smart tools for heavy tasks

www.promotech.eu

За более чем 25-ти летнюю историю своего развития, PROMOTECH достиг положения ведущей компании, занимающейся разработкой, производством и внедрением инновационного оборудования для обработки металла.

В последнее время реализованы следующие проекты:

- новое поколение магнитных станков и машин для обработки кромки
- станки для пространственной резки труб PPCM с программным управлением
- мобильные системы с ЧПУ типа MCM для вырезки и вваривания дверных проемов в башнях ветряных установок
- сварочные порталы GWS
- колонны сварочные C&B
- программируемые сварочные трактора (каретки) для механизации операций сварки и резки

Наша продукция :

- производится в Европе по жестким европейским стандартам
- адресована специализированным потребителям
- используется самыми требовательными профессионалами во во всем мире
- она надежна и проверена в работе в экстремальных условиях при практическом применении
- произведена из материалов и комплектующих самого высокого качества

Чтобы узнать больше о PROMOTECH и нашей продукции, посетите наши странички в интернете. www.promotech.eu и www.windtowercutting.com

Your local dealer:

PROMOTECH SP. Z O.O.
ELEWATORSKA 23/1,
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
www.promotech.eu
www.windtowercutting.com
marketing@promotech.eu
PHONE tel. +48 85 678 34 95
FAX +48 85 662 78 77

DRAGON

Самоходная машина термической резки, предназначенная для перемещения горелок кислородной резки различных типов.

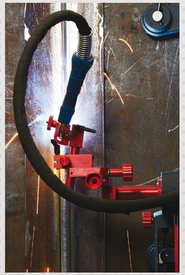
КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- резка и снятие фаски под углом от 0 до 45° (возможна параллельная резка с помощью 2-х резаков)
- устройство крепления резаков диаметром от 28 мм до 35 мм
- усовершенствованная система управления скоростью с цифровым PID регулятором
- с помощью светодиодного дисплея возможна установка скорости резки и просмотр отчета об ошибках
- передвижение по специальным рельсам или непосредственно по самой рабочей заготовке
- 2 приводных колеса и автоматический тормозной привод
- соединяемые рельсы для формирования рабочей линии определенной длины
- жесткая, жаропрочная конструкция
- широкий ассортимент дополнительных аксессуаров для различных модификаций
- возможность сварки (дополнительно)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Мощность	115-230В AC/50-60Гц/13 Вт
Клиренс	7,5 мм (5/16")
Механизм передвижения	4 колеса 2 ведущих
Направляющие движения	Дополнительная V-образная рельса с канавками на 152 мм
Длина рельсовой секции	1829 мм

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Переключатель 1: Выключатель питания
Переключатель 2: Вперед, стоп, назад
Регулятор скорость резки: 0-1500 мм/мин (0-59")
Габариты: 473 (длина) x 655 (ширина) x 180 (высота)мм
Вес: 16,8 кг



Сделано в Польше

Высший стандарт качества

Европейский сертификат ISO 9001:2008

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.

American Welding Society Supporting Company Member

PROMOTECH

Сварочные каретки

GECKO

Портативный сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- система магнитного позиционирования на постоянных магнитах с рукояткой управления
- 4-х колесный привод с гусеничным редуктором
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-22 мм (5/8″ - 7/8″)
- точная настройка горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей и две функциональные кнопки для программирования рабочих параметров
- система обратной связи позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва
- равномерный нагрев исключает деформации
- автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочного трактора
- автоматическая система включения сварочного оборудования при начале движения
- роликовые направляющие контролируют траекторию движения сварочного трактора
- самостоятельно регулируемые колеса позволяют устранить необходимость использования специальных рельс для передвижения
- сварочный трактор улучшает условия труда, позволяет устранить необходимость нахождения сварщика в условиях высокой температуры и дыма

GECKO HS (High Speed)
Доступна новая версия сварочной каретки:
Увеличение скорости до 220см/мин (86,6 м / мин)подходит как для сварки так и для выполнения плазменной резки изделия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Клиренс	4 мм
Контроль траектории	Два роликовых направляющих
Пространственная регулировка горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Регулировка направляющих	100 мм

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Переключатель направления движения:
Вперед/назад, Программируемый Старт/Стоп
Поджиг дуги: TEST/0/1
Диапазон регулировки скорости:
В горизонтальном положении 0-1100 мм/мин
В вертикальном положении 0-1100 мм/мин Автоматическая остановка: Концевые выключатели
Размеры: 240*258*253 мм
Вес: 8 кг

LIZARD

Программируемый портативный сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- переключатель магнитного сцепления позволяет легко настроить и регулировать работу с заготовкой
- 4-х колесный привод с гусеничным редуктором
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-22мм (5/8 ″- 7/8″); по заказу до 35 мм (1-3/8 ″)
- точная настройка горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей и две функциональные кнопки для программирования рабочих параметров сварки
- до 40 запрограммированных режимов сварки могут быть сохранены в энергонезависимой памяти (ПЗУ)
- система обратной связи позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва
- равномерный нагрев исключает деформации изделия
- автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочной каретки
- автоматическая система включения сварочного оборудования при начале движения
- роликовые направляющие контролируют траекторию движения сварочного трактора
- сварочный трактор улучшает условия труда, позволяет устранить необходимость нахождения сварщика в условиях высокой температуры и дыма

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Клиренс	5 мм
Контроль траектории	Два роликовых направляющих
Пространственная регулировка горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Регулировка направляющих	75 мм

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Переключатель направления движения:
Вперед/назад, Программируемый Старт/Стоп
Функциональная кнопка F1: Выбор значение пар «+»
Функциональная кнопка F2: Выбор значение пар «-»
Поджиг дуги: TEST/0/1
Диапазон регулировки скорости:
В горизонтальном положении 0-1200 мм/мин
В вертикальном положении 0-1100 мм/мин
Автоматическая остановка: Концевые выключатели
Размеры: 382*372*390 мм / Вес: 13,5 кг

ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ПРИСТАВКА

Очень важной опцией является осцилляционная приставка. Она автоматически определяет необходимые параметры сварочной операции. Приставка для осцилляции значительно расширяет возможности сварочного трактора, особенно в труднодоступных местах.

Технические характеристики:
Тип осцилляции: Угловая макс.11°
Амплитуда: R-150 2-30 мм
Частота: 12-115 циклов/мин
Задержка в конечных точках: 0-3 сек
Максимальный момент: 5 Нм
Масса: 2,5 кг

RAIL BULL

Портативный сварочный трактор, содержащий блок колебаний предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

Сварочный трактор без блока колебаний
Универсальная направляющая для резки по всей длине изделия

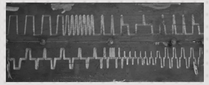
КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

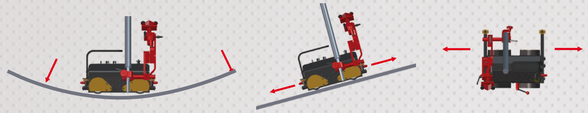
- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-25мм (0,63-0,98″)
- точная настройка горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей (параметры процесса и предупреждения)
- система обратной связи позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва
- автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочной каретки
- непрерывная сварка в различных положениях
- доступное меню дисплея
- ассортимент дополнительных аксессуаров включает стальную полугибкую направляющую для формирования рабочей линии определенной длины

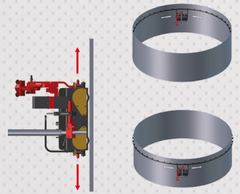
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Тип горелки	MIG/MAG
Минимальная толщина свариваемого материала	5 мм
Горизонтальная скорость	0–120 см/мин
Вертикальная скорость	0–110 см/мин
Диапазон регулировки положения горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Диаметр горелки	16–25 мм

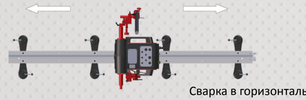
БЛОК КОЛЕБАНИЙ:

Тип колебаний: линейный
Траектория колебаний: трапецеидальная, треугольная, прямая линия
Амплитуда штока колебаний: 0–100 мм (0–3.9″)
Ширина колебаний: 0–50 мм (0–1.9″)
Скорость колебаний: 0–1500 мм/мин(0–59.0″/мин)
Задержка колебания в центре и на вершинах: 0–5 s
Максимальная сила тяги штока колебаний: 100 N





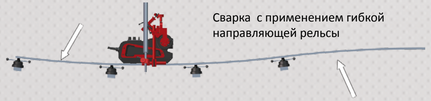




Сварка в горизонтальной плоскости в нижнем положении

Сварка в горизонтальной плоскости

Сварка в вертикальном положении



Сварка с применением гибкой направляющей рельсы