



РЕЗКА СКОСА КРОМКИ

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ



СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

GA121

ø15 мм - 121 мм
ø0,25" - 4,5"



AXXAIR

www.axxair.com

Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø1" - 4,5" (ø24 - 121 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø0,25" - 4,25" (ø5 - 108 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- Макс. толщина стенки 8 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

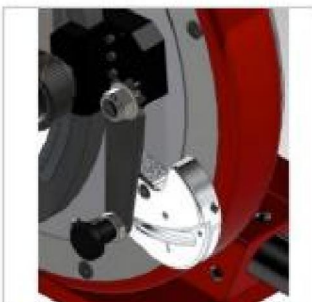
Масса: 37 кг (удобство в обращении)



Головка для резки **V-образного** скоса кромки



Головка для резки **J-образного** скоса кромки



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA121-2 GA121-1	GA10-220: 230 В GA10-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд CCDT: Удлинитель рычага врезания Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV-300: угол 30° (стенка до 8 мм) TV-375: угол 37,5° (стенка до 7 мм) TV-450: угол 45° (стенка до 6,5 мм) TJ-100: угол 10°, с 6 роликами (стенка до 8 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС



GA171

ø33 мм - 170 мм
ø0,625" - 6,625"



AXXAIR

www.axxair.com

Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø2,75" - 6,625" (ø70 - 170 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø0,625" - 4,65" (ø16 - 118 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- Макс. толщина стенки 8 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 44 кг (удобство в обращении)



Головка для резки **V-образного** скоса кромки



Головка для резки **J-образного** скоса кромки



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA171-2 GA171-1	GA10-220: 230 В GA10-110: 110 В	<p>CCPS21: Поддерживающая опора</p> <p>CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м</p> <p>CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м</p> <p>SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321</p> <p>CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд</p> <p>CCDT: Удлинитель рычага врезания</p> <p>Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами</p>	<p>PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины</p> <p>(*)</p> <p>TV-300: угол 30° (стенка до 8 мм)</p> <p>TV-375: угол 37,5° (стенка до 7 мм)</p> <p>TV-450: угол 45° (стенка до 6,5 мм)</p> <p>TJ-100: угол 10°, с 6 роликами (стенка до 8 мм)</p> <p>Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами</p>

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС



GA221

ø59 мм - 225 мм
ø2" - 8,625"



www.axxair.com

Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø4,55" - 8,625" (ø116 - 225 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø2" - 6,65" (ø59 - 169 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- Макс. толщина стенки 8 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 51 кг (удобство в обращении)



Головка для резки **V-образного** скоса кромки



Головка для резки **J-образного** скоса кромки



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA221-2 GA221-1	GA10-220: 230 В GA10-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд CCDT: Удлинитель рычага врезания Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV-300: угол 30° (стенка до 8 мм) TV-375: угол 37,5° (стенка до 7 мм) TV-450: угол 45° (стенка до 6,5 мм) TJ-100: угол 10°, с 6 роликами (стенка до 8 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ



GA321

Ø140 мм - 330 мм
Ø5,5" - 12,75"



www.axxair.com

Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø8,5" - 12,75" (Ø216 - 330 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø5,5" - 10" (Ø140 - 330 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- Макс. толщина стенки 8 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 73 кг (удобство в обращении)



Головка для резки **V-образного** скоса кромки



Головка для резки **J-образного** скоса кромки



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA321-2 GA321-1	GA10-220: 230 В GA10-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд CCDT: Удлинитель рычага врезания Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV-300: угол 30° (стенка до 8 мм) TV-375: угол 37,5° (стенка до 7 мм) TV-450: угол 45° (стенка до 6,5 мм) TJ-100: угол 10°, с 6 роликами (стенка до 8 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ



ø15 мм - 121 мм
ø0,25" - 4,5"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø1" - 4,5" (ø24 - 121 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø0,25" - 4,25" (ø5 - 108 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 43 кг (удобство в обращении)



Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GAP121-2 GAP121-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд CCDT: Удлинитель рычага врезания Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами



ø33 мм - 170 мм
ø0,625" - 6,625"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø2,75" - 6,625" (ø70 - 170 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø0,625" - 4,65" (ø16 - 118 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 50 кг (удобство в обращении)



Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GAP171-2 GAP171-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд CCDT: Удлинитель рычага врезания Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами



GAP221

Ø59 мм - 225 мм
Ø2" - 8,625"

AXXAIR

www.axxair.com



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø4,55" - 8,625" (Ø116 - 225 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø2" - 6,65" (Ø59 - 169 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 57 кг (удобство в обращении)



Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной версии:** продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GAP221-2 GAP221-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд CCDT: Удлинитель рычага врезания Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ



Ø140 мм - 330 мм
Ø5,5" - 12,75"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø8,5" - 12,75" (Ø216 - 330 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø5,5" - 10" (Ø140 - 330 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

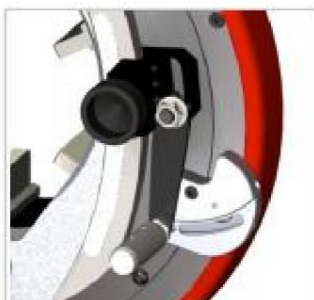
Масса: 79 кг (удобство в обращении)



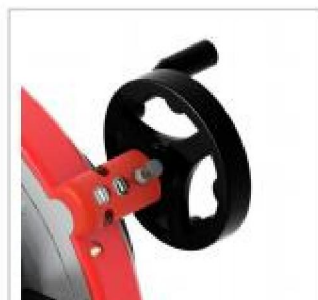
Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA321-2 GA321-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стэнд Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами



Ø212 мм - 422 мм
Ø8,625" - 16"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø12" - 16" (Ø305 - 420 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø8,625" - 12,75" (Ø219 - 325 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

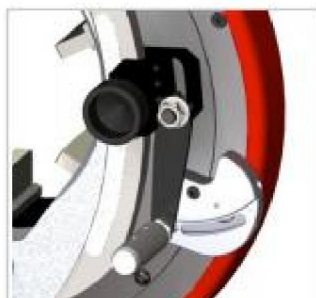
Масса: 192 кг (удобство в обращении)



Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA421-2 GA421-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стэнд Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами



ø312 мм - 522 мм
ø12,75" - 20"



www.axxair.com



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø15,5" - 20" (ø450 - 522 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø12,28" - 17,8" (ø312 - 452 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

Масса: 216 кг (удобство в обращении)



Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA521-2 GA521-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стэнд Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами



Ø447 мм - 725 мм
Ø18" - 28"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø25,7" - 28" (Ø460 - 725 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø12,5" - 18" (Ø325 - 458 мм)
- Поставляется с пластиковой защитой и профильной направляющей
- **Технология:** твёрдосплавные пластины на винтах: 10× быстрее, чем пластины HSS
- Увеличенный срок службы
- **Макс. толщина стенки 12,7 мм в зависимости от твёрдосплавной пластины (*)**
- **Запатентованная система**
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для орбитальной резки и сварки

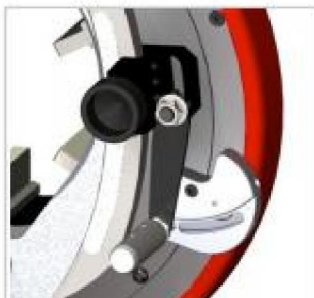
Масса: 261 кг (удобство в обращении)



Регулировка остановки: показывает непосредственно толщину стенки трубы для V-образного скоса кромки



Точная регулировка: винт позволяет надёжную фиксацию и точную регулировку



Направляющая система **отслеживания** внешней поверхности трубы



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы режущих пластин, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы	Принадлежности	Расходные материалы
GA721-2 GA721-1	GA15-220: 230 В GA15-110: 110 В	CCPS21: Поддерживающая опора SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стэнд Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины (*) TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм) TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм) TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм) Все режущие головки поставляются с установленными твёрдосплавными пластинами





CCPS21



CCSER1



CCSER2



CCBSB-01



CCBSB-02



CCDT



SAEP-xxx



FS XX



MS18B



GA10-X-XX



GA15-xxx

Принадлежности

CCPS21: Поддерживающая опора
 CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м
 CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м
 CCDT: Удлинитель рычага врезания
 SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321
 SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721
 CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд

Приводы резки

Приводы резки 230 В:
 FS29: стенка (нерж.) <5 мм
 FS25: стенка (нерж.) >5 мм
 MS18B-1: 1800 Вт
 Приводы резки 110 В:
 FS19: стенка (нерж.) <5 мм
 FS15: стенка (нерж.) >5 мм
 MS18B-1: 1800 Вт
 MOPD: пневматический
 Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами

Приводы скоса кромки

GAxxx
 привод 230 В с защитой:
 GA10-2-120: для 121
 GA10-2-170: для 171
 GA10-2-220: для 221
 GA10-2-320: для 321
 привод 110 В с защитой:
 GA10-1-120: для 121
 GA10-1-170: для 171
 GA10-1-220: для 221
 GA10-1-320: для 321
 GAPxxx
 GA15-220: 230 В -1800 Вт
 GA15-110: 110 В -1800 Вт
 Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами





TJ-100



TV-300



TV-375



TV-450



KS30



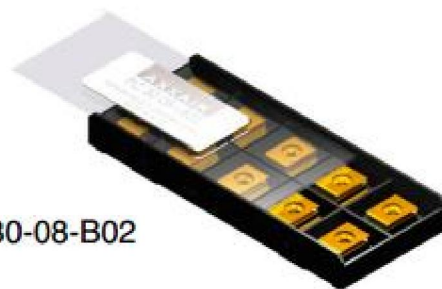
TV15-300



TV15-375



TV15-450



PC30-08-B02

Принадлежности

TV-300: угол 30° со следящим роликом (стенка до 8 мм)
 TV-375: угол 37,5° со следящим роликом (стенка до 7 мм)
 TV-450: угол 45° со следящим роликом (стенка до 6,5 мм)
 TJ-100: угол J 10° со следящим роликом (стенка до 8 мм)
 TV15-300: угол 30° (стенка до 12,7 мм)
 TV15-375: угол 37,5° (стенка до 12,7 мм)
 TV15-450: угол 45° (стенка до 12,7 мм)

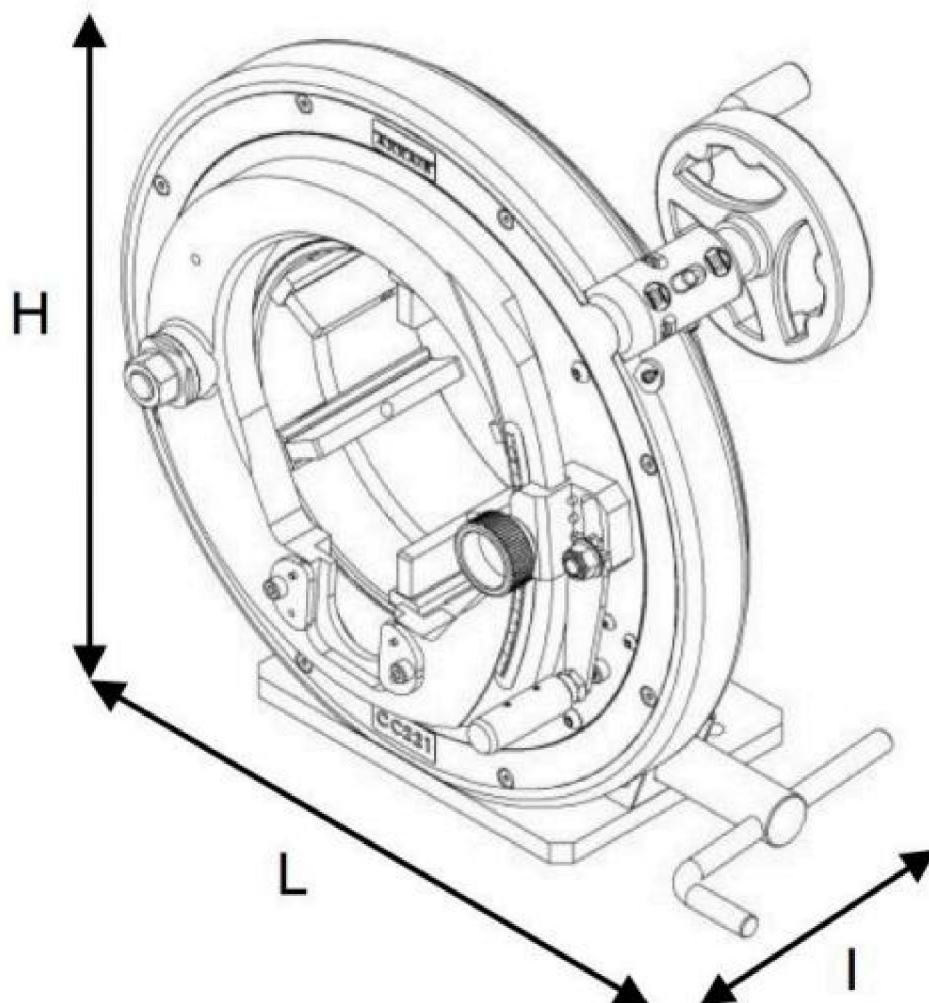
Расходные материалы

PC30-08-B02: Твёрдосплавные пластины
 KS30: Винт для крепления твёрдосплавных пластин



Размеры

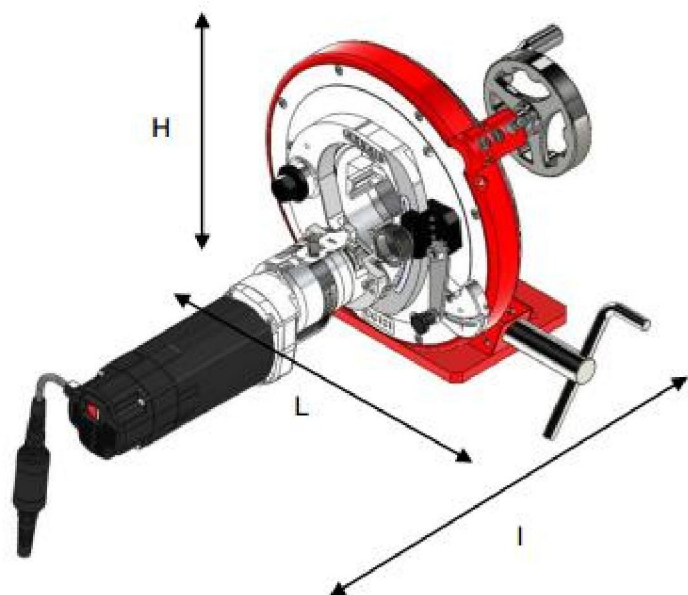
РЕЗКА СКОСА КРОМКИ




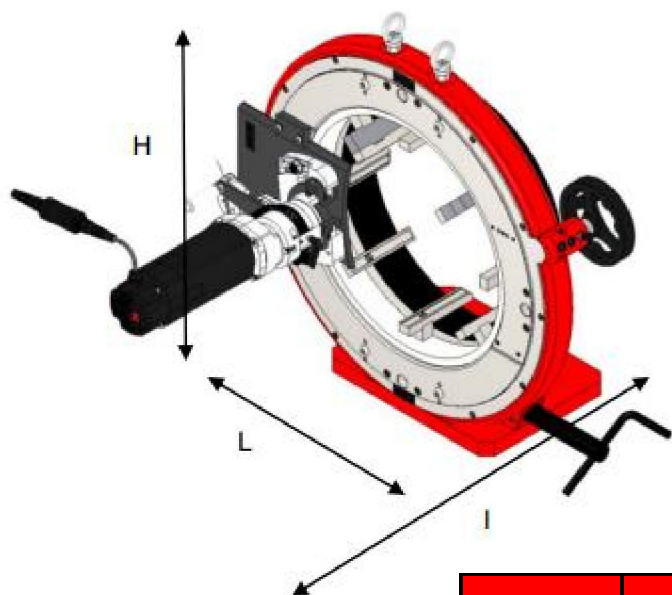
	Ø МИН.	Ø МАКС.	Д × Ш × В ММ	
GA121	5 ММ 1/16"	121 ММ 4-1/2"	520 × 297 × 432	37 кг
GA171	16 ММ 3/8"	170 ММ 6"	520 × 297 × 432	44 кг
GA221	59 ММ 2"	225 ММ 8"	545 × 320 × 515	51 кг
GA321	140 ММ 5"	330 ММ 12"	636 × 320 × 674	73 кг



Размеры



	Ø мин.	Ø макс.	Д × Ш × В мм	
GAP121	5 мм 1/16"	121 мм 4-1/2"	526 × 704 × 431	43 кг
GAP171	22 мм 3/8"	170 мм 6"	550 × 704 × 473	50 кг
GAP221	59 мм 2"	225 мм 8"	575 × 705 × 514	57 кг
GAP321	140 мм 5"	330 мм 12"	641 × 705 × 641	79 кг



	Ø мин.	Ø макс.	Д × Ш × В мм	
GAP421	212 мм 8-1/2"	422 мм 16"	526 × 704 × 431	192 кг
GAP571	312 мм 12-3/4"	522 мм 20"	550 × 704 × 473	216 кг
GAP721	447 мм 18"	725 мм 28"	575 × 705 × 514	261 кг

РЕЗКА СКОСА КРОМКИ

