



ОРБИТАЛЬНАЯ СВАРКА

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ



СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

Источники питания



Для запуска процесса сварки все наши источники питания оснащены цветным сенсорным HIG дисплеем.

Основные функции:

- Защита паролем.
- Индивидуальный доступ в зависимости от пользователя: доступ сварщика только для запуска программы сварки, доступ технолога ко всем функциям заказчика, доступ специалиста AXHAIR для проведения технического обслуживания.
- Автоматический расчёт режима сварки для быстрой настройки в соответствии с основными сварочными характеристиками: тип сварочной головки, диаметр трубы, толщина стенки трубы, режим сварки, количество секторов, ...
- 200 сварочных программ с 20 секторами хранятся на флэш-карте.
- Сбор данных: сбор данных сварки производится в режиме реального времени каждую секунду и записывается на флэш-карту. 999 сварки могут быть записаны на карту, перезаписаны или загружены на ПК.
- Синхронизация осей: все оси могут быть синхронизированы по импульсу сварочного тока, что позволяет:
 - Шаг режима: скорость импульса тока, чтобы получить лучшее проплавление при сохранении эффективного контроля за сварочной ванной,
 - Скорость импульсной подачи проволоки при значении тока импульса и тока паузы,
 - Синхронизация колебаний позволяет регулировку тока импульса на скосе кромки, контролируя время смещения колебаний,
- Печать параметров режима на встроенном принтере (SASL160 и SASL300),
- Печать параметров режима на ПК через флэш-карту.
- Контроль параметров режима и режим тревоги: режим безопасности для сварочной головки (установки) в случае отсутствия подачи газа или охлаждения. Сигналы тревоги записываются с целью проверки качества сварки и помощи с удаленным доступом.



165 A - 220 B



Техническая спецификация

- Источник питания для орбитальной сварки: ~1×230 В, 50/60 Гц, $I_{max}=26$ А
- Макс. ток сварки 165 А
- Нагрузка: **165 А / ПВ 100%**
- **Идеален для использования на производстве**
- Система сбора данных о параметрах режима сварки
- Поставляется с картой памяти на 200 программ, 20 уровней в каждой

Масса:	- SASL160TRA	15 кг
	- SASL160T	20 кг
	- SASL160TF	25 кг



SD карта памяти на 200 программ



Цветной сенсорный дисплей 5,7", многоязычный



Встроенный принтер

Артикул	Расходные материалы	Принадлежности
SASL160TRA: Источник питания для орбитальной сварки с воздушным охлаждением + интерфейс связи для SATO80M/SC		
SASL160T: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс связи для SATF/SATO	SACW-C002: Хладагент	SACF020: Карта памяти
SASL160TF: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс связи для SC/SAT	SIMP02: SASL160/300	SALCF020: Картридер



110 A - 110 B



Техническая спецификация

- Источник питания для орбитальной сварки: ~1×115 В, 50/60 Гц, $I_{max}=28$ А
- Макс. ток сварки 110 А
- Нагрузка: **110 А / ПВ 100%**
- **Идеален для использования на производстве**
- Система сбора данных о параметрах режима сварки
- Поставляется с картой памяти на 200 программ, 20 уровней в каждой

Масса:	- SASL161TRA	15 кг
	- SASL161T	20 кг
	- SASL161TF	25 кг



SD карта памяти на 200 программ



Цветной сенсорный дисплей 5,7", многоязычный



Встроенный принтер

Артикул	Расходные материалы	Принадлежности
SASL161TRA: Источник питания для орбитальной сварки с воздушным охлаждением + интерфейс связи для SATO80M/SC		
SASL161T: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс связи для SATF/SATO	SACW-C002: Хладагент SIMP02: Бумага для принтера SASL160/300	SACF020: Карта памяти SALCF020: Картридер
SASL161TF: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс связи для SC/SAT		



300 A - 400 B

AXXAIR

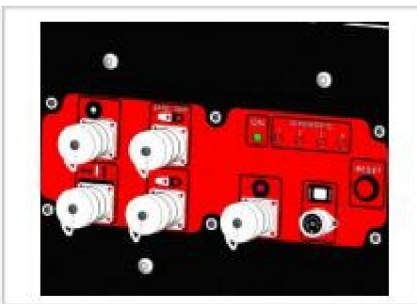
www.axxair.com

Техническая спецификация

- Источник питания для орбитальной сварки: ~3×400 В (±15%), 50/60 Гц, $I_{max}=24$ А
- Встроенный **блок водяного охлаждения**: 1200 Вт, охлаждающая способность 1 л/мин
- Система безопасности охлаждения: контроль давления / расхода
- Макс. ток сварки 300 А
- Нагрузка: **210 А / ПВ 100%**
- **Совместим со сварочными головками AXXAIR**
- Система сбора данных о параметрах режима сварки
- Поставляется с картой памяти на 200 программ, 20 уровней в каждой



SD карта памяти на 200 программ



Цветной сенсорный дисплей 5,7", многоязычный



Встроенный принтер

Артикул	Расходные материалы	Принадлежности
SASL300E: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением для SC		
SASL300EF: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс блока подачи проволоки для SC		SAGC-300: Тележка для источника питания
SASL300T: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс связи для SATF/SATO	SACW-C002: Хладагент	SACF020: Карта памяти
SASL300TF: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс блока подачи проволоки для SC/SAT	SIMP02: Бумага для принтера SASL160/300	SALCF020: Картридер
SASL300TOAF: Источник питания для орбитальной сварки с водяным охлаждением + интерфейс связи AVC/OSC/WIRE для SC/SAT		





SADF2



SACW-Co02



SAGC-300



SAGC-100



SIMP-02



SALCF-020



SACF-020



SAGC-121

Принадлежности

SAGC-100: Тележка для источника питания SASL-160
 SAGC-300: Тележка для источника питания SASL-300
 SAGC-121: Кронштейн для установки закрытой сварочной головки на тележке
 SADF2: Блок подачи проволоки

Принадлежности

SACW-C002: Хладагент
 SACF020: Карта памяти
 SALCF020: Карт-ридер
 SIMP02: Бумага для принтера SASL160/300



Таблица совместимости источников питания для орбитальной сварки со сварочными установками, сварочными головками и принадлежностями



	SC121-A	SC121-E	SC171-A	SC171-E	SC221-E	SC321-E	SOAF (Acc.)	SATF-40ND	SATF-65ND	SATF-115ND	SATO-80M	SATO-115NDA	SATO-170NDA	SATO-220NDA	SATO-115NAOA	SATO-170NAOA	SATO-220NAOA	SATP-80
SASL-160TRA	O	N	O	N	N	N	N	N	N	N	O	N	N	N	N	N	N	N
SASL-160T	O	O	O	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N
SASL-160TF	O	O	O	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N
SASL-161TRA	O	N	O	N	N	N	N	N	N	N	O	N	N	N	N	N	N	N
SASL-161T	O	O	O	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N
SASL-161TF	O	O	O	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N
SASL-300E	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
SASL-300EF	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
SASL-300T	O	O	O	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O	O	N	N	N	N
SASL-300TF	O	O	O	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O	O	N	N	N	O
SASL-300TOAF	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	SADF2	SAGC-100	SAGC-300
SASL-160TRA	N	O	N
SASL-160T	N	O	N
SASL-160TF	O	O	N
SASL-161TRA	N	O	N
SASL-161T	N	O	N
SASL-161TF	O	O	N
SASL-300E	N	N	O
SASL-300EF	O	N	O
SASL-300T	N	N	O
SASL-300TF	O	N	O
SASL-300TOAF	O	N	O

