

## ВНЕШНИЙ КЛИНЧАТЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СКОСА КРОМОК СЕРИИ SFM

### Всесторонняя Поддержка и Услуги

«Бохэя» является ведущим мировым поставщиком комплексных решений по трубопроводам, головной штаб расположен в городе Сучжоу провинции Цзянсу. Компания предоставляет услуги и профессиональное оборудование по контролю, измерению, герметизации, резке, скосукромки, сварке трубопроводов для множества мировых отраслей по электроэнергетике, морской инженерии, судостроению, сосудам высокого давления, магистральным трубопроводам, химической промышленности и т.д., позволяя клиентам во всем мире насладиться инновационными технологиями и высококачественным уровнем «Бохэя».

«БОХЭЯ» – ЭКСПЕРТ МОБИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДОВ



«Бохэя» осуществляет самостоятельные исследования, разработки и производство полной серии клапанов, пневматических исполнительных устройств, пневмодвигателей с поворотной внутренней кривой, оборудования скользящего типа, выполняющего резку на линии трубопроводов, оборудование, выполняющее сварку на линии трубопроводов, гибко удовлетворяя дифференцированные потребности разных мировых клиентов. Также имеет совершенную систему поставщика по комплектующей продукции, является самой крупной комплексной трубопроводной сервисной компанией в Китае.

«Бохэя» твердо придерживается постоянного повышения качества обслуживания, непрерывно создает ценности для клиентов. Основываясь на больших возможностях исследования и разработки новых видов продукции, стабильное качество продукции, возможности выполнения проектов под заказ при жестких рабочих условиях и суровой окружающей среде, мы завоевали доверие и сотрудничество мировых конечных потребителей и инженеринговых компаний. Мы используем объединенную модель управления несколькими заводами, в глобальном масштабе имеем центры исследования и разработки, производственные центры, центры контроля качества и центры обслуживания на местах эксплуатации, гарантируем быстрое реагирование на различные потребности клиента, предоставляем высококачественную продукцию и услуги.

Позиционирование бренда высокого уровня позволяет «Бохэя» неустанно стремиться к совершенству, сознание искреннего обслуживания позволяет «Бохэя» пользоваться большим доверием.

## Сфера Обслуживания Клиентов

### ● Сфера энергетического оборудования

Нефть и природный газ  
 Передача, сбор и хранение трубопроводов  
 Нефтехимия  
 Нефтеперерабатывающий завод  
 Океанографическая инженерия  
 Электростанция



Нефть и природный газ



Сжиженный природный газ



Атомной электростанции

### ● Сфера строительства и строительного оборудования

Вода и газ  
 Обработка воды  
 Отопление



Обработка воды



Котельный завод



Электростанции

### ● Сфера программной инженерии

Химическая промышленность  
 Судостроение  
 Котельный завод  
 Полупроводники  
 Электрооборудование  
 Фармацевтика  
 Биотехнология  
 Пищевая промышленность и производство напитков



Океанографическая инженерия



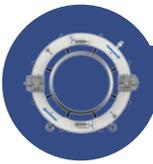
Судостроение



Горно



Нефтеперерабатывающий завод



## Квалификация И Почетные Грамоты

- \* Сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO0001
- \* Сертификат соответствия системы экологического менеджмента
- \* Сертификат соответствия системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья



- \* Свидетельство о науко- и техноёмком предприятии
- \* Свидетельство признания высокотехнологичной продукции
- \* Свидетельство признания высокотехнологичной продукции

- \* Свидетельство признания CE



- \* Патентный документ на практическую новинку



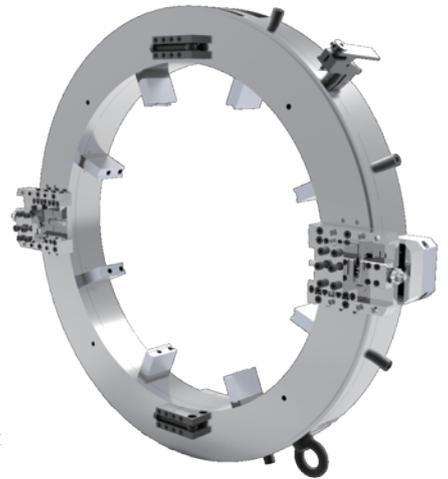


## Краткое Описание Продукции

Продукция серии SFM является портативным обрабатывающим оборудованием, предназначенным для резки, скоса кромок, предварительного изготовления торцов разных труб, осуществлять операции по резке, скосу кромок одновременно. История исследования и разработки данной продукции насчитывает несколько сотен лет, которая способна производить точную и непрерывную вертикальную обработку труб или кожухов.

## Особенности Продукции

- Лепестковая структура, способна быстро монтироваться в любом месте внешней стенки, обхватывающим образом функционирующего трубопровода, занимая малое пространство.
- Подходит для обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали различной категории и др. металлических труб
- Для изготовления фиксированной катушки использован авиаль (авиационный алюминий) высокой твердости, легковесна, удобство проведения работ
- Только холодная резка, без деформации материала трубы
- Использование прецизионных обрабатывающих резцов, высокая эффективность, длительный срок службы
- Многоточечная система зажима труб: прочно фиксирует оборудование на трубопроводе
- Система подачи: снижен зазор, точная подача
- Система регулирования эксцентрического подшипника с низким трением, обеспечение стабильности работы оборудования и продление его срок службы
- Безопасная эксплуатация: полностью герметичные подшипники и система зубчатой передачи
- Модульная конструкция запчастей: запчасти различных моделей могут использоваться с обоюдной заменой



## Форма Скоса Кромки



\* Если необходимо обработать скоса кромок под другим градусом, можно заказать резцы.





## Параметры Серии и Модели

Модель	Рабочий диапазон (in)	Максимальная толщина стенки (mm)	Вес (kg)	Тип привода
SFM0206	2" ~ 6"	25	30	Электрический Пневматический Гидравлический
SFM0408	4" ~ 8"	50	35	
SFM0612	6" ~ 12"	60	40	
SFM0814	8" ~ 14"	60	45	
SFM1218	12" ~ 18"	80	55	
SFM1420	14" ~ 20"	80	60	
SFM1824	18" ~ 24"	80	70	
SFM2026	20" ~ 26"	80	75	
SFM2430	24" ~ 30"	80	85	Гидравлический
SFM2632	26" ~ 32"	80	90	
SFM3036	30" ~ 36"	80	105	
SFM3642	36" ~ 42"	80	125	
SFM4248	42" ~ 48"	80	150	
SFM4860	48" ~ 60"	100	/	
SFM6072	60" ~ 72"	100	/	
SFM7284	72" ~ 84"	100	/	

## Технические Параметры Продукции

Параметры спецификации			
Поверхностная скорость реза	18m/min(60ft/min)		
Тип привода	Пневматический	Потребность в воздухе	1.7m <sup>3</sup> /min-6.2bar(65 ft <sup>3</sup> /min-90Psi)
	Гидравлический	Гидравлическая потребность	31l/min-104bars(8 gal/min-1500 Psi)
	Электрический	Электрическая потребность	220V/AC
Тип подачи	Система подачи реза звездочек	Скорость подачи	Крепление 0.08mm на каждую катушку
Внешнее покрытие	Анодирование, пескоструйная обработка	Упаковка	Контейнер из алюминиевого сплава

## Отраслевое Применение



Электростанции, АЭС



Нефтехимическая промышленность



Котельный завод



## Приложения (на выбор)



### Кольцевой блок

Применяется для предоставления пользователям, у которых уже имеются приводной двигатель и резцедержатель, что позволяет экономично расширить сферу применения продукции серии SFM.

В отправку товара входят: заказанный ящик для хранения, инструкция по эксплуатации и инструменты для механической работы.



### Резцедержатель SFM (два распространенных типа на выбор )

**Удлиненный резцедержатель**, применим к SFM моделей 206-1420, другие размеры даются на выбор, ход 40.5 mm;  
**Сверхдлинный резцедержатель**, применим к SFM модели 1824 и выше, другие размеры даются на выбор, ход 52 mm, применяется для трубопроводов сравнительно больших размеров и трубопроводов, с различной толщиной стенок.



### Резцедержатель с отслеживанием внешнего диаметра

Применяется для отслеживания поверхности не круглых трубопроводов, существенно экономит время на регулировку-установку и резку. Система быстрого автоматического отслеживания обеспечивает непрерывный тупой край, в сочетании с резцедержателем растачивания даже можно держать равномерную толщину стенки в растачивании с большим диаметром.



## Стандартная Комплектация

- Зажимная система калибровки
- Заказ ящика для хранения
- Рабочие инструменты
- Руководство по эксплуатации продукции
- Протокол аттестационных испытаний



Упаковочный Ящик

## Услуг На Месте



Океанографическая инженерия



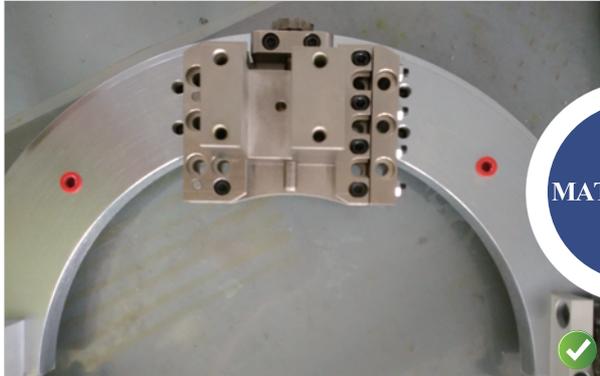
Полуфабрикат



Электростанция

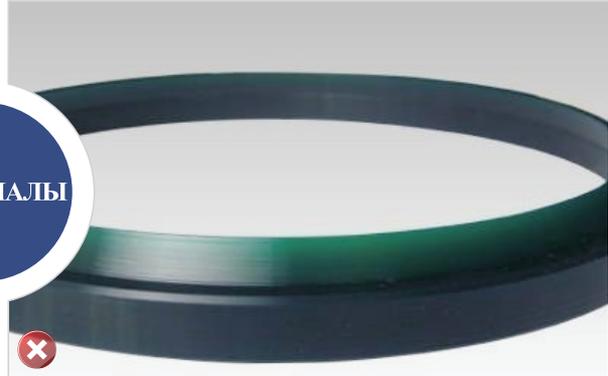


## Преимущества Продукции



### МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления фиксированной катушки применен импортный авиаль (авиационный алюминий), легкий вес, высокая прочность, анодированная обработка поверхности, незаурядный внешний вид, трудное выцветание; для подвижной катушки использована штамповая сталь, хромированная поверхность, с превосходными механическими свойствами, по сравнению с обычным стальным прокатом; резцедержатель из штамповой стали, изящной и компактной конструкции, минимум занимаемого пространства.



В отрасли по умолчанию для подвижной катушки применяется обычная сталь 45#, поверхность, обработанная чернением (химическое оксидирование). Громоздкие и недолговечные, легкое выцветание и ржавление; резцедержатели огромной конструкции, занимающие большое пространство.



### ТЕХНОЛОГИИ

Для эксцентрикового вала применено шлифование (технология обтачивания) после закаливания, что не только позволило сохранить прочность вала, но и добиться высокой точности, высокой твердости, высококачественной глянцевой поверхности. Для вала-шестерни применена технология шлифование после закалки, что обеспечило точность, твердость боковой поверхности зуба и прочность основания зубца, вместе с тем, обточив оба конца монтируемого вала, что по сравнению с другой продукцией, позволило шестереночному валу добиться более высокой точности установки, точности шестерни, меньшего уровня шума, более плавных маневров и длительного срока службы.



При применении для эксцентрикового вала традиционной технологии обработки токарным станком и обычного зубофрезерования шестерни: снижение общей точности, нестабильность функционирования, высокий уровень шума, быстрый износ, короткий срок службы.



### ЭНЕРГИЯ (МОЩНОСТЬ)

Три вида энергии (мощности мотора) на выбор. Импортный электродвигатель Metabo (Германия), импортный пневмодвигатель, гидравлический варп-двигатель, устойчивая энергия, низкий уровень шума, длительный срок службы.



При использовании дешевых генераторов: недостаточная энергия, быстрое повышение температуры, легко сгорание, высокий уровень шума, короткий срок службы; дешевый пневмодвигатель: высокий уровень шума, быстрый износ, низкая стабильность; дешевый гидравлический двигатель это частая утечка масла, слабые теплоустойчивые и теплоизоляционные свойства, плохие свойства выходной стабильности.



**Сучжоуская научно-техническая компания инженерных материалов «Бохэя»**

Сучжоу, Зона освоения новых высоких технологий, пос. Хугуань, ул. Датун, д. №  
28В (головной офис в Китае)

Тел.: 86 512 66322681

Факс: 86 512 66322591

Электронный адрес: [sales@bohyar.com](mailto:sales@bohyar.com)