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ШПИНДЕЛИ	мм	дюйм
ТУР 07	12,8 - 14,0	0,504 - 0,551
ТУР 08	13,8 - 15,0	0,543 - 0,591
ТУР 09	14,8 - 16,0	0,583 - 0,630
ТУР 10	15,8 - 17,0	0,622 - 0,669
ТУР 11	16,8 - 18,0	0,661 - 0,709
ТУР 12	17,8 - 19,0	0,701 - 0,748
ТУР 13	18,8 - 20,0	0,740 - 0,787
ТУР 14	19,8 - 22,5	0,780 - 0,886

ОПРАВКА С, ø9 мм 0,354"	ID	
ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ШПИНДЕЛИ	мм	дюйм
ТУР 15	22,3 - 25,0	0,878 - 0,984
ТУР 16	24,5 - 27,0	0,965 - 1,063
ТУР 17	26,5 - 29,0	1,043 - 1,142
ТУР 18	28,5 - 31,0	1,122 - 1,220
ТУР 19	30,5 - 33,0	1,201 - 1,299
ТУР 20	32,5 - 36,0	1,280 - 1,417
ТУР 21	35,5 - 39,0	1,389 - 1,535
ТУР 22	38,5 - 42,0	1,516 - 1,654
ТУР 23	41,5 - 45,0	1,634 - 1,772
ТУР 24	44,5 - 48,0	1,752 - 1,890
ТУР 25	47,5 - 51,0	1,870 - 2,008

ОПРАВКА D, ø12 мм 0,472"	ID	
ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ШПИНДЕЛИ	мм	дюйм
ТУР 26	50,5 - 54,0	1,988 - 2,126
ТУР 27	53,5 - 58,0	2,106 - 2,283
ТУР 28	57,5 - 62,0	2,264 - 2,441
ТУР 29	61,5 - 66,0	2,421 - 2,598
ТУР 30	65,5 - 70,0	2,579 - 2,756
ТУР 31	69,5 - 74,0	2,736 - 2,913
ТУР 32	73,5 - 78,0	2,894 - 3,071



ТРЕХТОЧЕЧНАЯ ОПОРА для сварочной головки RBK 20

ТРЕХТОЧЕЧНАЯ ОПОРА для сварочной головки RBK 16

ОПОРНОЕ КОЛЬЦО с сепаратором для сварочной головки RBK 20

ОПОРНОЕ КОЛЬЦО с сепаратором для сварочной головки для RBK 16

БАЛАНСИР для сварочной головки РБК 20 (4,5 - 9 кг)

БАЛАНСИР для сварочной головки РБК 16 (9 - 15 кг)

1.2.3601

1.2.3605

1.2.3630

1.2.3631

1.2.3632

1.2.3633

1.2.3634

1.2.3602

1.2.3606

1.2.3635

1.2.3636

1.2.3637

1.2.3638

1.2.3639

1.2.3640

1.2.3641

1.2.3603

1.2.3607

1.2.3642

1.2.3643

1.2.3644

1.2.3608

1.2.3645

1.2.3646

1.2.3647

1.2.3648

1.2.3649

1.2.3650

1.2.3604

1.2.3609

1.2.3651

1.2.3652

1.2.3653

1.2.3654

1.2.3655

1.2.3656

1.2.3610

1.2.3611

1.2.3613

1.2.3612

1.2.3617

1.2.3614

Для управления сварочными головками Orbitec доступны решения в сочетании с другим производственным оборудованием, например, AMI, Polysoude и Orbitalum. В некоторой степени сварочные головки других производителей также могут подключаться к сварочным системам Orbitec. Соответствующие приспособления доступны для покупки.

ARC MACHINES



РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ПАКЕТ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK S, **1.3.5313**
 версия для AMI, 8 м

РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ПАКЕТ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK SW, **1.3.5314**
 версия для AMI, 8 м

РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ПАКЕТ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK C, **1.3.5311**
 версия для AMI, 8 м

РУКОЯТКА И КАБЕЛЬ-ПАКЕТ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ OSK CW, **1.3.5315**
 версия для AMI, 8 м

Приспособление других сварочных головок возможно по запросу.

POLYSOUDE



ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ ORBITEC OSK **1.3.5301**
 с газовым охлаждением на Polysoude

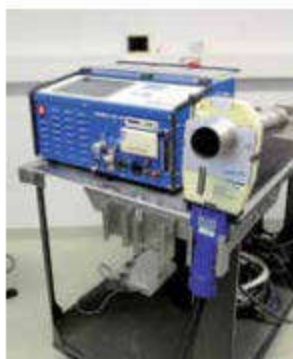
ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ ORBITEC OSK **1.3.5302**
 с водяным охлаждением на Polysoude

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ ORBITEC OSW **1.3.5303**
 с газовым охлаждением на Polysoude

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ ORBITEC OSW **1.3.5304**
 с водяным охлаждением на Polysoude

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ POLYSOUDE НА ORBITEC **1.3.5309**

ORBITALUM



ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ ORBITEC OSK **1.3.5305**
 с газовым охлаждением на Orbitalum, включая дистанционный пульт управления с кабелем 8 м

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОЛОВКИ ORBITEC OSK **1.3.5306**
 с водяным охлаждением на Orbitalum, включая дистанционный пульт управления с кабелем 8 м

Изготовление переходников для других сварочных головок возможно по запросу

Приспособление производственного оборудования других производителей возможно по запросу

SuperArc: прецизионные шлифованные вольфрамовые электроды для производства сварных швов орбитальной сваркой с постоянным высоким качеством.

Сокращайте свои расходы на сварку с помощью одноразового вольфрама, потому что ручная заточка тратит время и деньги. Стандартное качество WC 20 по DIN EN ISO 6848.

Размеры для всех сварочных головок ORBITEC в зависимости от наружного диаметра трубы

Диаметр электрода	Длина электрода	Диаметр торца электрода	Угол заточки
1,0 мм	Доступны все длины	0,1 мм	18°
1,6 мм	Доступны все длины	0,2 мм	18°
2,4 мм	Доступны все длины	0,4 мм	30°

ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД SUPERARC Ø1,0 мм
ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД SUPERARC Ø1,6 мм
ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД SUPERARC Ø2,4 мм

НОВИНКА!

1.2.0202 + длина

1.2.0200 + длина

1.2.0201 + длина



СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА		OSK 13 S*		OSK 21 C/CS		OSK 38 C/CS		OSK 53 S/SW		OSK 76 S/SW		OSK 115 S/SW	
Наружный диаметр трубы		Длина вольфрамового электрода											
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
3,17	0,125	14	0,551	26	1,024	40	1,575						
6,00	0,236	12	0,472	25	0,984	39	1,535	48	1,889				
6,35	0,250	12	0,472	25	0,984	39	1,535	47	1,850				
8,00	0,315	11	0,433	24	0,945	38	1,496	47	1,850				
9,53	0,375	10	0,394	23	0,906	37	1,457	46	1,811	62	2,441	82	3,228
10,00	0,394	10	0,392	23	0,906	37	1,457	46	1,811	62	2,441	82	3,228
10,20	0,402	10	0,392	22	0,866	36	1,417	45	1,771	61	2,402	81	3,189
12,00	0,472	9	0,354	22	0,866	36	1,417	45	1,771	61	2,402	81	3,189
12,70	0,500	9	0,354	21	0,827	35	1,378	44	1,732	60	2,362	80	3,150
13,00	0,512			21	0,827	35	1,378	44	1,732	60	2,362	80	3,150
13,50	0,531			21	0,827	35	1,378	44	1,732	60	2,362	80	3,150
15,88	0,625			20	0,787	34	1,339	43	1,692	59	2,323	79	3,110
16,00	0,630			20	0,787	34	1,339	43	1,692	59	2,323	79	3,110
17,20	0,677			19	0,748	33	1,299	42	1,653	58	2,283	78	3,071
18,00	0,709			18	0,709	32	1,260	41	1,614	57	2,244	77	3,031
19,00	0,748			17	0,669	31	1,220	40	1,574	56	2,205	76	2,992
19,05	0,750			17	0,669	31	1,220	40	1,574	56	2,205	76	2,992
20,00	0,787			17	0,669	31	1,220	40	1,574	56	2,205	76	2,992
21,30	0,839			16	0,630	30	1,181	39	1,535	55	2,165	75	2,953
22,00	0,866					30	1,181	39	1,535	55	2,165	75	2,953
23,00	0,906					29	1,142	38	1,496	54	2,126	74	2,913
25,40	1,000					28	1,102	37	1,456	53	2,087	73	2,874
26,90	1,059					27	1,063	36	1,417	52	2,047	72	2,835
28,00	1,102					27	1,063	36	1,417	52	2,047	72	2,835
29,00	1,142					26	1,024	35	1,377	51	2,008	71	2,795
30,00	1,181					26	1,024	35	1,377	51	2,008	71	2,795
33,70	1,327					24	0,945	33	1,299	49	1,929	69	2,717
35,00	1,378					23	0,906	32	1,259	48	1,890	68	2,677
38,10	1,500					21	0,827	31	1,220	46	1,811	66	2,598
40,00	1,575							30	1,181	46	1,811	66	2,598
41,00	1,614							29	1,141	45	1,772	65	2,559
42,40	1,669							28	1,102	44	1,732	64	2,520
44,50	1,752							27	1,062	43	1,693	63	2,480
48,30	1,902							25	0,984	41	1,614	61	2,402
50,80	2,000							24	0,944	40	1,575	60	2,362
51,00	2,008							24	0,944	40	1,575	60	2,362
52,00	2,047							24	0,944	40	1,575	60	2,362
53,00	2,087							23	0,905	39	1,535	59	2,323
54,00	2,126									39	1,535	59	2,323
60,30	2,374									35	1,378	55	2,165
63,50	2,500									34	1,339	54	2,126
70,00	2,756									31	1,220	51	2,008
76,10	2,996									27	1,063	47	1,850
76,20	3,000									27	1,063	47	1,850
85,00	3,346											43	1,693
88,90	3,500											41	1,614
101,60	4,000											35	1,378
104,00	4,094											34	1,339
108,00	4,252											32	1,260
114,30	4,500											28	1,102

Длина вольфрамовых электродов для:

открытые сварочные головки OSW 40: 20 - 35 мм | 0,787"- 1,378"

открытые сварочные головки OSW 80 - 170 / OSZ: 35 - 50 мм | 1,378"- 1,968"

сварочные головки "труба-в-трубную доску" RBK: 35 - 46 мм | 1,378"- 1,811"

* Для сварочной головки OSK 13S применяются вольфрамовые электроды только диаметром 1,0 мм,

Нестандартные длины электродов поставляются по запросу,



КОЛПАЧКИ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК

КОЛПАЧОК СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ для сварочных головок OSW / OSZ	1.3.1147
КОЛПАЧОК СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ для горелки TURN	1.2.1817
КОЛПАЧОК РУЧНОЙ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ TIG	1.3.1910

ЗАЖИМНЫЕ ЦАНГИ

ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для OSW 40, \varnothing 1,6 мм, для газового охлаждения, 16 мм	1.0.1616
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для OSW 40, \varnothing 2,4 мм, для газового охлаждения, 16 мм	1.0.1623
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для OSW 40, \varnothing 1,6 мм, для с водяного охлаждения, 17 мм	1.0.1640
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для OSW 40, \varnothing 2,4 мм, для с водяного охлаждения, 17 мм	1.0.1641
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для OSW 80 - 170 / OSZ / RBK / ручной горелки, \varnothing 1,6 мм	1.0.1626
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для OSW 80 - 170 / OSZ / RBK / ручной горелки, \varnothing 2,4 мм	1.0.1627
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для горелки TURN, \varnothing 1,6 мм	1.2.1818
ЗАЖИМНАЯ ЦАНГА для горелки TURN, \varnothing 2,4 мм	1.2.1819



ИЗОЛЯТОРЫ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК (ТЕФЛОН)

ТЕФЛОНОВЫЙ ИЗОЛЯТОР для OSW 40	1.0.1618
ТЕФЛОНОВЫЙ ИЗОЛЯТОР для OSW / OSZ	1.0.1629
ТЕФЛОНОВЫЙ ИЗОЛЯТОР для TURN и ручной сварочной горелки	1.2.1820
ТЕФЛОНОВЫЙ ИЗОЛЯТОР для RBK	1.2.3661



ГАЗОВЫЕ ЛИНЗЫ

ГАЗОВАЯ ЛИНЗА для OSW 40 для электрода \varnothing 1,6 мм	1.0.1620
ГАЗОВАЯ ЛИНЗА для OSW 40 для электрода \varnothing 2,4 мм	1.0.1624
ГАЗОВАЯ ЛИНЗА для OSW 80 - 170 / OSZ / TURN / ручной горелки, \varnothing 1,6 мм	1.0.1631
ГАЗОВАЯ ЛИНЗА для OSW 80 - 170 / OSZ / TURN / ручной горелки, \varnothing 2,4 мм	1.0.1632
ГАЗОВАЯ ЛИНЗА для RBK для электрода \varnothing 1,6 мм	1.2.3658
ГАЗОВАЯ ЛИНЗА для RBK для электрода \varnothing 2,4 мм	1.2.3659



ГАЗОВЫЕ СОПЛА

ГАЗОВОЕ СОПЛО для горелки "Mini" для сварочной головки OSW 40	1.3.1046
ГАЗОВОЕ СОПЛО № 8 для сварочных головок OSW 80 - 170 / OSZ / TURN	1.3.1146
ГАЗОВОЕ СОПЛО № 5 (угловые соединения) для сварочных головок RBK	1.2.3660
ГАЗОВОЕ СОПЛО № 6 для ручной сварочной горелки	1.3.1911



СПИРАЛИ ЗАЩИТЫ ОТ ВЧ

ВЧ ЗАЩИТНАЯ СПИРАЛЬ для горелки TURN (длина 150 мм, \varnothing 15 мм)	1.2.1803
ВЧ ЗАЩИТНАЯ СПИРАЛЬ для горелки TURN (длина 150 мм, \varnothing 19 мм)	1.2.1804
ВЧ ЗАЩИТНАЯ СПИРАЛЬ для сварочных головок RBK (длина 50 мм, \varnothing 15 мм)	1.1.3508
ВЧ ЗАЩИТНАЯ СПИРАЛЬ для сварочных головок RBK (длина 50 мм, \varnothing 19 мм)	1.1.3509



КОМПЛЕКТЫ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ для сварочных головок OSW / OSZ

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ для горелки TIG "Standard", \varnothing 1,6 мм	1.3.1621
КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ для горелки TIG "Standard", \varnothing 2,4 мм	1.3.1622
КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ для горелки TIG "Mini", \varnothing 1,6 мм	1.3.1623
КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ для горелки TIG "Mini", \varnothing 2,4 мм	1.3.1624



В комплект входит:

- 1 колпачок горелки
- 1 зажимная цанга для электрода \varnothing 1,6/2,4 мм
- 1 тефлоновый изолятор
- 1 газовая линза для электрода \varnothing 1,6/2,4 мм
- 1 газовое сопло

Ваша визитная карточка: Мобильная рабочая станция орбитальной сварки

МОБИЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ

1.2.0128

- Вспомогательная электрическая розетка (европейские разъёмы): 5 × 230 В, 10 А (не подходят для источников питания)
- 2 фиксирующихся поворотных колеса ø160 мм
- 2 жёстких обрезиненных колеса ø280 мм
- Регулируемая подставка для газовых баллонов с крепёжной цепью высокого качества
- Высококачественная отделка с порошковым покрытием
- Рабочие поверхности из нержавеющей стали
- Выдвижная платформа для анализатора кислорода
- Крепления для тисков с V-образным блоком
- Держатель для открытой сварочной головки
- Держатель для закрытой сварочной головки
- Держатель для ручной сварочной горелки TIG
- Держатель контроллера для TIGTRONIC ORBITAL 4 и BASIC 2/3/4 с плавной регулировкой
- Места расположения для сварочного инвертора, блока водяного охлаждения и т.д.

Размеры (без кронштейнов) (Д × Ш × В): 1110 × 710 × 850 мм
Масса: ~ 70 кг без нагрузки



Дополнительно:

ПЕРЕХОДНАЯ ПЛОЩАДКА для TIGTRONIC COMPACT

1.2.0147



КРЕПЛЕНИЕ НА РАБОЧЕМ СТЕНДЕ для сварочной головки ОСК 13 S

1.3.4002





ТИСКИ

Тиски с параллельными губками, размер 100, пригодны для использования в чистых помещениях, никелевое гальваническое покрытие

1.2.0132



V-ОБРАЗНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ БЛОКИ

Для крепления труб при сборке и прихватке перед сваркой

- Гальваническое покрытие алюминием

V-ОБРАЗНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МИНИ-ФИТИНГОВ

V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК для мини-фитингов OD 6 - 6,35 мм | 0,236"- 0,250" **1.2.0141**

V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК для мини-фитингов OD 8 - 10 мм | 0,315"- 0,394" **1.2.0142**

V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК для мини-фитингов OD 12 - 13,5 мм | 0,472"- 0,531" **1.2.0143**



V-ОБРАЗНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ТРУБ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ

V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК OD 5 - 30 мм | 0,236"- 1,181" **1.2.0129**

V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК OD 10 - 65 мм | 0,394"- 2,559" **1.2.0130**

V-ОБРАЗНЫЙ БЛОК OD 20 - 115 мм | 0,787"- 4,528" **1.2.0131**



НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ

1.2.0133

В комплект входит:

- Набор из шести шестигранных ключей
- Толщиномер (21 лезвие)
- Пинцет
- Шлицевая отвертка
- Чехол



НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ для сварочной головки OCK 13 S

1.3.0133

В комплект входит:

- Набор шестигранных ключей Аллена
- Толщиномер (21 лезвие)
- Пинцет
- Шлицевая отвертка
- Чехол

НОВИНКА!



НАБОР ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ЗЕРКАЛ (ø24 мм, ø30 мм, ø40 мм) включая фонарик для проверки и чехол

1.1.4132

НОВИНКА!



// ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА / ТОРЦОВКА ТРУБ



УСТАНОВКА ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ ORS

Точная резка под углом 90° необходима для подготовки сварного соединения для орбитальной сварки.

- Портативная лёгкая установка
- Точный рез под углом 90°
- 2 литых алюминиевых зажимных кулачка
- Несколько точек зажима на наружном диаметре трубы обеспечивают зажим без деформации
- Для резки тонкостенных труб и колен
- Пильный диск расположен близко к зажимам для обеспечения оптимального реза даже при малых диаметрах труб
- Индикатор положения режущей фрезы
- Точная шкала для обеспечения правильной глубины резания

УСТАНОВКА ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ ORS 115 (OD 5 - 120 мм)

1.2.4503

Технические характеристики:

Диапазон размеров	OD 5 - 120 мм	0,196"- 4,724"
Толщина стенки	0,5 - 5 мм	
Привод резки	двигатель переменного тока	
Напряжение питания привода резки	220/230 В переменного тока (50/60 Гц)	
Мощность привода резки	1100 Вт / 5,1 А	
Степень защиты	II	
Скорость резки	20 - 360 об/мин	
Масса	встроенный электронный регулятор 30 кг	

В комплект входит:

- Установка орбитальной резки с приводом
- 1 отрезная фреза
- Набор инструментов
- 1 флакон смазочного масла
- Транспортный ящик с замком (600×800×600 мм)



НОВИНКА!

УСТАНОВКА ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ ORS 115, 115 В
(OD 5 - 120 мм)

1.1.4503

Установки орбитальной резки для других размеров поставляются по запросу.

СТЕНД ДЛЯ УСТАНОВКИ ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ ORS

1.2.4510

ОТРЕЗНАЯ ФРЕЗА "STANDARD" для труб с толщиной стенки 1 - 3 мм, ø68 мм, 72 зуба, без покрытия

1.3.4520

ОТРЕЗНАЯ ФРЕЗА "PREMIUM" для труб с толщиной стенки 1 - 3 мм, ø68 мм, 72 зуба, с покрытием

1.3.4522

ОТРЕЗНАЯ ФРЕЗА "STANDARD" для труб с толщиной стенки 2,5 - 7 мм, ø68 мм, 44 зуба, без покрытия

1.3.4521

ОТРЕЗНАЯ ФРЕЗА "PREMIUM" для труб с толщиной стенки 2,5 - 7 мм, ø68 мм, 44 зуба, с покрытием

1.3.4523

Отрезные фрезы "STANDARD" рекомендуются для нелегированной и легированной стали; отрезные фрезы "PREMIUM" – для титановых сплавов, дуплексных сталей, сплавов Инконель.

СМАЗОЧНОЕ МАСЛО ДЛЯ РЕЗКИ, флакон 250 мл

1.3.4525



ОТРЕЗНЫЕ БЛОКИ, система быстрой блокировки

- Не нужны инструменты для блокировки
- Быстрый зажим на месте резки
- Угловые пропилы для точной резки труб
- Применимы для отрезных фрез до 1 мм
- Изготовлены из высококачественной упрочнённой инструментальной стали

DN	MM
10	12
15	18
20	22
25	28
32	34
40	40
50	52
65	70
80	85
100	104
125	129
150	154
200	204

1.1.4601
1.1.4602
1.1.4603
1.1.4604
1.1.4605
1.1.4606
1.1.4607
1.1.4608
1.1.4609
1.1.4610
1.1.4611
1.1.4612
1.1.4613

ОТРЕЗНЫЕ БЛОКИ DIN 11850 / ДИАПАЗОН 1

DN	MM
10	13
15	19
20	23
25	29
–	30
32	35
40	41
50	53

1.1.4614
1.1.4615
1.1.4616
1.1.4617
1.1.4642
1.1.4618
1.1.4619
1.1.4620

ОТРЕЗНЫЕ БЛОКИ DIN 11850 / ДИАПАЗОН 2

дюйм

1/4"
1/2"
3/8"
3/4"
1"
1-1/4"
1-1/2"
2"
2-1/2"
3"
3-1/2"
4"
5"
6"

1.1.4645
1.1.4640
1.1.4646
1.1.4641
1.1.4621
1.1.4622
1.1.4623
1.1.4624
1.1.4625
1.1.4626
1.1.4627
1.1.4628
1.1.4649
1.1.4650

ОТРЕЗНЫЕ БЛОКИ ДЮЙМОВЫЕ

MM

13,5
17,2
21,3
26,9
33,7
42,4
48,3
60,3
76,0
88,9
114,3
139,7
168,3

1.1.4629
1.1.4630
1.1.4631
1.1.4632
1.1.4633
1.1.4634
1.1.4635
1.1.4636
1.1.4637
1.1.4638
1.1.4639
1.1.4647
1.1.4648

ОТРЕЗНЫЕ БЛОКИ ISO

Другие размеры поставляются по запросу.



Инструмент для торцовки концов трубы для точной подготовки сварного шва, что является важным компонентом для получения высококачественных сварных швов.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОРЦОВКИ PLANFIX 40 (OD 3 - 40 мм)

PLANFIX 40 – удобный высокопроизводительный инструмент для торцовки концов труб с питанием от аккумуляторной батареи.

1.3.4101

Технические характеристики:

Диапазон размеров	OD 3 - 40 мм	0,368" - 1,575"
Толщина стенки	3,0 мм	
Масса	3,9 кг	
	подача по делениям шкалы	

Технические характеристики - Привод:

Моторно-трансмиссионный блок	Fein ASCM14
Напряжение	14 В постоянного тока
Мощность аккумулятора	4,0 А·ч
Диапазон скоростей	0 - 420 / 0 - 1250 / 0 - 1850 об/мин

Технические характеристики - Зарядное устройство:

Зарядное устройство	ALG 50
Напряжение питания	220/230 В переменного тока (50/60 Гц)
Выходное напряжение	10,8-18 В
Мощность	75 Вт / 3,5 А
Время зарядки	70 мин

В комплект входит:

- Приводной узел, втулка инструмента и зажимной механизм для трубы
- 2 перезаряжаемые литий-ионные батареи
- Зарядное устройство
- Набор инструментов
- 1 комплект режущего инструмента

НОВИНКА!

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОРЦОВКИ PLANFIX 40, 115 В (OD 3 - 40 мм)

1.1.4101

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ КЕЙС

для PLANFIX 40 и принадлежностей; пыленепроницаемый

1.2.4103

ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ PLANFIX 40

1 комплект для каждого наружного диаметра трубы = 2 вкладыша.

1.3.4102 + Ø

Совместимы вкладыши для сварочных головок OSK 38.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОРЦОВКИ PLANFIX 115 (OD 9,53 - 114,3 мм)

1.2.4005

PLANFIX 115 - это лёгкий высокопроизводительный инструмент для торцовки концов труб с червячной передачей с высоким крутящим моментом и электроприводом.

Технические характеристики:

Диапазон размеров	OD 9,53 - 114,3 мм	0,375"- 4,500"
Толщина стенки	3,0 мм	
Электрический привод	двигатель переменного тока	
Напряжение питания	220/230 В переменного тока (50/60 Гц)	
Мощность привод	1100 Вт / 5,1 А	
Степень защиты	II	
Скорость резки	0 - 144 об/мин	
Масса	12,5 кг	
	подача по делениям шкалы	

В комплект входит:

- Приводной узел, втулка инструмента и зажимной механизм для трубы
- Набор инструментов
- 1 комплект режущего инструмента

НОВИНКА!

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОРЦОВКИ PLANFIX 115, 115 В
(OD 9,53 - 114,3 мм)**

1.1.4005

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ КЕЙС

1.2.4006

для PLANFIX 115 и принадлежностей; пыленепроницаемый

ЗАЖИМНЫЕ ВКЛАДЫШИ PLANFIX 115

1.3.4007 + Ø

1 комплект для каждого наружного диаметра трубы = 2 вкладыша.

Совместимы вкладыши для сварочных головок OSK 115.

РЕЗЦЫ ДЛЯ ТОРЦОВКИ (ТИ ПОКРЫТИЕ)

1.2.4114

для PLANFIX 40 и PLANFIX 115

Резцы для снятия фаски 30° и 37,5° поставляются по запросу.





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР ИНСТРУМЕНТА (7 ИНСТРУМЕНТОВ)
OD 3 - 16 мм | 0,118"- 0,630"

1.2.4125

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ С ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ С НАСАДКОЙ

1.2.4122

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ С ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ С ТРЁХГРАННЫМ ЛЕЗВИЕМ

1.2.4123

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ С НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

1.2.4124

КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ (3 ИНСТРУМЕНТА)

1.2.4120

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ
ø10 - 54 мм | 0,394"- 2,126"

1.2.4121

ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРНЫХ ШВОВ

АБРАЗИВНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ СУПЕРОЧИСТКИ
длина 10 м | 393,770", ширина 115 мм | 4,528"

1.1.4125

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК SC 80 WP, ø150 мм | 5,905"

1.1.4126

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК ARBOUR

1.1.4127



// ПОДАЧА ФОРМИРУЮЩЕГО ГАЗА

Подача формирующего газа с высокой точностью необходима для получения высокого качества и контроля качества сварки, особенно при сварке высоколегированных, коррозионно-стойких материалов, которые очень чувствительны к присутствию кислорода в процессе сварки.

Наши анализаторы остаточного кислорода могут быть подключены к контроллерам орбитальной сварки для контроля качества подачи защитного газа внутрь свариваемых труб в рамках запрограммированных параметров сварки (кроме Oxy Smart).

Значения, измеренные во время сварки, также будут записываться как часть зарегистрированных параметров процесса сварки. Максимальное значение остаточного кислорода (в ppm = миллионных долях) вводится в контроллер орбитальной сварки (обычно <20 ppm). Сварка не начнется, пока измеренное значение не упадет ниже запрограммированного порога.

Анализаторы откалиброваны для измерения в диапазоне, соответствующем сварке, ниже 30 ppm с точностью до ± 2 ppm.

Поскольку окисление начинается примерно при 30 ppm, анализаторы не рекомендуется использовать со значениями, отображаемыми в процентах, поскольку $0,1\% = 1000$ ppm!

Примеры в миллионных долях (ppm) и уровни окисления:



7 ppm
0,0007%



27 ppm
0,0027%



500 ppm
0,05%

Oxy-2



АНАЛИЗАТОР ОСТАТОЧНОГО КИСЛОРОДА OXY 2, включая принадлежности

- Для инертных газов
- Для газовых смесей, содержащих водород
- Измерительная ячейка из оксида циркония, не требующая обслуживания
- Интерфейс для связи с контроллерами орбитальной сварки Orbitec

Технические характеристики:

Диапазон измерения	5 - 999 ppm O ₂
Рабочая температура	0 - 45°C
Точность измерения	±0,3 мВ (датчик ЕМК)
Время установления измерений	10 - 15 мин
Время отклика	~2 сек. для изменений
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	140 × 210 × 225 мм (без ручки)
Напряжение питания	230 / 110 В переменного тока
Тепловая нагрузка цикла	~ 200 В-А
Стандартная нагрузка	~ 40 В-А

В комплект входит:

- Анализатор кислорода
- Кабель питания
- Комплект шлангов 3 м, включая фильтр и зонд из нержавеющей стали
- Пластиковый корпус
- Сертификат о калибровке

Дополнительно:

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ КЕЙС ДЛЯ OXY 2 и принадлежностей

Пыленепроницаемый



КАБЕЛИ COM-CABLE OXY 2 ДЛЯ СВЯЗИ И ДОКУМЕНТИРОВАНИЯ

КАБЕЛЬ COM OXY 2

для подключения к контроллерам TIGTRONIC BASIC 2/3/4

КАБЕЛЬ COM OXY 2

для подключения к контроллерам TIGTRONIC ORBITAL 4 и COMPACT



1.2.5001

1.2.5043

1.3.5009

1.3.5011

Oxy-



АНАЛИЗАТОР ОСТАТОЧНОГО КИСЛОРОДА OXY SMART, включая принадлежности

- Устройство с питанием от литий-ионной аккумуляторной батареи
- Для инертных газов
- Для газовых смесей, содержащих водород (макс. 10%)
- Измерительная ячейка из оксида циркония, не требующая обслуживания; долгий срок службы благодаря интеллектуальному программному обеспечению
- Надёжный для использования в монтажных условиях (защитный резиновая рамка)
- Защита от пыли и влаги, также может использоваться в условиях высокой влажности
- Интуитивно понятное символьное операционное меню
- Цветной просветлённый дисплей
- Индикатор заряда аккумуляторной батареи
- Индикация неисправностей и ошибок

Технические характеристики - Анализатор:

Диапазон измерения	5 - 999 ppm O ₂
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	160 × 80 × 35 мм
Масса	0,35 кг
Напряжение питания	12 В постоянного тока
Зарядный кабель	100-240 В с различными переходниками
Срок службы батареи	9 часов с использованием батареи

В комплект входит:

- Анализатор кислорода
- Зарядный кабель с различными переходниками для использования во всем мире
- Комплект шлангов 1 м, включая фильтр и зонд из нержавеющей стали
- Пластиковый кейс с замком
- Сертификат о калибровке



1.2.5004

Oxy-3



АНАЛИЗАТОР ОСТАТОЧНОГО КИСЛОРОДА ОХУ 3, включая принадлежности

- Простая навигация по меню
- Для инертных газов и газовых смесей, содержащих водород
- Измерительная ячейка из оксида циркония, не требующая обслуживания
- Большой сенсорный экран с высоким разрешением
- Графическое отображение измеренных значений
- Интерфейс SD-карты для хранения документации
- Настраиваемые пользователем пределы тревоги и пороговые значения
- Звуковые тональные сигналы и сигналы тревоги
- Цветной дисплей для символов за пределами заданных значений
- Интерфейс для связи с контроллерами орбитальной сварки Orbitec
- Возможно обновление программного обеспечения
- Многоязычный
- Интерфейс Bluetooth
- Диапазон напряжения питания 90 - 260 В

Технические характеристики:

Диапазон измерения	5 ppm - 21% O ₂
Рабочая температура	0 - 45°C
Точность измерения	±0,3 мВ (датчик ЕМК)
Время установления измерений	10 - 15 мин
Время отклика	~2 сек. для изменений
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	190 × 270 × 55 мм
Напряжение питания	90 - 260 В переменного тока
Тепловая нагрузка цикла	~ 40 В-А
Стандартная нагрузка	~ 20 В-А

В комплект входит:

- Анализатор кислорода
- Кабель питания
- Комплект шлангов 3 м, включая фильтр и зонд из нержавеющей стали
- Простой пластиковый корпус
- Сертификат о калибровке

Дополнительно:

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ КЕЙС ДЛЯ ОХУ 3 и принадлежностей
 Пыленепроницаемый

КАБЕЛИ COM-CABLE ОХУ 3 ДЛЯ СВЯЗИ И ДОКУМЕНТИРОВАНИЯ

КАБЕЛЬ COM ОХУ 3

для подключения к контроллерам TIGTRONIC BASIC 2/3/4

КАБЕЛЬ COM ОХУ 3

для подключения к контроллерам TIGTRONIC ORBITAL 4 и COMPACT

ЗАПАСНОЙ ПЛАСТИКОВЫЙ ШЛАНГ для ОХУ 2 / ОХУ 3,
 3 м, с фильтром частиц и зондом из нержавеющей стали

ЗАПАСНОЙ ПЛАСТИКОВЫЙ ШЛАНГ для ОХУ SMART,
 1 м, с фильтром частиц и зондом из нержавеющей стали

ЗАПАСНОЙ ФИЛЬТР



1.2.5050

1.2.5051

1.3.5007

1.3.5052

1.3.5014

1.3.5016

1.3.5015



ШЛАНГ ДЛЯ ПОДАЧИ ФОРМИРУЮЩЕГО ЗАЩИТНОГО ГАЗА
с шаровым краном, 8 м

1.3.0126



АЛЮМИНИЗИРОВАННАЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА 50×0,09 мм, рулон 55 м

1.1.4129



ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ПОДАЧИ ФОРМИРУЮЩЕГО ГАЗА

- Конические
- Отверстие: $\varnothing 6,0$ мм | 0,236"
- Материал: прозрачный силикон
- Термостойкость до 250°C

Заглушки для труб с внутренним диаметром (ID)

мм	дюймы
10,5 - 14,5	0,413 - 0,571
12,5 - 16,5	0,492 - 0,650
14,0 - 18,0	0,551 - 0,709
18,0 - 24,0	0,709 - 0,945
23,0 - 29,0	0,906 - 1,142
26,0 - 32,0	1,024 - 1,260
29,0 - 35,0	1,142 - 1,378
31,0 - 38,0	1,220 - 1,496
36,0 - 44,0	1,417 - 1,732
41,0 - 49,0	1,614 - 1,929
47,0 - 55,0	1,850 - 2,165
50,5 - 59,5	1,988 - 2,343
56,0 - 65,0	2,205 - 2,559
60,0 - 70,0	2,362 - 2,756
64,5 - 75,5	2,539 - 2,972
71,0 - 83,0	2,795 - 3,268
79,0 - 92,0	3,110 - 3,622
87,0 - 100,0	3,425 - 3,937
94,0 - 107,0	3,701 - 4,213

1.3.5510

1.3.5512

1.3.5514

1.3.5518

1.3.5523

1.3.5526

1.3.5529

1.3.5531

1.3.5536

1.3.5541

1.3.5547

1.3.5550

1.3.5556

1.3.5560

1.3.5564

1.3.5571

1.3.5579

1.3.5587

1.3.5594



НАБОР ЗАГЛУШЕК ДЛЯ ПОДАЧИ ФОРМИРУЮЩЕГО ГАЗА
для труб ID 10,5 - 49 мм / 0,413" - 1,929" (10 × 2 заглушки), в футляре

НОВИНКА!

1.3.5501



НАБОР ЗАГЛУШЕК ДЛЯ ПОДАЧИ ФОРМИРУЮЩЕГО ГАЗА
для труб ID 47 - 107 мм / 1,850" - 4,213" (9 × 2 заглушки), в футляре

НОВИНКА!

1.3.5502



ГИБКАЯ МЕМБРАННАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ГАЗА К КОРНЮ ШВА

- Экономия газа и времени подачи
- Термостойкость до 340°C
- Применима во всех положениях труб
- Возможно применение в трубопроводах с поворотами и отводами

МЕМБРАННАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ФОРМИРУЮЩЕГО ГАЗА SC PROFİ

Поставляется с 2-мя мембранами (340°C) и гибким газовым шлангом с ниппелем ECTUS тип 21

Тип	Соединение	Внутренний диаметр (ID)		
		мм	дюйм	
SC Profı ø17 мм	пружинное соединение 80 мм	13 - 16	0,512" - 0,630"	1.1.6017
SC Profı ø21 мм		16 - 20	0,630" - 0,787"	1.1.6021
SC Profı ø24 мм		18 - 23	0,709" - 0,906"	1.1.6024
SC Profı ø30 мм		23 - 29	0,906" - 1,141"	1.1.6030
SC Profı ø39 мм		29 - 38	1,141" - 1,496"	1.1.6039
SC Profı ø45 мм		36 - 43	1,417" - 1,693"	1.1.6045
SC Profı ø57 мм	гибкое соединение 120 мм	42 - 53	1,654" - 2,087"	1.1.6057
SC Profı ø60 мм		45 - 58	1,772" - 2,283"	1.1.6060
SC Profı ø70 мм		55 - 67	2,165" - 2,638"	1.1.6070
SC Profı ø82 мм	гибкое соединение 150 мм	68 - 80	2,677" - 3,150"	1.1.6082
SC Profı ø95 мм		79 - 92	3,110" - 3,622"	1.1.6095
SC Profı ø117 мм		98 - 114	3,858" - 4,488"	1.1.6117
SC Profı ø145 мм		120 - 136	4,724" = 5,354"	1.1.6145
SC Profı ø176 мм		150 - 168	5,905" - 6,614"	1.1.6176
SC Profı ø182 мм		155 - 170	6,102" - 6,693"	1.1.6182
SC Profı ø220 мм	гибкое соединение 250 мм	190 - 205	7,480" - 8,070"	1.1.6220
SC Profı ø231 мм		195 - 215	7,677" - 8,464"	1.1.6231

НОВИНКА!

МЕМБРАННАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ФОРМИРУЮЩЕГО ГАЗА WS PLUS

Тип	Внутренний диаметр (ID)		
	мм	дюйм	
WS Plus Purge Dam 8" (340°C)	180 - 215	7,086" - 8,465"	1.1.6180
WS Plus Purge Dam 9" (340°C)	215 - 240	8,465" - 9,449"	1.1.6215
WS Plus Purge Dam 10" (340°C)	240 - 265	9,449" - 10,433"	1.1.6240
WS Plus Purge Dam 11" (340°C)	265 - 290	10,433" - 11,417"	1.1.6265
WS Plus Purge Dam 12" (340°C)	290 - 315	11,417" - 12,402"	1.1.6290
WS Plus Purge Dam 13" (340°C)	315 - 330	12,402" - 12,992"	1.1.6315

Другие размеры поставляются по запросу.

ТЯГОВЫЙ ТРОС для мембранной системы подачи формирующего газа, 10 м, изолированный, с карабином

1.1.6232

РАЗЪЁМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГИБКИХ МЕМБРАН DAM для шланга OD 6 мм

1.1.6234

Измерительный разъём для подключения анализаторов кислорода ОХУ

по запросу

(от мембранной системы SC Profı ø57 мм)





АНАЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ ПОДАЧИ ГАЗА PPA 2500

Анализатор давления PPA 2500 используется для контроля настройки давления подачи газа. Он заменяет аналоговые устройства Magnahelic, традиционно используемые для применения техники балансировки давления в трубопроводе, используемой для изготовления высококачественных сварных швов с «контролируемым профилем» в трубах малого диаметра. Соединение с контроллерами TIGTRONIC ORBITAL 4 и TIGTRONIC COMPACT обеспечивает документирование подачи газа.

Технические характеристики:

Напряжение питания	24 В постоянного тока (через контроллер)
Диапазон измерения	0 - 2500 Па (калиброванный)
Масса	0,6 кг
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	41 × 80 × 160 мм
Рабочая температура	0 - 45°C
Точность измерения	±0,3 мВ (датчик ЕМК)
Время установления измерений	10 - 15 мин
Время отклика	~2 сек. для изменений
Тепловая нагрузка цикла	~ 40 В-А
Стандартная нагрузка	~ 20 В-А

В комплект входит:

- Анализатор давления подачи газа
- Шланг для отбора проб
- Тройник $\varnothing 6$ мм
- Пластиковая коробка
- Сертификат о калибровке

Номинальный диаметр DN	DIN DIN 11850	ISO EN ISO 1127	дюймы ASME	OD (мм)	OD (дюймы)
			1/8"	3,17	0,125
				6,00	0,236
			1/4"	6,35	0,250
	6			8,00	0,315
			3/8"	9,53	0,368
	8			10,00	0,394
		10,2		10,20	0,402
				12,00	0,472
			1/2"	12,70	0,500
	10			13,00	0,512
8		13,5		13,50	0,531
				15,88	0,625
				16,00	0,630
10		17,2		17,20	0,677
				18,00	0,709
	15			19,00	0,748
				19,05	0,750
				20,00	0,787
15		21,3		21,30	0,839
				22,00	0,866
	20			23,00	0,906
			1"	25,40	1,000
20		26,9		26,90	1,059
				28,00	1,102
	25			29,00	1,142
				30,00	1,181
25		33,7		33,70	1,327
				35,00	1,378
			1-1/2"	38,10	1,500
				40,00	1,575
	40			41,00	1,614
32		42,4		42,40	1,669
				44,50	1,752
40		48,3		48,30	1,902
			2"	50,80	2,000
				51,00	2,008
				52,00	2,047
	50			53,00	2,087
				54,00	2,126
50		60,3		60,30	2,374
			2-1/2"	63,50	2,500
	65			70,00	2,756
65		76,1		76,10	2,996
			3"	76,20	3,000
	80			85,00	3,346
80		88,9	3-1/2"	88,90	3,500
			4"	101,60	4,000
	100			104,00	4,094
				108,00	4,252
100		114,3	4-1/2"	114,30	4,500
			5"	127,00	5,000
	125			129,00	5,079
125		139,7		139,70	5,500
			6"	152,40	6,000
	150			154,00	6,063
				165,10	6,500
150		168,3		168,30	6,626
			7"	177,80	7,000
				190,50	7,500
	200			204,00	8,031
200		219,1		219,10	8,626

Стандартные зажимные вкладыши для сварочных головок OSK - на складе

Нестандартные размеры доступны по запросу

Since
1984

Made in Germany

ORBITEC®



DIN EN ISO
9001 certified



ИНТЕРТЕХПРИБОР
www.intertehno.ru

105094, Москва, ул. Большая Семёновская, д. 42
Тел./факс: (495) 108-29-74 (многоканальный)
(800) 777-29-74 (бесплатный звонок по России)
www.intertehno.ru info@intertehno.ru